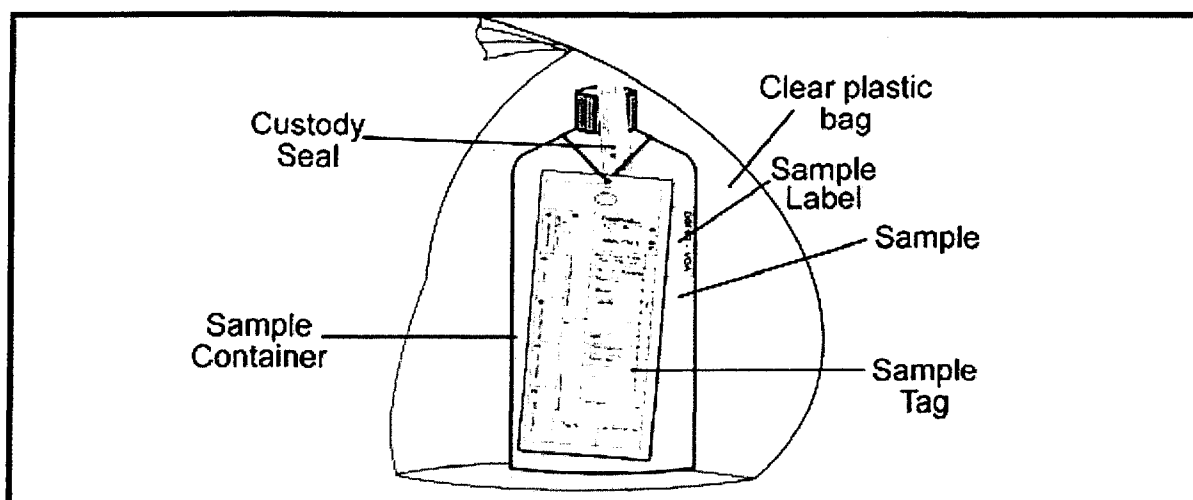


9. Направете анализ на категоризацията на опасностите, ако влиза в обхвата на проекта.

10. Транспортирайте пробата до зоната за обеззаразяване и я опакувайте за транспорт до аналитична лаборатория. Попълнете записите.

Пакетиране, етикетиране и съхранение на проби

Всяка проба от отпадъци се изсипва в контейнер от кафяво стъкло с обем 400 ml с лъжица и контейнерът се затваря с херметична капачка. Контейнерът за проба се пълни догоре. На всички контейнери се поставят етикети. Преди опаковането контейнерът се почиства и подсушава. Контейнерите се поставят в чисти пластмасови пликове с необходимите пломби и документи (Фигура 1).



clear plastic bag = прозрачен пластмасов плик

custody seal = пломба

sample label = етикет на пробата

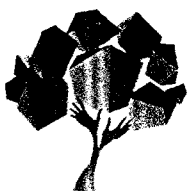
sample container = контейнер за проба

sample = проба

sample tag = етикет на пробата

Фигура - Схема на правилно пакетирана проба

Не добавят консерванти, защото консервантът може да реагира с пробата. Пробите обаче трябва да се охладят до 4 °C и да се предпазят от слънчева светлина, за да се намали вероятността от реакция поради чувствителност на слънчева светлина на пробата. Всички събрани проби се охлаждат до 1-4 °C в преносими електрически хладилни чанти от момента на вземането до анализа.



Обеззаразяване на оборудването

Цялото оборудване за вземане на проби (въжета за буровите, лъжици, контейнери за смесване и друго оборудване) се обеззаразява преди и между всяка употреба. Първият етап на обеззаразяването е механично абразивно отстраняване на големи частици от оборудването с помощта на четка. Вторият етап е изчеткване, измиване с препарат, промиване с дестилирана или дейонизирана вода, промиване с 10% азотна киселина, три промивания с дестилирана или дейонизирана вода, промиване с етилов алкохол и три последни промивания с дестилирана или дейонизирана вода, след което изсъхване на въздух или изсушаване със сгъстен въздух и подсушаване с кърпи с лабораторна чистота. Всички течности от миенето се събират в контейнери за отпадъци и се превозват до подходящо съоръжение за третиране или депо.

За проверка на ефективността на почистването водата от последното промиване се събира в съд за проби и се изпраща за лабораторен анализ. Ако почистването е недостатъчно, *вземането на проба се повтаря*.



Пример за фаза на вземане на проби по проект за обезвреждането на 300 т в Беларус през 2015 г.



Характеризиране на газовете

От съображения за безопасност и технически такива е не възможно да се вземат проби от газовете в самите складове. Тъй като съдържанието на бутилките е неизвестно, не трябва да се поема риск, защото газът може да е опасен за работниците и околната среда. Съществува потенциален риск да реагира с въздуха в склада, където е бутилката.

Класификацията на газовете ще бъде направена по следния начин:

- Ще бъде направена снимка на всяка бутилка с газ. На снимката трябва като минимум да се виждат следните детайли: пълният изглед на бутилката, нейният винтил и, ако са налични всякакви обозначения, които евентуално дават индикация за естеството на газа.



- 
- Снимките се изпращат на Trédi Saint-Vulbas Facility във Франция, където се намира инсинераторът за газове.
 - Оттук следват два сценария:
 - Снимките дават достатъчно информация, за да се идентифицират газовете
 - Снимките не дават достатъчно информация, за да се определи точно естеството на газа
- 

1. Газът може да се характеризира с предоставената информация

Ако предоставената информация позволява газът да бъде характеризиран, се определят следните данни:

- Състав на газа
- Символи за опасност
- Предупреждения
- Изречения за опасност
- Забележки за повишено внимание
- Класифициране на отпадъка съгласно транспортните изисквания на Европейския каталог на отпадъците (в сила от 01.01.2002)

2. Газът не може да се характеризира точно с предоставената информация

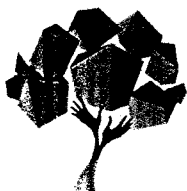
Точното характеризиране на газа може да е невъзможно по следните причини:

- Повредена бутилка
- Липса на обозначения върху бутилката
- Неизвестен тип бутилка
- Предоставената информация не позволява пълно характеризиране на газа

В този случа следват два сценария:

- Може да се извърши частично характеризиране:
Вземат се най-строги мерки за безопасност въз основа на известната информация
- Не може да се извърши характеризиране

Вземат се най-строги мерки за безопасност (т.е. използване на специализиран контейнер с херметично затваряне – саркофаг).



4.2. Анализ

- **Логистика:**

Пробите се изпращат в съответствие с Приложение 7 от Регламент (ЕО) № 1013/2006.

Пробите ще бъдат поставени в техните стъклени или пластмасови контейнери, поставени в херметично затворени найлонови пликове с техните етикети. Те се опаковат съгласно изискванията на Кодекса на ИАТА за превоз на опасни стоки.

Пробите ще бъдат опаковани в подсилен кашон, съдържащ аеропласт.

- **Определяне на данни за безопасност**

При получаване в лабораторията, се извършва анализ. Когато станат известни резултатите от анализа, ние ще може да определим следното:

- Състав на отпадъците
- Символи за опасност
- Предупредителни надписи
- Предупреждения за опасност
- Бележки за обръщане на внимание
- Класифициране на отпадъците съобразно транспортните изисквания в съответствие с европейския каталог на отпадъците (в сила от 01.01.2002 г.)

- **Подаване на информация към Информационната система за управление на опасни отпадъци (ИСУОО)**

Резултатът от анализа на пробите от външна лаборатория или от полеви тестове, ще бъде въведен в нашата Вътрешна база данни.

Информационните листове за складовете ще се попълват с изискуемата информация, за да има изчерпателен и подробен списък на отпадъците, съхранявани в склада. Информацията, съдържаща се в информационните листове за складовете, ще бъде подадена и в Информационната система за управление на опасни отпадъци (ИСУОО).



**5. ОПАКОВЪЧНИ МАТЕРИАЛИ ЗА ДЕСЕТТЕ
ПРОДУКТА ЗА ЗАЩИТА НА ПОСЕВИТЕ И
УСТОЙЧИВИ ОРГАНИЧНИ ЗАМЪРСИТЕЛИ
ПЕСТИЦИДИ, ПРИСЪСТВАЩИ В НАЙ-
ГОЛЯМО КОЛИЧЕСТВО, И ЗА ТВЪРД
ЛИНДАН, ТЕЧЕН МЕЛІРАХ (ТОКСАФЕН),
ТВЪРД ЦИНКОВ ФОСФИД, ТЕЧЕН
БРОМАДИОЛОН**

При анализ на техническата документация, която Възложителят е предоставил за настоящия обществен търг, ние установихме следните 10 преобладаващи типа препарати за растителна защита/устойчиви органични замърсители пестициди за тази обособена позиция:



2 1



Warehouse identification number/ Идентификационен номер	Crop Protection Product name/ Име на продукта за защита от растителна защита	Type of Crop Protection Production/ Вид пестицид	Trade Name / Търговско наименование	Active Ingredient/ Активно вещество	Physical state / Физ. състояние	Packing / Пакет		Label/ Етикет			Product composition / Състав на продукта	Formulation color/ Формуляция цвят	Number packages/ Брой пакети	Unit/ Мерна единица			Total quantity of stored			Concentration			Notes/ Бележки
						Outer/ Външна опаковка	Condition / Състояние	Inscription/ Наспис	Sticker/print /Етикет	Description / Описание				liters/ литър	Kg/ Kг	m3/ м3	liters/ литри	Kg/ Kг	m3/ м3	Arsenic/ Арсен	Mercury/ Живак	Chlorine/ Хлор	
509 - 1	Unknown/ Неизвестно	Unknown/ Неизвестно	Unknown/ Неизвестно	Unknown/ Неизвестно	Solid - powder/ Твърдо -								1		600,000			600000					
34 - 5	unknown/неизвестен	Unknown/ Неизвестно	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	Solid - powder/ Твърдо -	Bag - Plastic/ Торба -	Poor/ Лошо	Not readable/ Нечетлив	Not readable/ Нечетлив	no/не	no/не		5000		23,8542		0	119,271		unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	
202 - 2	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Solid - powder/ Твърдо -	Bag - woven plastic/ Друго -	Poor/ Лошо	Not readable/ Нечетлив		No/He	No/He	Photo/Снимка	2500		34		0	84,659		Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	
31 - 2	unknown/неизвестен	Unknown/ Неизвестно	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	Solid - powder/ Твърдо -	Other/ Друго	Poor/ Лошо	Not readable/ Нечетлив	Not readable/ Нечетлив	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен		1		53020		0	65,020		unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	
32 - 15	unknown/неизвестен	Unknown/ Неизвестно	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	Solid - powder/ Твърдо -	Other/ Друго	Poor/ Лошо	Not readable/ Нечетлив	Not readable/ Нечетлив	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен		800		50		0	40,000		unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	repacked/преупакован
45 - 4	Unknown/Неизвестно	Unknown/ Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Solid - powder/ Твърдо -	Bag - woven plastic/ Друго -	Poor/ Лошо	Not readable/ Нечетлив	None/ Няма		No/He	Photo/Снимка	630		50		0	31,500		Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	
34 - 6	unknown/неизвестен	Unknown/ Неизвестно	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	Liquid/ Течност	Drum - PE closed/ Бидон - PE	Poor/ Лошо	Not readable/ Нечетлив	Readable/ Четлив	no/не	no/не		70	424			29,703	0		unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	
202 - 1	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Liquid/ Течност	Drum - Metal closed/ Друго -	Poor/ Лошо	Not readable/ Нечетлив		No/He	No/He	Photo/Снимка	150	168			25182	0		Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	Unknown/Неизвестно	
29 - 2	unknown/неизвестен	Unknown/ Неизвестно	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	Solid - powder/ Твърдо -	Other/ Друго	Poor/ Лошо	Not readable/ Нечетлив	Not readable/ Нечетлив	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен		509		40			20,360		unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	
30 - 7	unknown/неизвестен	Unknown/ Неизвестно	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	Solid - powder/ Твърдо -	Other/ Друго	Poor/ Лошо	Not readable/ Нечетлив	Not applicable/ Неприложим	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен		400		50		0	20,000		unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	unknown/неизвестен	



На този етап, веществата в складовете от Обособената позиция, които са 10 преобладаващи, не са установени, тъй като все още няма анализ на проби.

Така, съгласно техническото изискване в търга и в съответствие с нашите процедури, ние първо ще вземе проба и установим веществата, а по-късно ще ги опаковаме с подходящата опаковка.

В зависимост от резултатите от анализа на пробите, ще имаме два сценария за използване на опаковка:

- установени вещества, които изискват опаковка с група опаковки I
- установени вещества, които изискват опаковка с група опаковки II

5.1. Установени вещества изискват опаковане с група опаковки I

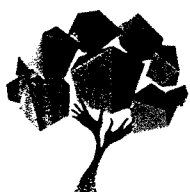
За твърдите препарати за растителна защита/устойчиви органични замърсители пестициди, и Линдан – твърд и Цинков фосфид – твърд, ние ще използваме следните типове опаковки:

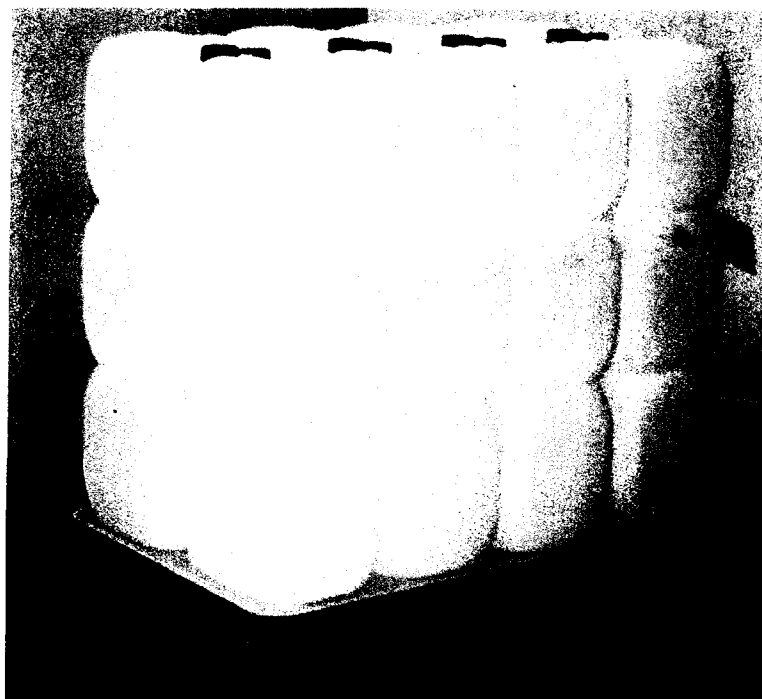
- HDPE бидон с капак, с група опаковки I, и с различни обеми, като: 30 литра, 63,5 литра; 130 литра и 226 литра.



Опаковката има следната маркировка:

- 1H2/X51/S/./F/BVT 34531/CB – за бидона с капацитет 30 литра. Виж обор. № 3.1 – с UN Сертификат, приложен към настоящата техническа оферта
- 1H2/X50/S/./F/BVT 34533/CB – за бидона с капацитет 30 литра. Виж обор. № 3.2 – с UN Сертификат, приложен към настоящата техническа оферта
- 1H2/X88/S/./D/BAM 8631-**- за бидона с капацитет 63,5 литра. Виж обор. № 36.1 – с UN Сертификат, приложен към настоящата техническа оферта
- 1H2/X225/S/./D/BAM 8632-**- за бидона с капацитет 130 литра. Виж обор. № 36.2 – с UN Сертификат, приложен към настоящата техническа оферта
- 1H2/X318/S/./D/BAM 8418-**- за бидона с капацитет 226 литра. Виж обор. № 36.3 – с UN Сертификат, приложен към настоящата техническа оферта





Опаковката ще има следната маркировка:

- 3H1/X1.9/250/./A/PA-03/ 417171/PP/. – за бидона с капацитет 30 литра. Виж обор. № 37.1 – с UN Сертификат, приложен към настоящата техническа оферта
- 3H1/X1.3/250/./ D/BAM 9240-** – за бидона с капацитет 62,5 литра. Виж обор. № 37.2 – с UN Сертификат, приложен към настоящата техническа оферта

5.2. Установени вещества, изискващи опаковка с група опаковки II

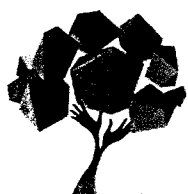
За твърдите тела, ще използваме следните типове опаковки:


Меки контейнери с група опаковки II (Y) със следната маркировка: 13H2 /Y/ /A/PA-03/LI/407146/6800

Виж обор. № 39 – с UN Сертификат, приложен към настоящата техническа оферта.

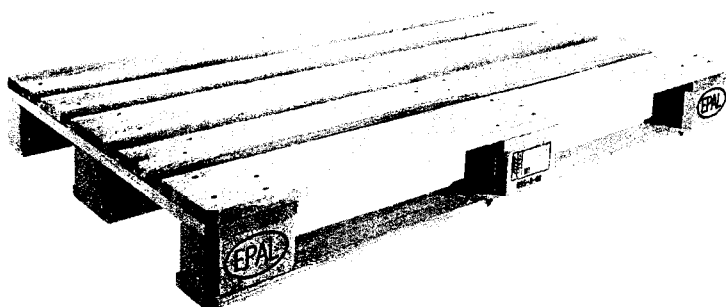

За течности, ще използваме опаковката с група опаковки I, както е предходния сценарий, посочен по-горе.

Пакети, които сме предложили по-горе, за общи препарати за растителна защита, устойчиви органични замърсители пестициди и също за 4-те вещества, посочени в тръжната документация (Линдан – твърд, Melipax (Токсафен) – течен, Цинков фосфид – твърд, Бромадиолон – течен) са също в съответствие с разпоредбите на ADR регламента. UN номерата, които тези вещества имат, съгласно разпоредбите на ADR, са:



- 
- Линдан – твърд: UN 2761 – Органохлорен пестицид в твърда форма, токсичен
 - Melipax (Токсафен) – течен: UN 2996 – Органохлорен пестицид, в течна форма, токсичен
 - Цинков фосфид – твърд: UN 1714: Цинков фосфид
 - Бромадиолон – течен: UN 3026: Производен на кумарина пестицид, в течна форма, токсичен

Всички напълнени опаковки се поставят на дървени европалети и се пристягат надлежно на палета. Преди пристягането на пакета на палета, всички те се пристягат заедно, като се използва опаковъчно фолио, така че по време на транспорт те са като отделен пакет и не се преместват от палета.



Виж обор.. №46 с лист с технически данни, приложен към настоящата оферта.



**6. ПРЕДЛОЖЕНО ЗОНИРАНЕ И СКИЦА НА
ЗОНИРАНЕТО В ПРИМЕРЕН СКЛАД, В
СЪОТВЕТСТВИЕ СЪС СЕРИЯ 16 ЗА
ОБЕЗВРЕЖДАНЕ НА ПЕСТИЦИДИ НА ФАО,
ТОМ 4 – ПОСОБИЕ J**

По време на цялото изпълнение на поръчката за почистване и обезвреждане на пестициди, работниците ще влизат в директен контакт с опасни материали, и трябва да бъдат предприети строги мерки за защита на работниците и за предотвратяване на разпространението на замърсяване от опасните материали.

Взаимното замърсяване е критична опасност за работниците, техните семейства и общността около обекта.

Взаимното замърсяване настъпва, когато работниците не предприемат всички мерки по почистване и оставят работната площадка със замърсени участъци от тяхното тяло или дрехи/обувки и тези замърсители се разпространят из обекта или в домовете им, като по този начин засегнат общността, в която живеят и другият персонал, участващ в изпълнението на проекта, като, но не само: други работници, транспортни подизпълнители, складодържател и т.н.

Една и първите и най-ефективни мерки срещу взаимно замърсяване е зониранието на работните места. Това включва разделение на работното място на различни зони и демаркиране на замърсената и чистата работна зона, установяване на строги работни правила за ограничаване на замърсителите (замърсена прах, замърсена течност и т.н.) в рамките на вече замърсената зона, наречена мръсна или гореща зона.

Съгласно Пособие J на указанието Серия 16 за обезвреждане на пестициди на ФАО, том 4, работната площадка се разделя на три работни зони.

Указанието показва как да се развие безопасно работно място чрез:

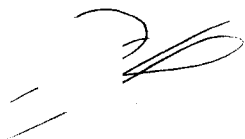
- разделяне на работните области в работни зони и изграждането на звено за почистване на три етапа
- установяване на правилата за работа във всяка зона и раз местване на работници и материали между зоните
- установяване на процедурите при извънредни ситуации, които да се следват при злополуки

Така, целият персонал, който ще присъства в складовете, като: работници, Началник на екипа от оператори, Експерти, водачът и, Представител на Комисията (ПрК), Контрольор, назначен от Възложителя, и т.н. ще бъде инструктиран по отношение на зониранието на работните зони, правилата за работа, установени за всяка зона, и плана за действие при извънредни ситуации. По този начин, целият персонал, който работи в склада, ще бъде наясно с всички съществуващи рискове във всяка зона и мерките, взети за отстраняване на тези рискове и безопасна работа. Инструктажът е задължителен за целия присъстващ в склада персонал, провежда се от Експерта за здравословни и безопасни условия и опазване на околната среда, дори преди започването на каквато и да е операция. Тези мерки за смекчаване на риска ще бъдат напомнени и по време на ежедневния анализ



51

при започване на работа среща, така че всички тези мерки да са пресни в главата на всеки, който присъства на място.



Преди започването на дейностите по зонирание, следните таблици ще бъдат попълнени с ключови данни за контакт. Те ще бъдат разпечатани в поставени из работните зони:

Роля	Име	Организация	Данни за контакт
Ръководител на екипа			
Експерт "Здраве, безопасност, околна среда"			

Лица за контакт в извънредни ситуации

Име	Тел.	Адрес	Лице за контакт
Полицейско управление			
Връзка с медицинско лице (напр.: местната болница)			
Противопожарна служба			
Районни органи по околната среда			
Лидер на общността			
Районен административен орган			
Регион	Тел.	Адрес	Лице за контакт
Регионална болница			
Регионален орган по околната среда			
Регионален / Програмен надзорник			
Регионален административен орган			
Държава	Тел.	Адрес	Лице за контакт
Представител на Комисията (ПрК)			



6.1. Демаркация / изграждане на работни зони

След като складът бъде отворен, първото нещо, което се прави ежедневно, преди започване на работите, е Заседанието за анализ при започване на работата. Тук ще се обсъждат и планират операциите, които ще бъдат изпълнявани в този ден, ще бъдат определян и персоналет, който ще участва в операциите. Експертът по здравословни и безопасни условия ще провежда заседанието, подпомаган по време на презентациите/обсъжданията на заседанието и от Ръководител „Опаковане“, Експерт „Оппадъци“ и Началникът на екипа от оператори. Ще бъдат обсъждани лични предпазни средства, необходими на операторите, в зависимост от тяхната работна зона, разделенията на зони на работната площ и ще се обсъждат Процедурите при извънредни ситуации, така че да бъде поддържана готовността и дисциплината, за да се избягват злополуки.

Първото действие, което ще се извършва след започване на операциите, е да се създадат работните зони.

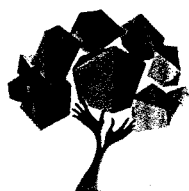
6.1.1. Зона 1: Гореща или мръсна зона

Съгласно указанието на ФАО Серия 16 за обезвреждане на пестициди на ФАО, том 4, Пособие J – тази зона се характеризира, както следва:

- Близко съседство с опасни материали.
- Висок риск от излага по време на работа.
- Фокус върху преопаковането на отпадъци в нови контейнери.
- Мерки за контрол на място за обеззаразяване на работници.
- Високи нива на надзор и контрол по време на операции.
- Наблюдение от близо на работниците и методите на работа, въз основа на оперативни процедури.
- Високо ниво на използване на лични предпазни средства и опазване на околната среда.

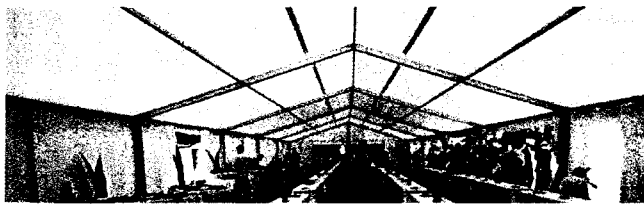
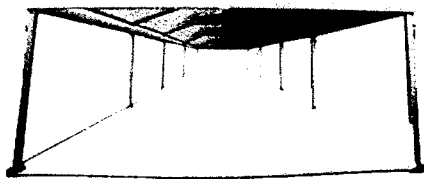
Съгласно Указание на ФАО - Серия 16 за обезвреждане на пестициди на ФАО, том 4, Пособие J – основният принцип на зонирването е ограничаване на замърсителите в рамките на зоната, която е вече замърсена. Поради това, където е възможно, горещата зона се установява в съществуващ склад където понастоящем са съхранявани устойчивите органични замърсители пестициди/опасни/неопасни отпадъци/други препарати за растителна защита, така че вече замърсената зона да служи и за операциите, извършвани в горещата зона. В този случай, порталът/вратата за достъп до склада ще служи като затварящи се точки за влизане, което ще възпрепятства разпространението на замърсяване и ще препятства влизането на неупълномощен персонал. Също така, за по-добър контрол на спазването на мерките, приложими за горещата зона, точките за достъп/напускане на тази зона ще бъдат ограничени, поради което ако има повече от една точка за достъп/напускане, останалите ще бъдат заключени/запечатани и само Началникът на екипа от оператори ще има ключ за отварянето им в извънредна ситуация.

Съгласно указанието на ФАО, в горещата зона операциите по преопаковане ще се извършват – и това е причината, поради която ние ще използваме самия склад като гореща зона – за изпълнение на операции, засягащи опасни материали във вече замърсена зона. В този случай, за да се предотврати миграция на замърсители, прозорците и другите съществуващи отвори ще бъдат запечатани. Също



така в тази зона се извършва пробовземането от отпадъци. В горещата зона се извършва почистване на външната страна на опаковката след тяхното напълване с устойчивите органични замърсители пестициди/други препарати за растителна защита / отпадъци опасни/неопасни, така че когато бъдат прехвърлени в буферна зона, опаковката няма да бъде източник на замърсяване за персонала и друго оборудване.

Само в случай че не е възможно да се установи горещата зона в склада, например в случай на срутена или отслабена / увредена конструкция на склада, непосредствено извън периметъра на склада ще бъде разположена тента, която ще има само две точки на достъп със затварящ се вход, едната – към входа на склада, също част от горещата зона, а другата – към входа на зона две – буферна зона. Така, има само една точка за достъп/изход от горещата зона към буферна зона и същата се затваря, така че замърсителите не могат да се разпространяват и достъпът до тази зона е позволен само на упълномощен персонал.



Виж обор. № 21 и технически информационен лист, приложен към настоящата технически оферта. Тентата е широка 5 m и може да бъде с дължина кратна на 3 m. Ние обмисляме да използваме 5x12 m тента за изграждането на гореща зона, когато конструкцията на склада е увредена и горещата зона не може да бъде установена вътре в склада.

Подът, където ще бъде установена горещата зона, се застила първо с полиетиленов лист за големи натоварвания с дебелина поне 500 μm (0,5 mm).



Виж оборудване № 30 с техническия информационен лист, приложен към настоящата техническа оферта.

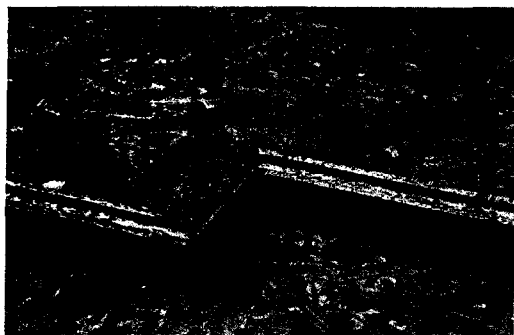
Тъй като горещата зона включва пряк контакт с опасни вещества, върху този първи пласт се поставя втори пласт от геотекстил, който е в състояние да абсорбира всички сътресения, които може да възникнат по време на работа, като по този начин предотврати повреждането на първия пласт – полиетиленовия лист за големи натоварвания.





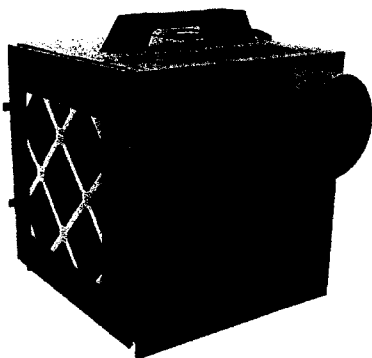
Виж обор. № 26 с техническия информационен лист, е приложен към настоящата техническа оферта. Максималното тегло на геотекстила е 1000 g / m^2 . Това тегло ще осигури защита на първия полиетиленов пласт за големи натоварвания.

Също така, тъй като горещата зона включва пряк контакт с опасни вещества, трябва да бъдат предприети допълнителни мерки за защита, поради което върху геотекстила се поставя трети пласт, направен от шперплатови листове. Тези шперплатови листове ще предпазват първия пласт от пробивания или друг механичен стрес, който може да причини повреда или дори да разкъса първия защитен пласт.



виж обор. № 25

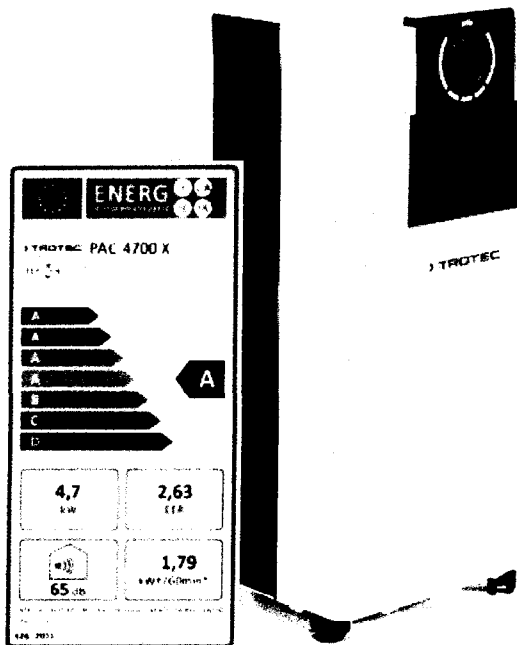
Тъй като в горещата зона има замърсители и евентуално миризми във въздуха, точно в тази зона, ще се монтира агрегат за филтриране въздуха, който ще почиства въздуха и ароматите вътре. Това е допълнителна предпазна мярка, която ние ще предприемем, като всички работници в тази зона ще бъдат снабдени с маски за цялото лице и филтри A2B2E2K2-P3.



Виж обор. № 62. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

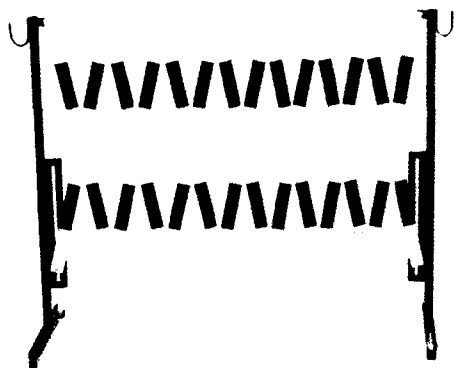


В горещата зона ще бъде поставено и устройство за нагряване / охлаждане, така че условията на работа да са благоприятни и топлината / студът да не стават стресов фактор за работниците, който може да ги разсее от нормалните им дейности. Оборудването, което ще бъде използвано, е портативния климатик Trotec PAC 4700X.



Виж обор. № 22. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

В допълнение към затварящата се входна точка, а именно входната врата/, единствената точка за достъп към зона 2 – буферна зона, ще бъде с мобилна ограда, допълнителна мярка за сигурност, така че всички неупълномощени лица да не влизат в тази зона. Видът използвана мобилна ограда е стоманени ножици с червени отражателни ивици.



Виж оборудване № 23. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

Цялата гореща зона ще бъде заобиколена с предупредителна лента, така че всички неупълномощени лица да бъдат предупредени да не влизат вътре.

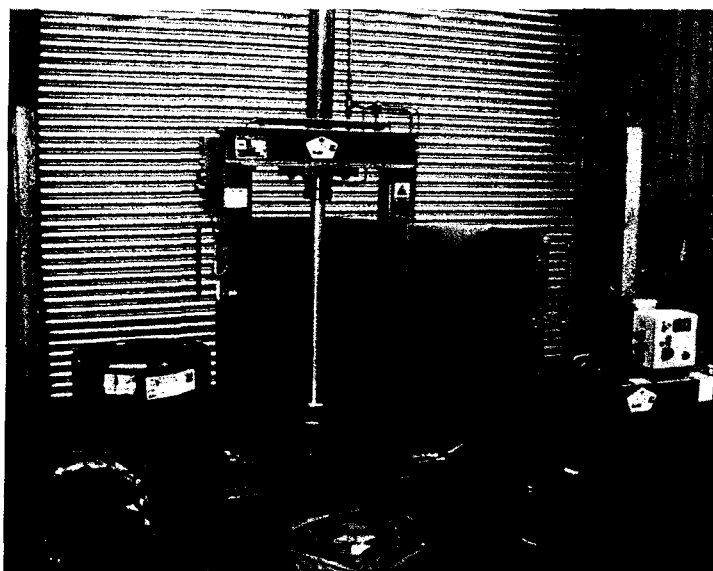




11

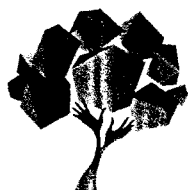
Оборудване № 24.

Тъй като операциите по преупаковане ще се извършват в тази работна зона, горещата зона ще разполага с оборудване за барабанно пресоване, така че след преупаковане на устойчивите органични замърсители пестициди/други препарати за растителна защита/опасни и неопасни отпадъци вътре, празната опаковка да се свежда до годни за превоз размери, които могат да бъдат поставени в сертифицираната по ADR опаковка, тъй като тя е опасен отпадък, попадащ в приложното поле на ADR. Оборудването, което ще бъде използвано за този тип операции е барабанна преса McIntyre модел JMC 45 Gallon.



Виж оборудване № 59. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

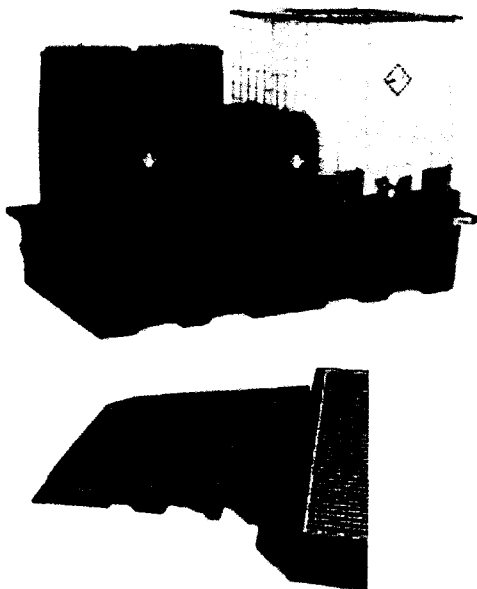
Макар подът да е защитен в горещата зона с посочените по-горе пластове, преупаковането на течните и твърдите вещества ще се извършва на оборудване за вторична защитна обвивка, с размери 2,48m x 1,41m x 0,49 m, и минимален обем за събиране от 1 m³, снабдено с платформа за лесен достъп за пълните бидони, които трябва да напуснат зоната. Също така, това оборудване за вторична защитна обвивка ще бъде използвано за почистване на опаковките след като бъдат напълнени, така че да могат да бъдат придвижени към буферната зона, почистени и без никакви следи от замърсители.



11

11





Виж обор. №27. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

Пред точката за достъп/изход, където ще има предупредителни знаци на български и английски език с рисковете на горещата зона, инструкции за работа, минимални Лични предпазни средства и Стандартни оперативни процедури на специфичните операции, извършвани в горещата зона : преупаковане и операции по почистване, след приключване на операциите по преупаковане.

В буферната зона, в близост до единствената точка за достъп/изход до/от горещата зона, ще се инсталира следното оборудване:

- аварийен душ,
- оборудване за първа помощ ,
- материали за контрол върху разсипване,
- противопожарно оборудване,
- бидони за съхранение на използвани лични предпазни средства.

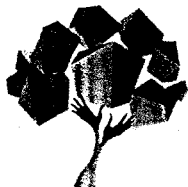
Цялото споменато по-горе оборудване е описано в зона 2 – буферна зона, по-долу.

6.1.2. Зона 2: Буфер на междинна зона

Съгласно Посobie J на указанието Серия 16 за обезвреждане на пестициди на ФАО, том 4 – тази зона се характеризира, както следва:

- По-нисък риск от излагане при работа.
- Фокус върху междинното съхранение на преупаковани контейнери.
- Може да включва премахване на остатъчно замърсяване върху външната повърхност на контейнерите.
- Етикетиране на нови контейнери.
- По-ниски нива на използване на лични предпазни средства и опазване на околната среда.

Точно преди поставянето им на палетите, всички опаковки се претеглят. Също така, в буферната зона, опаковките се маркират и етикетира и се поставят на палета с етикетите/маркировката навън, така че да са видими. След това опаковките се обвиват с разтегателно опаковъчно фолио, като по този начин се създава един пакет от всички опаковки, който няма да се движи по време на транспортирането, и след това палетът и пакетът от опаковки се пристягат с метални каиши. Когато



всички пакети са надлежно етикетирани/маркирани, разположени и пристегнати към палета, те ще бъдат временно съхранявани също в буферната зона до преместването им от локацията на склада.

Всички тези дейности, дори да не включват пряк контакт с опасните вещества, все пак изискват да се обмислят известни мерки за безопасност при изграждането на буферната зона.

Точно като горещата зона, всички дейности, изпълнени в буферната зона, ще бъдат в рамките на близка зона, със затварящи се точки за достъп/изход – една към горещата зона и една към чистата зона, така че замърсителите да не могат да се разпространяват и достъп до тази зона се предоставя само на упълномощен персонал. Така ще бъде издигната тента, която по този начин ще служи като оградено съоръжение за буферната зона. Ако отпадъците, временно съхранявани в буферната зона, не се съберат в една тента, тогава ще бъде издигната още една тента или ще се разшири съществуващата и т.н., така че всички преупаковани отпадъци ще бъдат съхранявани в оградена зона, а не на открито. Виж обор. № 21.

На пода в буферната зона ще бъде поставен полиетиленовия лист за големи натоварвания с дебелина от поне 500 μm (0,5 mm). Съгласно Пособие J на указанието Серия 16 за обезвреждане на пестициди на ФАО, том 4 – тъй като тази буферна зона не е критично важна зона без пряк контакт с опасни вещества, не е необходимо да се поставят геотекстилният пласт и шперплатовите плоскости.

Устройство за нагряване / охлаждане също ще бъде монтирано в буферната зона, но само в зоната, където ще работят операторите, без зоната за временно съхранение, ако се намира в допълнителна тента. Оборудването, което ще бъде използвано, е портативният климатик Trotec PAC 4700X. Виж обор. № 22.

В допълнение към затварящата се точка на влизане, а именно входната врата/, единствената точка за достъп към зона 3 – чиста зона, ще бъде оборудвана и с мобилна ограда, като допълнителна мярка за безопасност, така че всички неупълномощени лице да не влизат в тази зона. Ще се използва същият тип мобилна ограда като при горещата зона, а именно стоманени ножици с червени отражателни ивици. Виж оборудване № 23

Също така, буферната зона ще бъде оградена с предупредителна лента. Виж обор. № 24.

Пред точката за достъп/изход ще има предупредителни знаци на български и английски език с рисковете на буферната зона, работни инструкции, минимално Лично предпазно оборудване и Стандартни оперативни процедури на специфичните операции, изпълнявани в буферната зона.

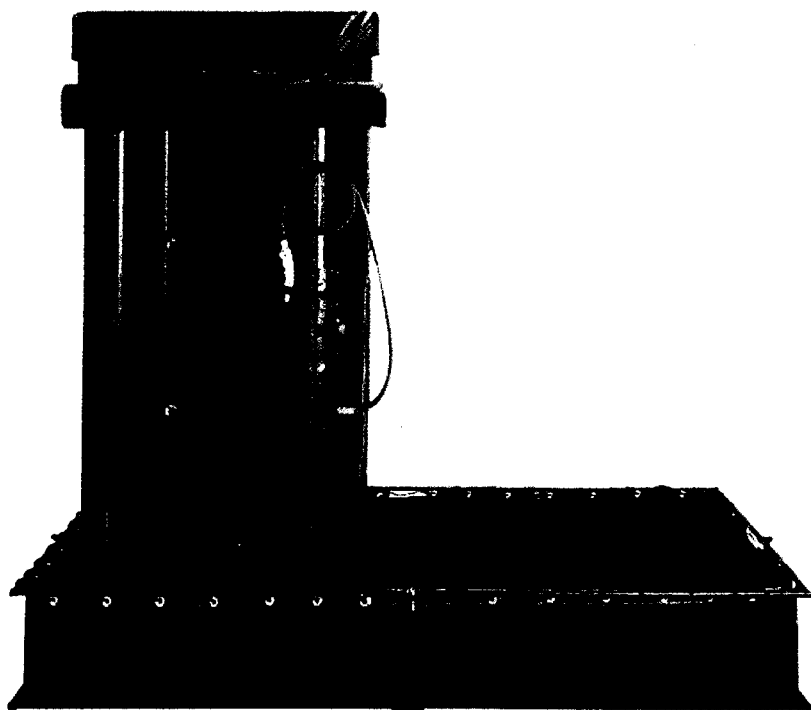
В близост до точката за достъп/изхода към/от горещата зона, ще бъде инсталирано оборудването по-долу:

- Сертифицираните по ADR бидони, които ще бъдат използвани за съхранение на Личните предпазни средства за еднократно използване, които са били замърсена по време на работата в горещата зона. Виж сертифицираните по ADR бидони, използвани за опаковането на твърди устойчиви органични замърсители Пестициди/други препарати за растителна защита/ опасни отпадъци в главата „Опаковъчни материали за десетте продукта за защита на посевите и устойчиви органични замърсители пестициди, присъстващи в най-голямо количество, и за твърд Линдан, течен Melipax (Токсафен), твърд Цинков фосфид, течен Бромадиолон”
- Аварийен душ и Станция за почистване на обувки .



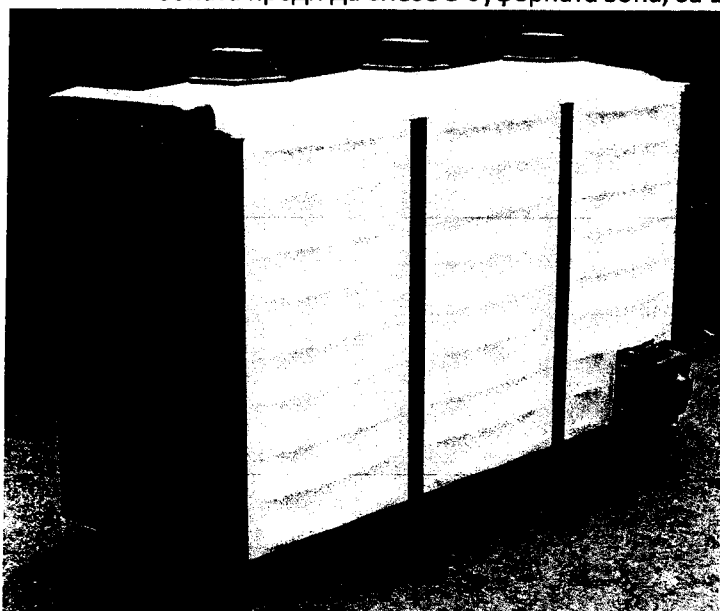
4





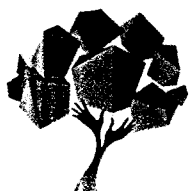
Виж оборудване № 5. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Мобилна станция за обеззаразяване с три етапа и душ устройство. Станцията, която ние ще използваме е модулна за обеззаразяване ASTRO 1200. Станцията ще бъде разположена така, че да може лесно да бъде използвана от персонала, идващ от гореща зоната преди да влезе в буферната зона, за целите на обеззаразяването.

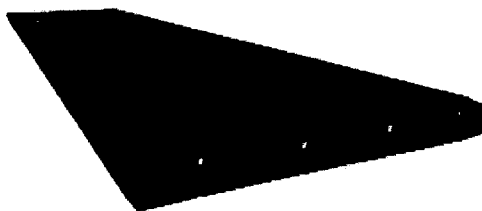


Виж оборудване № 1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Станцията за обеззаразяване и станцията за почистване на обувки ще бъдат разположени в системата, която не позволява разпръскване, като допълнителна мярка за сигурност срещу удържане на разпръскване, макар подът да е защитен с полиетиленовия

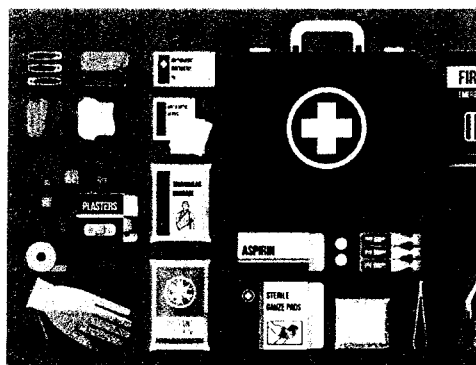


лист за големи натоварвания и самата станция за почистване включва външен контейнер, като по този начин елиминира какъвто и да е риск от разпиляване. Ние ще използваме алуминиевата ъглова берма (система, която не позволява разпръскване) с размери 3.05 x 6.1m x 0.305m и капацитет 5663 литра.



Виж обор. № 31.1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

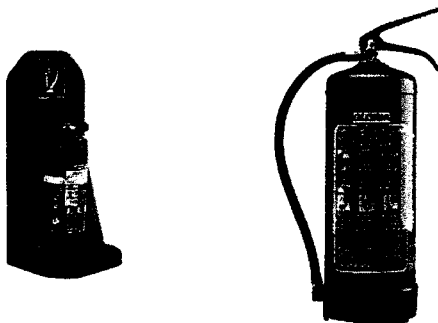
- Оборудване за първа помощ.



Виж обор. № 7. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

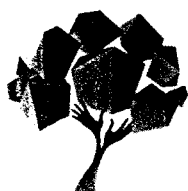
В буферната зона, в близост до единствената точка за достъп/изход до/от горещата зона, ще бъде инсталирано следното оборудване:

- Пожарогасители със сух прах. Ще бъдат поставени минимум 4 броя, всеки по 6 кг.



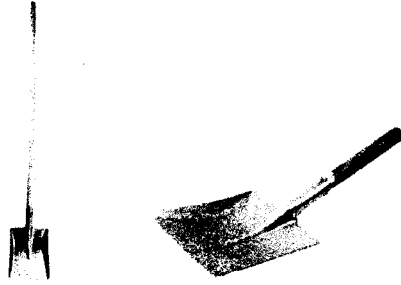
Виж обор. № 60. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Комплект за контрол на разсипването, съдържащ следните материали:
 - Празни и нови сертифицирани по ADR бидони за твърди и течни опасни отпадъци, представени в глава "Опаковъчни материали за десетте продукта за защита на посевите и устойчиви органични замърсители пестициди, присъстващи



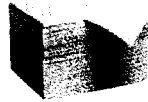
в най-голямо количество, и за твърд Линдан, течен Melipax (Токсафен), твърд Цинков фосфид, течен Бромадиолон".

- Лопата от месинг, която е подходяща за работа в АТЕХ зона

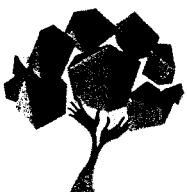


Виж обор. № 29. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Метли
- Материали за абсорбиране на разсипвани вещества
 - Полипропиленови абсорбиращи материали в различни форми:
 - Подложки с размери 41x46 cm



Виж обор. № 33.1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



- Ролки 4600x81 cm



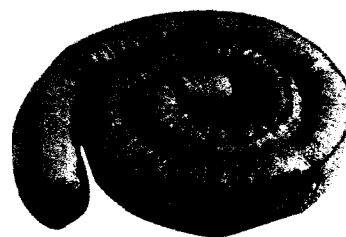
Виж обор. № 33.2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Чорапи
Тръбна форма с размери 122xФ7,6 cm



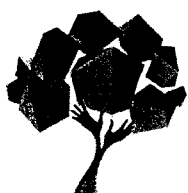
Виж обор. № 33.3. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Бариери



Тръбна форма с размери 300xФ13

Виж обор. № 33.4. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



Handwritten signature or mark.

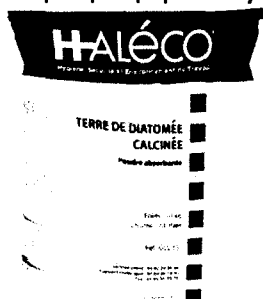
○ Люспи



Handwritten signature or mark.

Виж обор. № 33.5. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Абсорбиращ прах в чували от 10 кг, от диатомична почва

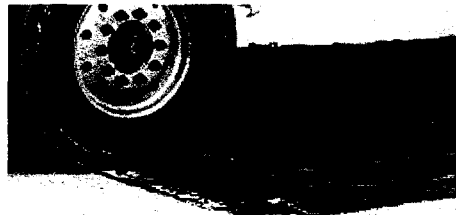
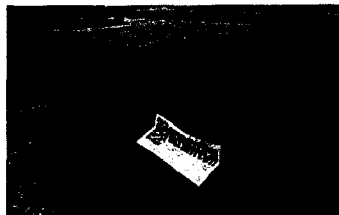


Виж обор. № 34. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

В случай на разсипване, почистването се извършва съгласно методите и техниките, представени в главата „Методи и техники за почистване на складове и натоварване за транспортиране на устойчиви органични замърсители - пестициди, опасни отпадъци, неопасни отпадъци и други препарати за растителна защита”.

В буферната зона ще има отново друго оборудване за вторична защитна обвивка, точно като използваното в горещата зона, където всички опаковки, напълнени с отпадъци, отново ще бъдат надлежно почистени, така че замърсителите да не се разпространяват извън работната зона. Виж оборудване № 27.

Напълнените опаковки с отпадъци, след приключване на операциите по преопаковане, се съхраняват в буферната зона до премахване от локацията на склада, във вторична защитна обвивка, просто като резервна мярка за безопасност в случай на разсипвания по време на временното съхранение на място, в резултат от вреди по време на временно съхранение на място или неадекватно манипулиране. Ние ще използваме Бързо надигащия се Ограничител на разсипвания с размери 3 m x 3 m x 0.3m и капацитет 2831 литра. Ние ще използваме една или повече берми, за да съхраняваме всеки напълнен опаковки безопасни условия.



Виж обор. № 31.2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



Handwritten signature or mark.



Макар в буферната зона да е позволено движението на автомобили, съгласно указанието на ФАО, за да се предотвратят вредите на опаковките, които са вече напълнени с отпадъци, ние ще ограничим движението на автомобили в буферната зона. По този начин движението ще бъде извършвано ръчно с количката за преместване на палети (палетна количка).

Цялата гореща зона ще бъде заобиколена с предупредителна лента, така че всички неупълномощени лица да бъдат предупредени да не влизат вътре. Обор. № 24.

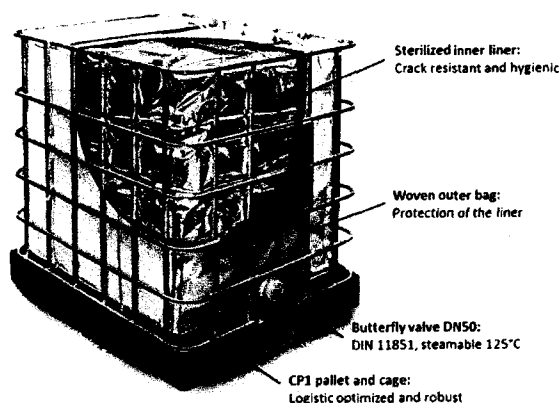
Пред точката за достъп/ изход ще има предупредителни знаци на български и английски език с рисковете на буферната зона, работни инструкции, минимални Предпазни средства на персонала и Стандартни оперативни процедури на специфичните операции, извършвани в буферната зона: претегляне на опаковките/етикетиране/маркиране/пристягане на палети/ обгръщане, манипулиране с опаковките и временно съхранение на място до преместване от мястото. Също така, ще се покаже знака за позволено движение на автомобилите.

6.1.3. Зона 3: Чиста зона

Съгласно Пособие J на указанието Серия 16 за обезвреждане на пестициди на ФАО, том 4 – тази зона се характеризира, както следва:

- Никакъв или минимален риск от излагане.
- Фокус върху съхранението материали до преместването от обекта.
- Лични предпазни средства във връзка с манипулирането на нови, чисти пакети.
- Използване на оборудване за манипулиране на бидони за преместване на вещи с цел намаляване на риска.

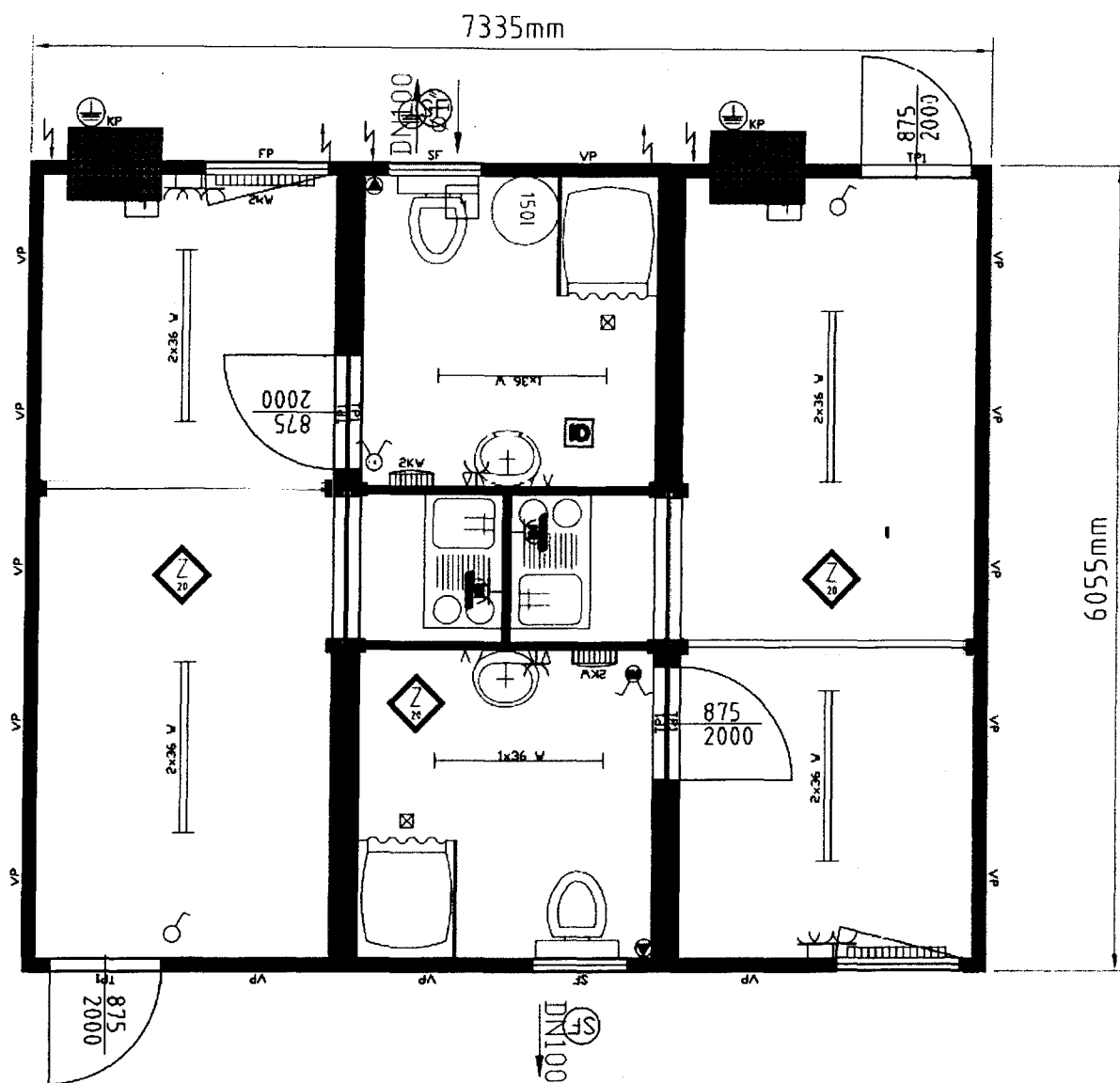
Контейнерът, от който ще се снабдява чистата вода за аварийния душ, ще бъде разположен извън работната зона, в чистата зона, така че да не е в контакт с никакви замърсители. Ние ще използваме асептични IBC контейнери, използвани в хранително-вкусовата промишленост, които ще позволят запазване на свежестта на съхранявания продукт. По този начин, съхраняваната вътре вода ще остане свежа за дълъг период от време, така че да може да бъде използвана за почистване от хора.



Виж обор. № 4. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

Лагерът на персонал също ще бъде разположен в чистата зона и ще снабден с баня, помещението с индивидуални шкафчета и офиса/кухнята за работниците и експертния персонал. За да създадем този лагер за персонала, ние ще използваме контейнери 3x 20 фута. Виж обор. № 2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.





В контейнера ще бъде и следното оборудване:

- Оборудване за първа помощ. Виж обор. № 7.



- Разтвори за изплакване на очите.
Виж обор. № 6. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.
- Пожарогасители със сух прах. Ще бъдат разположени минимум 2 броя, всеки по 6 кг.

Също така, в чистата зона ще бъдат съхранявани празните нови опаковки, сертифицирани по ADR. По този начин тези опаковки ще да бъдат държани извън работните зони, където те може да бъдат замърсени. За да се поддържат чисти, те ще се съхраняват върху полиетиленов лист за големи натоварвания (обор. № 30).



Електрозахранването се разполага също в чистата зона. То ще бъде трифазен генератор -мотор Honda с мощност 15,5 kVA. Виж обор. № 35. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

В чистата зона, се позволява движение на автомобили, но на входа се показва знака за ограничение на скоростта на 5 км/ч, така че да се избегнат инциденти.

Пред точката за достъп/изход ще има предупредителни знаци на български и английски език с рисковете на горещата зона, работни инструкции, минимални лични предпазни средства за персонала и Стандартни оперативни процедури за специфичните операции, изпълнявани в чистата зона: съхранение на ново оборудване, зона за персонала и за автомобили, операции по натоварване на пълни опаковки.

6.2. Правила за работа във всяка зона и за движение на работници и материали между зоните

Всяка от трите зони е с различни рискове, произтичащи от различни фактори, като:

- различни типове работни дейности,
- различно ниво на замърсители, присъстващи в работната зона,
- различни типове заобикаляща околна среда и т.н.

Както беше посочено по-рано като първата мярка се прилага разделянето на работната зона в трите зони, за да се предотврати разпространението на замърсители. Всяка от трите зони получава различни характеристики или оборудване, за да смекчи рисковете от посочените по-горе рискове. Но тъй като те не са достатъчни, за да спрат разпространението на замърсители и за да елиминират изцяло рисковете, са приети правилата за работа и движение, така че да се предотврати замърсяването на персонала и материалите.

6.2.1. Лични предпазни средства

Едно от най-важните правила, приети за защита на персонала е използването на Лични предпазни средства. Тъй като всяка от трите зони има различни нива на замърсители, различни типове околна среда и нива на замърсители, пряк или косвен контакт с опасните вещества, използваните лични предпазни средства за персонала са различни за всяка зона, като те се адаптират към риска на всеки тип зона.

❖ Гореща зона:

В горещата зона ще се използват следните лични предпазни средства:

- Тениска или риза с дълги ръкави, в зависимост от сезона. Тя ще се носи под комбинезона. Изработена от памук. Цветен код – червена.





Оборудване № 18.

- Къси панталони или панталони, в зависимост от сезона. Цветен код – червени. Оборудване № 20.
- Комбинезон. Той ще се носи под престилките за химическа защита. Цветен код - оранжев.

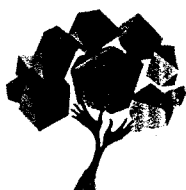


Виж обор. № 9. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- престилки за химическа защита. Тя ще се носи върху комбинезоните. Ние ще използваме престилките за химическа защита , тип 3,4,5,6. Цветен код – жълто.



Виж обор. № 10.1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



- предпазни обувки.

Използваните предпазни обувки ще бъдат:

- тип Уелингтън, без връзки,
- снабдени с метален връх за предпазване на пръстите и стоманена междина стелка,
- цветен код – жълто,
- устойчиви на киселини, масла, разтворители и химикали.

Ние ще използваме ботушите от тип Wellington R219MSTC, цвят – жълти.



Виж обор. № 14.1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Галоши. Те ще носят върху предпазните обувки – химически устойчиви покрития за обувки Tychem F, тип 3. Цветови код - сиво.



Виж обор. № 12.1 Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



- ръкавици за химическа защита.

Съгласно указанието на ФАО, ние ще използваме нитрилни ръкавици от категория III – KCL Tricotril K Специални 838 нитрилни химически устойчиви ръкавици, с много добра устойчивост на срязване (съгласно EN 388 – нива на функционално качество 3.3.3.2) и, също така, добра химическа устойчивост (съгласно EN 374 – ниво 3)



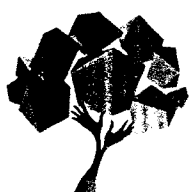
Виж обор. № 13.1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Наръкавници.

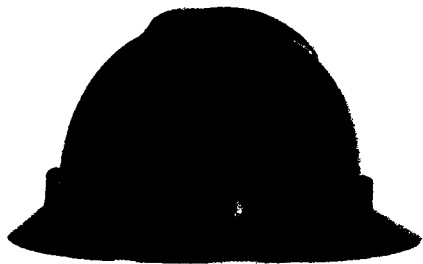
Това е допълнително обезопасяващо предпазно оборудване, което ще бъде носено върху ръкава, там където се срещат ръкавиците и престилките за химическа защита, предлагащо защита в тази област, така че когато се преместват Лични предпазни средства първо се махат наръкавниците, а когато с махат ръкавиците, краят на ръкавите на престилката е чист, предлагайки най-добрата защита по време на процеса по премахване.



Виж обор. № 19. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



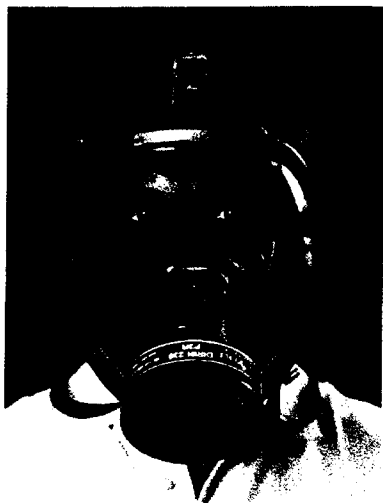
- защитна каска. Цветен код – Оранжев.



Виж обор. № 8. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2- P3.

Маската е от клас 3 съгласно EN 136, и може да бъде повторно използвана. Класът на филтрите е A3B2E2K2P3.



Виж обор. № 17. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



- 2
- Маска за глава с визьор. Това е допълнително предпазно оборудване, което ще се носи върху маската с филтър и каската, така че попречи същите да бъдат замърсени, като те ще бъдат използвани повторно след надлежно почистване.



Виж обор. № 11. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

Много е важно да се спазва цветът на посочените по-горе Лични предпазни средства, които са цветен код, тъй като този цвят е приложим само за горещата зона. Когато работниците напуснат горещата зона, те ще изхвърлят всички Лични предпазни средства за еднократно ползване в сертифицираните по ADR опаковки, които са разположени на входа на буферната зона. Личните предпазни средства за еднократно ползване, които се изхвърлят след всяко използване, са: престилки за химическа защита, галоши, наръкавници, ръкавици и маска за глава.

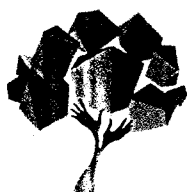
Сертифицираните по ADR бидони, които ще бъдат използвани за съхранение на Личните предпазни средства, които са били замърсени по време на работа в горещата зона, са същите като сертифицираните по ADR бидони, използвани за опаковането на твърди устойчиви органични замърсители пестициди/други препарати за растителна защита/ опасни отпадъци – виж главата „Опаковъчни материали за десетте продукта за защита на посевите и устойчиви органични замърсители пестициди, присъстващи в най-голямо количество, и за твърд Линдан, течен Melipax (Токсафен), твърд Цинков фосфид, течен Бромадиолон“.

Другите Лични предпазни средства, които ще бъдат повторно използвани, като: предпазни обувки, маска за цялото лице с филтър, защитна каска, се измиват цялостно на място с препарати за почистване и вода след всяко използване, и те не могат да бъдат използвани повторно, освен ако не са били надлежно почистени преди това.

Комбинезонът трябва да следва специален процес на почистване, след всяко използване/вход в горещата зона, процес, който е отделен от другия процес на измиване на дрехи, със специални предпазни мерки, взети за процеса на почистване.

Всички други Лични предпазни средства за многократно използване, като Тениски (ризи с дълъг ръкав) / къси панталони (панталони) трябва да бъдат сменяни след всяко използване/влизване в горещата зона, но ще следват нормален процес на почистване, без специални предпазни мерки, предприети за процеса на почистване.

✓

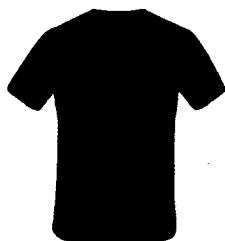


❖ **Буферна зона:**

В буферната зона, ще се използват следните лични предпазни средства:

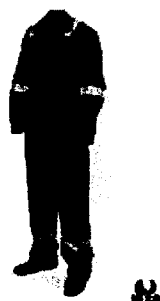
- Тениска или риза с дълги ръкави, в зависимост от сезона.

Тя ще се носи под комбинезона. Те ще се произвеждат от памук. Цветен код – син.



Оборудване № 18.

- Къси панталони или панталони, в зависимост от сезона. Цветен код – син. Оборудване № 20.
- Комбинезон. Той ще бъде носен под престилките за химическа защита. Цветен код – син.



Виж обор. № 9. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- престилка за химическа защита. Тя се носи върху комбинезоните. Ние ще използваме престилките за химическа защита , тип 3,4,5,6. Цветен код – бял.



Виж обор. № 10.2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- предпазни обувки.

Използваните предпазни обувки ще бъдат:

- тип Wellington, без връзки,
- снабдени с метален връх за предпазване на пръстите и стоманена междинна стелка,
- цветен код – черен,
- устойчиви на киселини, масла, разтворители и химикали.

Ние ще използваме ботушите от тип R291MSTC Wellington, цвят – черен.

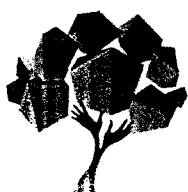


Виж обор. № 14.1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Галоши. Те ще носят върху предпазните обувки – химически устойчиви покрития за обувки Tyvek – POVA/POVO, тип 3. Цветен код – бяло.



Виж обор. № 12.2 Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



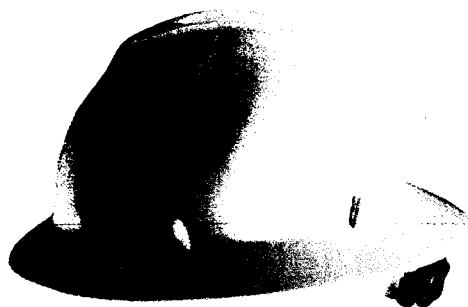


- ръкавици за химическа защита. Съгласно указанието на ФАО, ние ще използваме нитрилни ръкавици от категория III – KCL Tricotril K Специални 838 нитрилни химически устойчиви ръкавици, с много добра устойчивост на срязване (съгласно EN 388 – нива на функционално качество 3.3.3.2) и също така, добра химическа устойчивост (съгласно EN 374 – ниво 3)

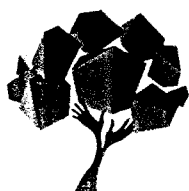


Виж обор. № 13.1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- защитна каска. Цветен код – бяло.

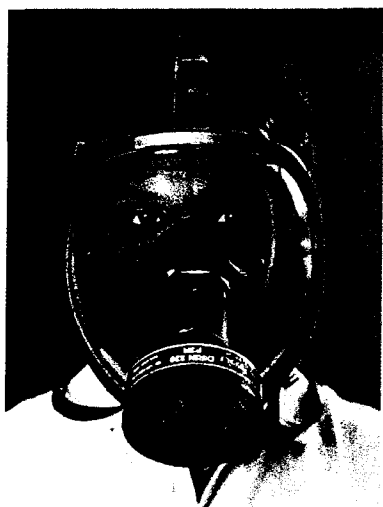


Виж обор. № 8. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.





- маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2- P3. Маската е от клас 3 съгласно EN 136, и може да бъде повторно използвана. Класът на филтрите е A3B2E2K2P3.



Виж обор. № 17. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

Много е важно да се спазват цветните кодове на посочените по-горе Лични предпазни средства, тъй като този цвят е приложим само за буферната зона.

Тъй като в буферната зона, няма да има пряк контакт с опасните вещества, Личните предпазни средства не се считат за замърсени, и поради това, когато работниците напуснат буферната зона няма да поставят Лични предпазни средства за еднократно ползване в същата опаковка, в която се поставят Лични предпазни средства за еднократно ползване от горещата зона.

Личните предпазни средства за еднократно ползване, които ще бъдат обезвреждани след всяко използване са: престилки за химическа защита, галоши и ръкавици.

Другите Лични предпазни средства, които ще бъдат повторно използвани, като: предпазни обувки, маска за цялото лице с филтър, защитна каска, се измиват цялостно на място с препарати за почистване и вода след всяко използване и те не могат да бъдат използвани повторно, освен ако са били надлежно почистени преди това.

Всички други Лични предпазни средства за многократно използване, като Тениски (ризи с дълъг ръкав) / къси панталони (панталони) / комбинезон следват същия процес на изпиране като всички нормални дрехи след всяко използване/ влизане в буферната зона. Единственото изискване е да не се перат комбинезони с другите Лични предпазни средства за многократна употреба.



❖ Чиста Зона:

В буферната зона, ще се използват следните лични предпазни средства:

- Тениска или риза с дълги ръкави, в зависимост от сезона. Тя ще се носи под комбинезона. Те ще се произвеждат от памук. Цветен код – син.



Оборудване № 18.

- Къси панталони или панталони, в зависимост от сезона. Цветен код – син. Оборудване № 20.
- Комбинезон. Той ще бъде носен под престилките за химическа защита. Цветен код – син.

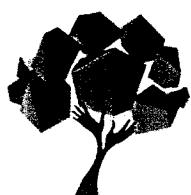



Виж обор. № 9. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- предпазни ботуши.

Използваните предпазните обувки ще бъдат:

- обувки тип ботуши, без връзки,
- снабдени с метален връх за предпазване на пръстите и стоманена междинна стелка,
- отблъскващи масло и вода.





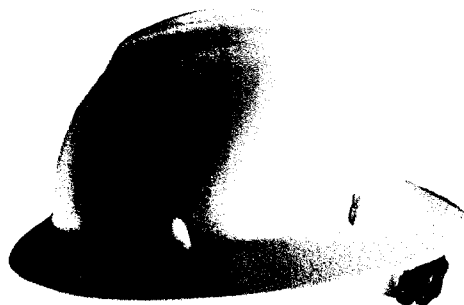
Виж обор. № 14.2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- ръкавици. Съгласно указанието на ФАО, ние ще използваме категория III – HyFlex. с много добра устойчивост на срязване.



Виж обор. № 13.2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- защитна каска. Цветен код – бяло.



Виж обор. № 8. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Предпазни очила. Предпазни очила с пълно зрително поле – Premium, предлагащи добър изглед и защита за очите.



Виж обор. № 16. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

