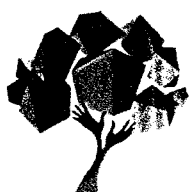
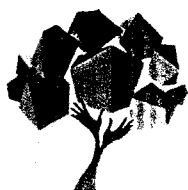


	<p>№ 14.1); сиви галоши (обор. № 12.1); нитрилни ръкавици за химическа защита (обор. № 13.1); наръкавници (обор. № 19); оранжева защитна каска (обор. № 8); маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2-P3 филтър (обор. № 17); маска за глава с визьор (обор. № 11).</p> <p>Буферна зона:</p> <p>-синя Тениска/риза с дълги ръкави (обор. № 18); сини къси панталони/панталони (обор. № 20); син комбинезон (обор. № 9); бели престилки за химическа защита (обор. № 10.1); черни предпазни обувки (обор. № 14.1); бели галоши (обор. № 12.1); нитрилни ръкавици за химическа защита (обор. № 13.1); бяла защитна каска (обор. № 8); маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2-P3 филтър (обор. № 17).</p> <p>Чиста Зона:</p> <p>-синя Тениска/риза с дълги ръкави (обор. № 18); сини къси панталони/панталони (обор. № 20); син комбинезон (обор. № 9); предпазни ботуши (обор. № 14.2); ръкавици (обор. № 13.2); бяла защитна каска (обор. № 8); предпазни очила (обор. № 16).</p>
<p>Раздел 4:</p> <p>Опазване на околната среда</p>	<p>Гореща зона:</p> <p>Вътрешната зона е оборудвана със защитни мембрани, като РЕ за големи натоварвания, геотекстил и шперплатови плоскости.</p> <p>Прехвърлянето на отпадъци се извършва върху оборудването за вторична защитна обвивка.</p> <p>Старите опаковки се пренасят до тази точка за прехвърляне с мобилни улавящи тави на колела.</p> <p>Пълните опаковки се почистват отвън преди изпращането им в буферната зона.</p> <p>Агрегатът за обеззаразяване на три етапа се разполага на входа на горещата зона.</p> <p>Личните предпазни средства за еднократно ползване се изхвърлят в бидоните по ADR на входа</p> <p>Всички други Лични предпазни средства за многократна употреба се почистват след всяко влизане в горещата зона.</p> <p>Влизане в горещата зона се позволява само на упълномощени служители, носещи пълни Лични предпазни средства.</p> <p>Буферна зона:</p> <p>Също така, вътрешната площ на буферната зона е със защитна мембрана, като РЕ за големи натоварвания.</p> <p>Зоната за временно съхранение е с ограничител на разсипвания, и всички опаковки се проверяват ежедневно.</p> <p>Личните предпазни средства за еднократно ползване се изхвърлят в бидоните по ADR.</p> <p>Всички други Лични предпазни средства за многократна употреба се почистват след всяко влизане в буферната зона.</p> <p>Влизане в буферната зона се позволява само на упълномощени служители, носещи пълни Лични предпазни средства.</p> <p>Чиста зона:</p> <p>Новите сертифицирани по ADR опаковки се съхраняват на полиетиленови листове за големи натоварвания, така че да не се замърсят.</p>
<p>Раздел 5:</p> <p>Защита на работниците</p>	<p>По време на Ежедневните заседания за анализ при започване на работа, на работниците ще се напомня през цялото време за рискове при работа с устойчиви органични замърсители пестициди/други препарати за растителна защита, и предпазните мерки, предприемани за отстраняване на тези рискове.</p>



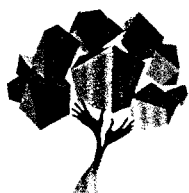
	<p>Стандартните оперативни процедури се припомнят през цялото време по време на Анализа при започване на работа.</p> <p>Упълномощен персонал, който да работи в горещата и в буферната зона се определя на Заседанието за анализ при започване на работата.</p> <p>Личните предпазни средства са задължителни за всички работни зони, с различни нива на защита в зависимост от работната зона на всяко лице.</p> <p>Здравето на всички служители ще се наблюдава от медицински център на всеки три месеца, както и при започването и края на проекта.</p>
<p>Раздел 6:</p> <p>Подробни дейности</p>	<p>Стъпка 1:</p> <p>Обсъждане по време на Ежедневния анализ при започване на работа на следното: работен персонал, назначен за всяка работна зона; рискове и предприети мерки за защита; дейности, които да бъдат изпълнени и научени уроци от предишни операции; Стандартни оперативни процедури; Лични предпазни средства; възникнали злополуки, ако има такива, с научените уроци и приложени предпазни мерки; Процедури за извънредни ситуации.</p> <p>Стъпка 2:</p> <p>Поставяне на Личните предпазни средства в зависимост от работната зона.</p> <p>Стъпка 3:</p> <p>Проверка дали цялото оборудване, което ще се използва за тази операция, е функционално.</p> <p>Стъпка 4: (гореща зона)</p> <p>Занасяне на старите опаковки близо до пункта за прехвърляне с оборудването за вторична защитна обвивка, като се използват мобилните улавящи тави; или донасяне на оборудването за вторична защитна обвивка близо до старите опаковки.</p> <p>Стъпка 5: (гореща зона)</p> <p>Проверка на новите сертифицирани по ADR опаковки, които ще бъдат използвани, за каквито и да е вреди.</p> <p>Стъпка 6: (гореща зона)</p> <p>Поставяне на новите Сертифицирани по ADR опаковки върху оборудването за вторична защитна обвивка.</p> <p>Ако се използват Меки контейнери за преопаковане, тогава те се поставят върху палет, така че да могат да бъдат пренесени с количката за превозване на палети.</p> <p>Стъпка 7: (гореща зона)</p> <p>Ако се използват бидони за преопаковане, поставяне на полиетиленовия чувал в бидона, покриване на външната площ около отворения горен край, като по този начин се предпазва външната страна на бидона в случай на разсипване по време на пълненето с твърди отпадъци.</p> <p>Стъпка 8: (гореща зона)</p> <p>Ако се използват бидони за преопаковане, прехвърляне на твърдите отпадъци от стари опаковки в нов бидон по ADR, като се използват лопати или директно се изсипва в новите бидони, докато не остане твърдо вещество в старите опаковки. Когато е възможно, поставяне на целия чувал в бидона по ADR.</p>



Handwritten signature or mark.



	<p>Ако се използват Меки контейнери за преупаковане, поставяне на целия чувал в сертифицираните по ADR меки контейнери.</p> <p>Стъпка 9: (гореща зона) Когато е приложимо, почистване на стари опаковки, с изключение на чували.</p> <p>Стъпка 10: (гореща зона) Цялостно почистване на външната страна на новите опаковки по ADR, след напълване.</p> <p>Стъпка 11: (гореща зона) Прехвърляне на напълнените опаковки по ADR до границата на горещата зона, като се използва количката за бидони или количката за превозване на палети, определена само за горещата зона.</p> <p>Стъпка 12: (гореща зона) Пресоване на старите опаковки и поставяне на оставащите части в Сертифицирани по ADR бидони с отворен горен край или Меки контейнери.</p> <p>Стъпка 13: (буферна зона) Без да се влиза в горещата зона, отнасяне на новите опаковки по ADR, които са вече напълнени, от границата на горещата зона до оборудването за вторична защитна обвивка в буферната зона.</p> <p>Стъпка 14: (буферна зона) Повторна проверка на външната страна на новите опаковки по ADR за каквито и да е течове/повреди и повторно почистване на същите, така че да няма замърсител извън периметъра.</p> <p>Стъпка 15: (буферна зона) Извършване на процедурата по претегляне/ етикетиране / маркиране (виж СОП 8)</p> <p>Стъпка 16: (буферна зона) Поддръжане на опаковките на палета, съгласно препоръките на доставчика и разпоредбите на ADR.</p> <p>Стъпка 17: (буферна зона) Обвиване на опаковките с разтеглящо се фолио за обвиване.</p> <p>Стъпка 18: (буферна зона) Пристягане на целия пакет в едно на палета, с помощта на метални ленти.</p> <p>Стъпка 19: (буферна зона) Заснемане на целия пакет и на всеки етикет от всеки бидон на палета.</p> <p>Стъпка 20: (буферна зона) Отнасяне на палета в зоната за временно съхранение в буферната зона, снабдена с ограничителя на разсипвания, с помощта на количка за превозване на палети.</p>
Раздел 7: Специални инструкции	<p>Цялостно почистване на външната част на бидоните по ADR след напълването им догоре, в горещата зона. Повтаряне на почистването след проверки за течове в буферната зона.</p> <p>По време на прехвърлянето на напълнени кутии между двете зони, не пресичайте границата на зоната.</p>
Раздел 8:	СОП 3 – Демаркация/изграждане на гореща зона



Е



Справочни данни	СОП 4– Демаркация/изграждане на буферна зона СОП 5 – Демаркация/изграждане на чиста зона СОП 8 – Претегляне, етикетиране, маркиране и отбелязване на нови опаковки по ADR, напълнени с отпадъци СОП 12 – Обеззаразяване на персонала, смяна и почистване на Личните предпазни средства
-----------------	---

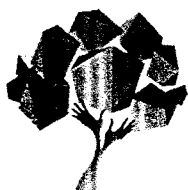
7.2. Методи и техническо оборудване за преопаковане и временно съхранение

7.2.1. Преопаковане на устойчиви органични замърсители пестициди и други Препарати за растителна защита

Преопаковане на устойчивите органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита се извършва съгласно Стандартните оперативни процедури, описани по-горе, и като се използва оборудването, посочено в тези процедури.

Накратко, операциите по преопаковане се извършват, както следва:

- Всяка сутрин, по време на Ежедневния анализ при започване на работа, се обсъждат следните теми: всички дейности, които ще бъдат изпълнявани, Стандартни оперативни процедури, които да се следват, персонал, назначен за всяка работна зона, рискове/мерки за защита, Лични предпазни средства, които да се използват за всяка зона, оборудване, което да се използва за всяка дейност, възникнали нередности/инциденти, ако има такива, и научени уроци, Процедури при извънредни ситуации
- Всички служители ще носят личните предпазни средства, които са в съответствие с работната зона
- Проверка на функционалността на оборудването, което ще бъде използвано
- (гореща зона) Донсяне на старите опаковки в точката за прехвърляне с оборудването за вторична защитна обвивка; или донсяне на оборудването за вторична защитна обвивка близо до старите опаковки.
- (гореща зона) Проверка отново на новите опаковки по ADR за каквито и да е следи от увреждания
- (гореща зона) Поставяне на новите опаковки по ADR на оборудването за вторична защитна обвивка
- (гореща зона) Прехвърляне на опасните вещества от старите опаковки на новите сертифицирани по ADR опаковки
- (гореща зона) Чисти стари опаковки
- (гореща зона) Почистени нови ADR опаковки след напълване
- (гореща зона) Прехвърляне на новите напълнени опаковки по ADR към границата между горещата зона и буферната зона
- (гореща зона) Пресоване на стари опаковки и поставяне на останалите части в сертифицирани по ADR опаковки



5



- (буферна зона) Вземане на новите сертифицирани по ADR опаковки напълнени и поставяне на същите на оборудването за вторична защитна обвивка
- (буферна зона) Повторна проверка на външната част на опаковките за каквито и да е следи от течове/увреждания
- (буферна зона) Повторно почистване на външната част на опаковките
- (буферна зона) Извършване на претегляне/етикетиране/маркиране на опаковките
- (буферна зона) Подреждане на опаковките на палет съобразно препоръка на доставчика и разпоредбите на ADR
- (буферна зона) Увиване на всички опаковки на палета всички заедно с разтегливо фолио за обвиване
- (буферна зона) Пристягане на целия пакет на палета
- (буферна зона) Заснемане на пакета и на всеки етикет на всяка опаковка
- (буферна зона) Прехвърляне на палета в зоната за временно съхранение в ограничителя на разсипвания, намиращ се в буферната зона,

При етикетирание на всяка опаковка, напълнена с отпадъци, на всяка опаковка се дава уникален идентификационен номер, така че всички отпадъци, произлезли от складовете, да могат лесно да бъдат проследени. Уникалният номер се състои от: Номер на обособена позиция [1], склад номер – например [WH32], [L] или [S] в зависимост от течната или твърда фаза на отпадъците в опаковката, пакет номер. Така, например, уникален номер на опаковка може да бъде: 1-WH32-L-1. Снимка на всяка отделна опаковка и нейния етикет се прави от Ръководителя на опаковането.

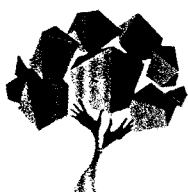
След поставянето и пристягането на опаковките на палета, Ръководителят на опаковането ще направи отново снимка с целия пакет. Ръководителят на опаковането след това ще добави в Информационната система за управление на опасни отпадъци (ИСУОО) и в нашата собствена Вътрешна база данни – **ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1**, в секцията „Складово управление“, всички данни, свързани с новоустановените опаковки, и съдържанието им вътре, като: място на генериране на отпадъците, дата на генериране на отпадъците, уникален идентификационен номер на опаковката, код на отпадъците, име на отпадъците, установено вещество и неговите химични свойства, тегло, тип опаковка, физическо състояние (твърдо/течно), име на експерта, проучващ опаковката (Ръководител „Опаковане“). Също така, направените снимки ще бъдат качени в системата заедно с посочените по-рано данни.

По този начин, всички заинтересувани лица от проекта ще бъдат лесно държани в течение на развитието на проекта на място в складовете, като се използват данните, които ще въведем в Информационната система за управление на опасни отпадъци (ИСУОО) и нашата Вътрешна база данни – Обособена позиция 1. Тъй като и комуникацията е много важна при изпълнението на проекта, е важно и всички заинтересувани лица по проекта да бъдат държани в течение за промените в местоположението на складовете.

7.2.2. Временно съхранение в буферната зона

След приключване на преопаковането, опаковките, напълнени с отпадъци, се съхраняват временно съхранявани на място в склада, докато бъдат преместени на друго от мястото.

По-долу са посочени предприетите мерки за безопасност и използваното оборудване, за безопасно временно съхранение на опаковките, напълнени с отпадъци.



Опаковките ще бъдат съхранявани в буферната зона, в затворена площ – тента – обор. № 21, като се избягва пряк контакт с фактори на околната среда: почва, води, въздух.

W

В допълнение към мерките за сигурност, предприети за целия под на буферната зона, виж полиетиленов лист за големи натоварвания – обор. № 30 – зоната, в която ще бъдат временно съхранявани опаковките, ще бъде оборудвана с ограничител на разсипвания, така че в случай на разсипвания, замърсителите да се ограничават в рамките на ограничителя на разсипвания. Виж обор. № 31.2 – Бързо надигащ се ограничител на разсипвания.

В буферната зона, прехвърлянето на палети с опаковки се извършва с количка за превозване на палети. Виж обор. № 50.

Не се допускат автомобили в буферната зона, за да се избягват инциденти.

Статусът на опаковките се проверява ежедневно, за да се провери за някакви течове от опаковките.

Опаковане на газа

За да се определи подходящата опаковка за транспорт съгласно ADR за опаковане на газа се предвиждат три сценария в зависимост от характеризирането:

- Точно познаване на газа според характеризирането:
В този случай като минимум трябва да се вземат следните мерки за безопасност при транспорта:
 - Защита на капачката на вентила/гърлото на бутилката. По-долу е даден пример, моделът на капачката зависи от вида на бутилката:



- Поставяне на бутилката/бутилките върху транспортната стойка, както е показано на снимката по-долу:



W

- Непълна информация:



W

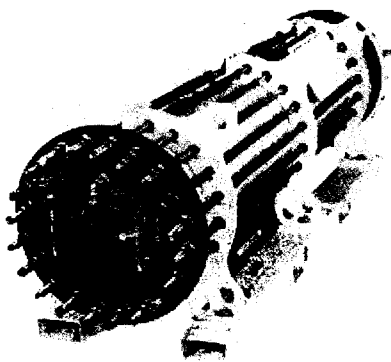


Въз основа на известната информация се вземат се най-строгите мерки за транспортирането на бутилките, които не могат да се характеризират напълно. Като минимум – както при точно характеризираните бутилки – бутилките се поставят на транспортна стойка с предпазна капачка на вентила.

- **Неизвестни или повредени бутилки:**

За неизвестните или повредени бутилки се прилагат най-строгите мерки за безопасност. Не се поема никакъв риск и бутилките се затварят в специализиран контейнер с херметично затваряне - саркофаг, който позволява безопасен транспорт на бутилката:

Име	TSB300
Производител	UTM (Séché Environnementsubsiary)
Вътрешен обем	192 литра
Работно налягане	170 bar
Тестово налягане	260 bar
Тегло	1490 kg
Съответствие с ADR/IMDG	Да
Габарити (cm)	250x64x76
Вътрешни размери (cm)	Дължина: 200 Диаметър: 32
Работна температура	-20° до 70°



7.2.3. Временно съхранение в нашия склад в Пазарджик

Нашето съоръжение за временно съхранение се намира в област Пазарджик, община Пазарджик, град Пазарджик, УПИ V -97.

Складът за временно съхранение е с екологично разрешително № 07 -ДО-335 -08 от 05 януари 2018 г., приложено към настоящото, за да представим оферта към настоящата техническа оферта.

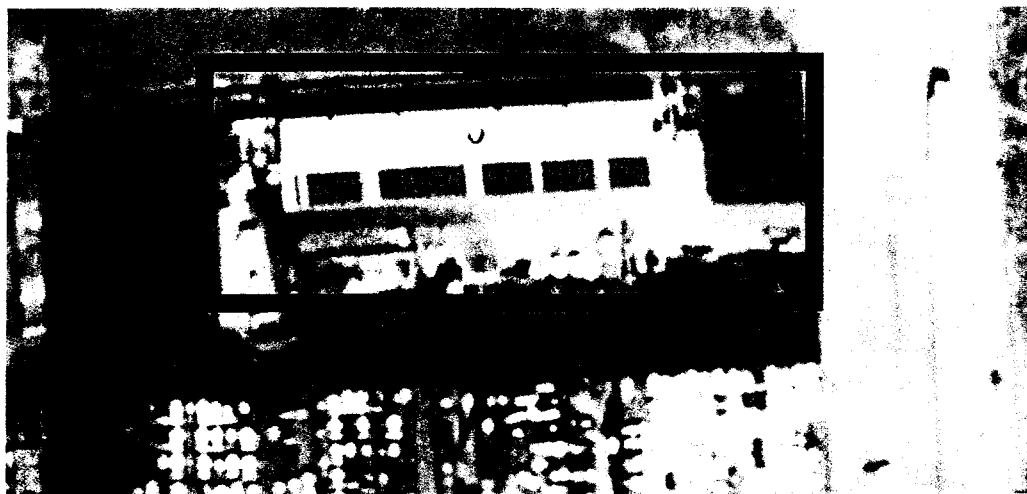
Площта на сградата е 6 843 кв.м.



Handwritten signature or mark.



По-долу са представени няколко изгледа на съоръжението за временно съхранение:

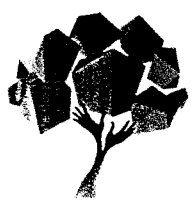


6



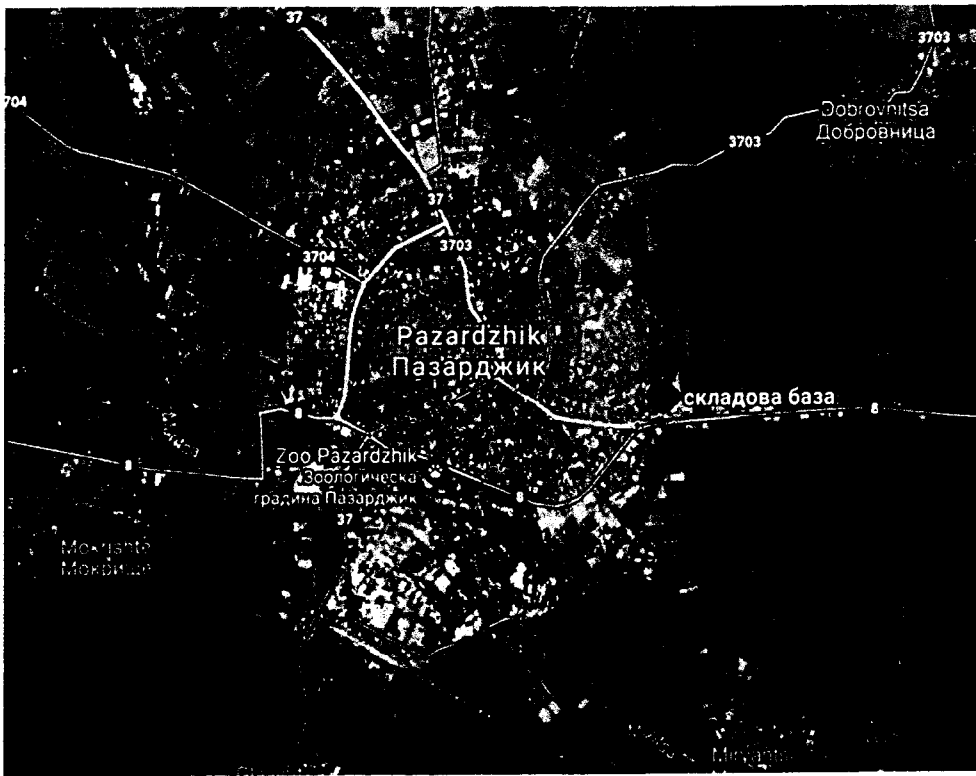
7

8



4







81

Нашият склад за временно съхранение ще съхранява временно отпадъците, изпратени от разположените на различни места складове, докато същите са готови за международно транспортиране, на съоръжението за изгаряне.

Складът, в който се съхраняват временно опаковките, е затворена площ, без никакъв пряк контакт с фактори на околната среда, като: почва, води, въздух.

Площта в склада, където ще бъдат съхранявани отпадъците, ще се счита, че има същия риск като буферната зона (зона 2), където временно съхранявани са били съхранявани отпадъците в склада.

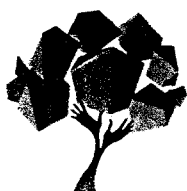
Поради това, подът ще бъде защитен с полиетиленов лист за големи натоварвания – Виж обор. № 30.

Напълнените опаковки ще бъдат съхранявани в берма за ограничаване на разсипвания, Виж обор. № 31.2 – Бързо надигащ се ограничител на разсипвания.

Площта, в която ще бъдат съхранявани отпадъците, ще разполага със следното оборудване:

- Аварийен душ и Станция за почистване на обувки. Виж оборудване № 5.
- Агрегат за обеззаразяване на три етапа с аварийен душ. Виж оборудване № 1.
- Агрегатът за обеззаразяване и станцията за почистване на обувки ще бъдат разположени в берма за ограничаване на разсипвания – Виж обор. № 31.1 - алуминиева ъглова берма
- Сертифицирани по ADR бидони с отворен горен край, за Лични предпазни средства за еднократна употреба. Виж обор. № 36

0 2



4



- Оборудване за първа помощ. Виж обор. № 7
- Пожарогасители със сух прах – 4 бр., всеки по 6 кг. Виж обор. № 60.
- Комплект за контролиране на разсипванията:
 - Празни и нови Сертифицирани по ADR бидони за твърди и течни опасни отпадъци. Виж обор. № 36, №37, №38.
 - Лопати. Виж обор. № 29.
 - Метли
 - Абсорбиращи вещества за случаи на разсипване
 - Полипропиленови абсорбиращи вещества:
 - Подложки. Виж обор. № 33.1
 - Ролки. Виж обор. № 33.2
 - Чорапи. Виж обор. № 33.3
 - Бариери. Виж обор. № 33.4
 - Люспи. Виж обор. № 33.5
 - Прахообразни абсорбиращи вещества. Виж обор. № 34.
- Нагряващо/охлаждащо устройство. Виж обор. № 22
- Мобилна ограда в точката за достъп. Виж обор. № 23.
- Лични предпазни средства за всички типове работни зони: гореща зона, буферна зона и чиста зона. Виж цялото оборудване, споменато в главата „Предложено зонироване и скица на зонироването в примерен склад, в съответствие със Серия 16 за Обезвреждане на Пестициди на ФАО, том 4 – Пособие J” , подглава „Лични предпазни средства”
- Електрическа ротационна помпа за прехвърляне на течности, със защита срещу експлозия. Виж обор. № 48.
- Фуния за пълнене. Виж обор. № 49.
- Кантар. Виж обор. № 56.
- Самозалепващи етикети. Виж обор. № 54.
- Макара с метална лента за пристягане-виж обор. № 42- с ролка за опаковане с метална лента – Виж обор. № 43 – и стоманени уплътнения – Виж обор. № 44.
- Апликатор на разтягащо се фолио – Виж обор. № 40- с разтягащо се фолио за обвиване – Виж обор. № 41.
- Палети – Виж обор. № 46.
- Количка за превозване на палети. Виж обор. № 50.



- Телескопичен товарач с вилици. Виж обор. № 53.
- Прахосмукачка за мокро/сухо почистване. Виж обор. № 57.1.
- Парочистачка. Виж обор. № 58.
- Препарати за почистване. Виж обор. № 32.

Цялата зона ще бъде заобиколена с предупредителна лента. Виж обор. № 24.

Пред точката за достъп/изход ще има предупредителни знаци на български и английски език с рисковете от горещата зона, работни инструкции, минимални Предпазни средства за персонала и Стандартни оперативни процедури за специфичните операции, извършвани в тази зона: временно съхранение на място до преместване от мястото.

Цялото посочено по-горе оборудване ще се използва единствено в извънредни ситуации, в които трябва да се ограничи разсипване, да се преопаковат разсипаните отпадъци и да се почисти засегнатата зона.

След като камионът пристигне в съоръжението за временно съхранение, водачът ът ще се обади на Консултанта по безопасността за транспортиране на опасни стоки, че превозът е приключил при безопасни условия.

Началникът на склад ще провери първи всички документи и общото състояние на товара, за да забележи които и да е течове. Той ще направи снимки с пакетите в камиона. Точно същите мерки като по време на операцията по товарене ще бъдат предприети по време на операцията по разтоварване, за да се предотвратят каквито и да е инциденти.

Ние бързо ще прегледаме всички тези мерки, споменати в главата „Методи и техники за натоварване и превозване на устойчиви органични замърсители пестициди, опасни отпадъци, неопасни отпадъци и други препарати за растителна защита“, подглава „операции по натоварване на опаковки“:

- Планиране и обсъждане на операцията по време на Анализа при започване на работа
- Ограничение на скоростта на движение на камионите до 5 км/ч и всички движения в складовото съоръжение се подпомагат / наблюдават от наблюдаващ оператор
- Зоната от камиона до зоната за временно съхранение се подготвя съгласно изискванията за гореща зона (зона 1), с полиетиленов лист за големи натоварвания – обор. № 30- , геотекстил – обор. № 26 – и шперплатови плоскости – обор. № 25.
- Целия упълномощен персонал, включително водачът и на камиони, стоят извън зоната за разтоварване
- Операцията по разтоварване ще бъдат планирани така, че да се избягват неблагоприятни климатични условия
- Проверка на телескопичния мотокар, като се използва ежедневен контролен списък
- Целият персонал, участващ в операции по разтоварване, ще носи пълни Лични предпазни средства съгласно изискванията за гореща зона (зона 1): червена Тениска/риза с дълги ръкави (оборот. № 18); червени къси панталони/панталони (оборот. № 20); оранжев комбинезон (оборот. № 9); жълти престилки за химическа защита (оборот. № 10.1); жълти



предпазни обувки (обор. № 14.1); сиви галоши (обор. № 12.1); нитрилни ръкавици за химическа защита (обор. № 13.1); наръкавници (обор. № 19); оранжева защитна каска (обор. № 8); маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2-P3 филтър (обор. № 17); маска за глава с визьор (обор. № 11).

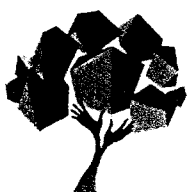
- Персоналът, участващ в операции по разтоварване, ще бъде: Началник склад, водачът на мотокара, наблюдаващ оператор. Всички те ще носят пълни Лични предпазни средства съгласно изискванията за гореща зона.
- Проверки на пакетите по време на разтоварването, за да се предотврати разпространение на разпръскване. Правят се снимки на всяка опаковка преди разтоварване и след като бъде разположена в бермата за ограничаване на разсипвания в склада.
- манипулирането на пакети ще бъде в съответствие с разпоредбите на ADR глава 7.5.
- Движения на телескопичния мотокар, подпомагани/насочвани от наблюдаващия оператор
- Забранено е използването на мобилни телефони по време на операции
- Операторите трябва да не са под влиянието на алкохол/наркотици

След приключване на операциите по разтоварване, Началникът на склад заснема цялата зона, в която са съхранявани отпадъците и потвърждава на Консултанта по безопасността за транспортиране на опасни стоки, че всички пакети са в безопасност, без течове и че са надлежно съхранявани в склада.

Зоните за съхранение ще бъдат надлежно оградени и маркирани с рисковете от опасности и ограниченията за неупълномощен персонал.

При потвърждение от Началника на склада, Експертът „Транспортиране на опасни товари“ ще качва всички елементи в товарителницата от всяко транспортиране в нашата собствена Вътрешна база данни – ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1, в раздела “Склад за временно съхранение”, и направените снимки. Освен това, той ще качи тази информация в Информационната система за управление на опасни отпадъци (ИСУОО). По този начин, всички заинтересувани лица от проекта ще знаят къде са пакетите.

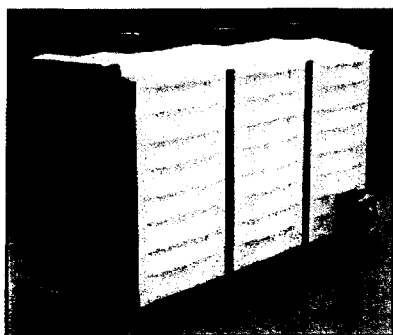
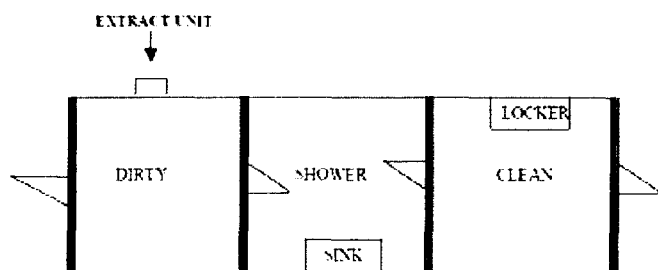
Всички извършени действия / проверки или мерките, предприети по време на временно съхранение, ще бъдат обобщени съгласно Стандартната оперативна процедура. Стандартните оперативни процедури ще бъдат представени на целия участващ персонал и ще бъдат показани, също така пред точката за достъп/изход.



Handwritten signature or mark.

8. ДЕТАЙЛНО ОПИСАНИЕ НА СТАНЦИЯТА ЗА ОБЕЗЗАРАЗЯВАНЕ В СЪОТВЕТСТВИЕ СЪС СЕРИЯ 16 ЗА ОБЕЗВРЕЖДАНЕ НА ПЕСТИЦИДИ НА ФАО, том 4 – ПОСОБИЕ J

Описание: 3-етапен хигиенен възел, 3770mm (дълъг) x 1200mm (широк) x 2360mm (висок). Система за управление на водата, секция за извличане и т.н.



Включва:

- Пейка
- Лични шкафчета,
- Мивка,
- Закачалки за дрехи
- Осветление
- Агрегат за въздушна филтрация от страната на отделението „Мръсни“, осигуряващ околна среда с отрицателно налягане и филтриране на потенциално замърсен въздух преди изпускането му
- Системата за управление на отпадъци осигурява душ с топла вода и филтрира отпадъчната вода преди изпускането ѝ, с резервоар с обем от 150 литра, и нагрява вода приблизително над 2 часа.
- душ



Handwritten signature or mark.

Използване:

- Статични съоръжения за обеззаразяване.

Норми: Серия 16 за Обезвреждане на Пестициди на ФАО, том 4, J

Мерки за безопасност:

- Да се работи внимателно
- Да се използва само чиста, годна за пиене питейна вода
- Душът/ херметичната камера Astro се използва от оператори, и не трябва да се използва за пренос на други материали, оборудване или отпадъци
- При никакво обстоятелства никой не трябва да пуши, яде или пие в агрегата
- Периодично да се третира резервоарът с базиран на разтворен хлор оксидиращ агент
- Преди разглобяване на агрегата, той следва да бъде внимателно почистен, като се използва разтвор на почистващ препарат в топла вода и да се извърши тест на въздушния просвет. Особено внимание да се обърне на повърхностите на отделението „Мръсни“.

Процедура по обеззаразяване:

- Преди влизане в „Мръсното отделение“ работникът почиства обувките във възела за почистване на обувки
- След влизане в „Мръсното отделение“, работникът проверява дали възелът за НЕРА филтрация работи (за да почиства въздуха)
- След това, работникът поставя носените отгоре лични предпазни средства за еднократно ползване в найлонова торбичка
- личните предпазни средства и обувките се поставят с найлонови торбички и се запечатват за по-късно почистване
- Работникът отива в отделението с душа след като свали всички лични предпазни средства
- Душът продължава докато косата и цялото тяло са изцяло намокрани, измити и изплакнати.
- Всякакви кърпи, използвани в отделението с душа, се запечатват в пликове за обезвреждане при напускане на душа.
- При приключване на вземането на душ, работникът пристъпва в „Чистото отделение“.
- Трябва да се използват чисти кърпи за изсушаване на чистото отделение (кърпите, които са вече използвани в душа, няма да се използват повторно в чистото отделение). Работникът ще се облече с чисти незамърсени дрехи и обувки.
- Накрая, работникът ще излезе от Агрегата за обеззаразяване през външната врата в „Чистия край“.



С



9. МЕТОДИ И ТЕХНИКИ ЗА ПОЧИСТВАНЕ НА СКЛАДОВЕ И НАТОВАРВАНЕ ЗА ТРАНСПОРТИРАНЕ НА УСТОЙЧИВИ ОРГАНИЧНИ ЗАМЪРСИТЕЛИ ПЕСТИЦИДИ, ОПАСНИ ОТПАДЪЦИ, НЕОПАСНИ ОТПАДЪЦИ И ДРУГИ ПРЕПАРАТИ ЗА РАСТИТЕЛНА ЗАЩИТА

9.1. Операции по почистване на склада

След като операциите по преупаковане приключат, могат да започнат операциите по почистване.

Всяка сутрин започва със Заседанието за анализ при започването на работата, на което се планират и обсъждат операциите, които ще бъдат изпълнени в този ден, и се определя персоналът, който ще участва. Експертът по здравословни и безопасни условия и опазване на околната среда ще проведе заседанието, подпомаган също по време на презентациите/обсъжданията на заседанието и от Ръководителя по „Опаковане“, Експертът по Опасни отпадъци и Началникът на екипа от оператори. Ще бъдат обсъждани лични предпазни средства, необходими на операторите, в зависимост от тяхната работна зона, разделенията на зони на работната площ и ще се обсъждат методите за почистване и Процедурите при извънредни ситуации, така че да са пресни в глава на всеки, за да се избягват злополуки. Също така, ако са били отчетени предходни инциденти или някакви нередности, те ще бъдат обсъдени накратко и заключенията с научените уроци и приложените корективни мерки ще бъдат опреснени/обсъдени. По този начин, целият персонал, работил през този ден, ще бъде със свежа памет и ще помни всички превантивни мерки и всички методи и техники на работа, които трябва да се използват, така че всички операции по почистване да се изпълнят по най-безопасен начин.

Операциите по почистване ще се изпълняват в горещата зона (зона 1) и така работният персонал в тази зона ще носи пълни Лични предпазни средства (ЛПС) ниво 3. Тези лични предпазни средства ще се състоят от:

- Тениска
- Панталони
- Комбинезон
- Престилка за химическа защита
- Предпазни обувки
- Галоши
- Ръкавици за манипулиране за химическа защита
- Наръкавници
- Защитна каска



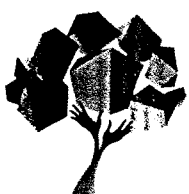
1



- Маска за цялото лице A2B2E2K2- P3
- Маска за глава с визьор

С

Д



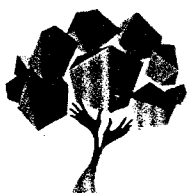
Д



Началникът на екипа от оператори ще проведе операцията по почистване и самият той и операторите от екипа ще бъдат надзиравани от Експерта по "Здраве, безопасност, околна среда", Експерта по Опасни отпадъци и Ръководителя на опаковането Експерт.

Преди започване на почистването на склада, дървените рафтове, използвани за нареждане на пестициди / други препарати за растителна защита или другите опасни/неопасни отпадъци, тъй като са били замърсена във времето с опасните вещества, ще бъдат демонтирани и ще бъдат третирани точно като замърсените дървени палети в складовете, което означава, че ще бъдат натрошени / начупени на малки парченца, така че да могат да се съберат в опаковката. При демонтиране на дървените рафтове не се засяга целостта на конструкцията на склада, тъй като те не са част от конструкцията. Получените в резултат от това парчета дърво ще бъдат надлежно опаковани съгласно процедурите за твърди пестициди, описани в главата „Стандартни оперативни процедури за преопаковане на течни и твърди устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита, в съответствие със Серия 16 за Обезвреждане на Пестициди на ФАО, том 4 – Пособие L. Методи и техническо оборудване за преопаковане и временно съхранение”.

Дървото ще бъде нарязано на малки парчета, като се използва електрически трион. Виж обор. № 63)



[Handwritten signature]





Така, когато складът се изпразни, могат да започнат операциите по почистване, като няма да има други пакети или замърсени дървени рафтове, които да възпрепятстват операциите по почистване.

Операциите по почистване ще бъдат извършени на две фази: Фаза I – почистване вътре в склада; Фаза II – изкопаване на замърсена почва в близост до входа на склада.

9.1.1. Фаза I – почистване в склада.

Почишването в склада се извършва на три стъпки.

- **Стъпка 1: Сухо почистване**

Операторите първо почистват целия склад, като използват прахосмукачка за мокро/сухо почистване. Операторите почистват цялостно целия под и всички стени на склада, така че всички частици отпадъци след операциите по преупаковане да бъдат премахнати.

Прахосмукачката за мокро/сухо почистване, която ще бъде използвана, е произведена от Karcher, модел NT 75/2 Tact² Me *EU. Виж обор. № 57.1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



По-долу са представени техническите спецификации на този модел, които са в съответствие с минималните изисквания, заложиени в тръжните документи, а именно засмукващ обем 60 l/s и вакуум (отрицателно налягане) 200 mbar.

Описание

Kärcher представя Tact² – новата й водеща професионална прахосмукачка за мокро и сухо почистване. Това разширение на популярната система Tact постига най-голямата постигана досега продуктивност, със своята автоматична система за чисто филтриране. Със своите два мотора, Tact² разполага с постоянно висока смукателна мощност и с удължения живот на филтъра й, можете буквално да забравите за нуждата да сменяте филтъра. Прахосмукачките Kärcher NT с Tact² са пълни системи, които не само са отлични при премахването на големи количества фин прах, но могат да се справят и с мръсотия, остатъци и вода. Различните опции в тази гама прахосмукачки означават, че тя може да осигури идеалното решение, независимо от приложението и когато се изисква постоянно висока смукателна мощност – независимо дали в обекти в сгради, в хранителния сектор, автомобилната промишленост или в промишлеността като цяло.

Наклонящо се шаси със заключване на контейнера, за да бъде контейнерът сигурно прикрепен към шасито.

Всичко под ръка. Удобна за носене от две лица – контейнерът лесно се изпразва. Тръба за леко засмукване и място за съхранение на инструмента за пода. За лесен достъп от всички страни. Достатъчно място за 4 m маркуч и гумен захранващ кабел (10m). Голяма стабилност за лесно изпразване. Дренажен маркуч за изпразване на течности. Капакът остава плътно затворен докато съдържанието се източи.



Technical Data

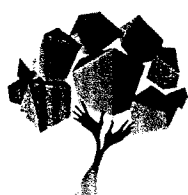
Air flow rate (l/s)	2 x 74
Vacuum (m bar/kPa)	254/25.4
Container capacity (l)	75
Power rating (W)	max. 2760
Standard nominal width (mm)	40
Cable length (m)	10
Sound pressure level (db(A))	73
Voltage (V)	220-240
Frequency (Hz)	50-60
Weight (kg)	27.5
Dimensions (L x B x H) (mm)	575 x 490 x 380

Standard accessories

- 1 x Suction hose (4 m)
- 1 x Bend
- Suction tube Metal (0.5 m)
- 1 x Wet and dry floor tool (360 mm)
- 1 x Crevice tool
- 1 x Flat pleated filter (paper)
- 1 x Filter bag (paper)
- Fully automatic filter cleaning (TACT Filter Clean)
- Auto shutdown when max. level is reached
- Stainless steel container
- Safety class II
- Maintenance-free suction turbines
- Push handle
- Castor with brake
- Drain hose (oil-resistant)
- Sturdy bumper



Също така, съгласно изискванията на указанието на ФАО, прахосмукачката разполага с HEPA филтър, така че праховите частици да не се освобождават в околната среда, като двойна мярка за безопасност, въпреки че работният персонал е снабден с маски с филтър срещу тези частици.



• Стъпка 2: Мокро почистване

Операторите ще почистят склада, като използват почистващи препарати, които ще отстранят всички фини следи от пестициди / други препарати за растителна защита/ отпадъци, останали от предишната стъпка.

Те ще почистят пода, като използват подочистачката, произведена от Karcher, модел BR 35/12 C Вр Rack. Виж обор. № 57.2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

По-долу са представени техническите спецификации на този модел.

Technical Data

Area performance (m ² /h)	max. 1400
Working width brush (mm)	350
Working width vacuum (mm)	450
Power rating (W)	500
Battery capacity (Ah)	21
Batter voltage (V)	25,2
Fresh water tank (l)	12
Waste water tank (l)	12
Brush contact pressure (g/cm ²)	150
Brush speed (rpm)	700-1500
Voltage (V)	220-240
Frequency (Hz)	50-60
Weight (kg)	35
Dimensions (L x W x H) (mm)	450 x 1000 x 1300

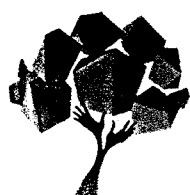
Standard accessories

- 1 x Roller brush red (universal)
- 1 x Suction bar straight
- 2 tank system
- variablecontact pressure
- Battery and charger included
- Battery type, maintenance-free
- Transport wheels



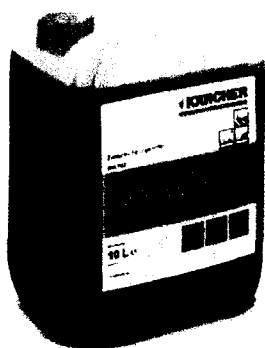
Описание

Маневрена, лесна за използвана и поддръжка, подочистачката BR 35/12 C е високо-професионален и ефективен инструмент за почистване на малки площи за разхвърляни повърхности. Машината е оборудвана с въртяща се ролкова глава с четка с технологията KART (Kärcher Advanced Response Technology), което я прави перфектна за техни ъгълчета. Може да чисти и в обратна посока, ако е необходимо (поради липса на пространство и т.н.). Новата литиево-йонна батерия е с удължен живот, като е 3 пъти по-издръжлива от нормалните оловни батерии. Тя не изисква каквато и да е поддръжка



и се презарежда бързо. Лекият дизайн на машината Ви да преодолявате стъпала и улеснява транспортирането. Режимът на екологична ефективност намалява енергийната консумация, увеличава периода на работа и намалява обема с около 40%.

Почистващият препарат, който ще бъде използван, е Intensive Deep Cleaner Extra RM 752 ASF. Виж обор. № 32. Информационният лист за безопасност е приложен към настоящата техническа оферта.



Page 1/11

Safety data sheet
according to 1907/2006/EC, Article 31

KÄRCHER
KÄRCHER GROUP

Printing date: 05.12.2017 Version number: 5 Revision: 29.03.2017

SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company undertaking

1.1 Product identifier
Trade name: **Intensive Deep Cleaner Extra RM 752 ASF**

1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against
No further relevant information available
Application of the substance / the mixture
Deep Cleaner
Deep Cleaner

1.3 Details of the supplier of the safety data sheet
Manufacturer/Supplier:
Alfred Kärcher GmbH & Co. KG
Alfred-Kärcher-Str. 25-30
D - 71334 Wittenberg
Postfach 160
D - 71334 Wittenberg
Tel: +49 7195 14-0
Fax: +49 7195 14-2212
www.karcher.com

Further information obtainable from:
Department: PC2-D
Tel: +49 7195 14-2141
Fax: +49 7195 14-3164
safetydata.karcher.com

1.4 Emergency telephone number:
For Hazardous Materials (or Dangerous Goods) incidents:
Spill, Leak, Fire, Exposure, or Accident:
Call CHEMTREX Day or Night
Within USA and Canada: 1-800-474-8300
Outside USA and Canada: +1 708-741-3970 (toll-free calls accepted)

SECTION 2: Hazards identification

2.1 Classification of the substance or mixture
Classification according to Regulation (EC) No 1272/2008
Skin Corr. 1 H314 Causes severe skin burns and eye damage
Eye Dam. 1 H313 Causes serious eye damage

2.2 Label elements
Labelling according to Regulation (EC) No 1272/2008
The product is classified and labelled according to the CLP regulation

(Contd. on page 2)

Стените обаче ще бъдат почиствани ръчно с мопове, тъй като няма ефективна опция за механизизирано почистване за тази повърхност.



В края на тези операции от стъпка 2, няма да е останала вода на пода, тъй като подочистачката измива пода, но също така премахва водата от пода.



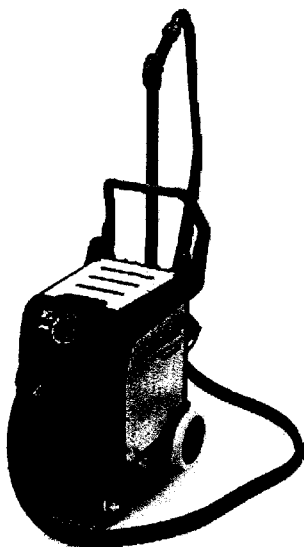
CP

- Стъпка 3: Почистване с пара

За да се гарантира, че няма остатъци след почистването на склада, операторите ще почистят целия под и всички стени на склад, като използват парочистачка.

Парочистачката, която ще се използва, е произведена от Karcher, модел SGV 8/5. Виж обор. № 58.

По-долу са представени техническите спецификации на този модел.



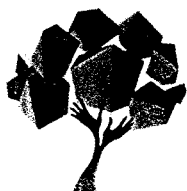
Standard accessories

- 1 x Steam suction hose with handle
- 2 x Extension tube
- 1 x Floor nozzle 300 mm
- 1 x Rubber lip insert for floor nozzle
- 1 x Brush strip insert for floor nozzle
- 1 x Hand nozzle 150 mm
- 1 x Rubber lip for hand nozzle
- 1 x Brush collar for hand nozzle
- 1 x Triangular nozzle
- 1 x Crevice tool
- 1 x Detail nozzle
- 1 x Extension for detail nozzle
- 1 x Round brush with stainless steel bristles
- 1 x Round brush with brass bristles
- 1 x Round brush with pekalon bristles

Technical Data

Nominal power of appliance (W)	3400
Rated input boiler (W)	3000
Nominal power fan (W)	1200
Performance main pump (W)	48
Performance water pump	28
Filling quantity steam boiler (l)	3.4
Filling quantity fresh water tank (l)	5.6
Filling quantity dirt water tank (l)	5
Filling quantity detergent tank (l)	2
Air flow rate (l/s)	74
Vacuum (mbar/kPa)	254/25,4
Steam working pressure)	8
Steam quantity - consistent, max. (g/min)	75
Heating time (min)	7
Operating temperature hot water, max. (°C)	70
Operating temperature steam, max. (°C)	173
Length power cord	7.5
Voltage (V)	220-240
Frequency (Hz)	50/60
Typical operating weight (kg)	40
Dimensions (L x B x H) (mm)	640 x 495 x 965

Операторите ще почистят цялостно пода и стените на склада и ще бъдат упорити, когато има видими петна, до пълното им премахване. Като се изпълни операцията по почистване в три стъпки, всички остатъци в склада ще бъдат почистени, и така, складът ще бъде чист в края на тези операции.



Всички отпадъци, генерирани след операциите по почистване, ще бъдат надлежно опаковани съгласно процедурите за преопаковане. Така, цялата мръсна вода, която ще се генерира по време на операциите по почистване, ще бъде надлежно пакетирана съгласно процедурите за течни пестициди, описани в глава „Стандартни оперативни процедури за преопаковане на течни и твърди устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита, в съответствие със Серия 16 за Обезвреждане на Пестициди на ФАО, том 4 – Пособие L. Методи и техническо оборудване за преопаковане и временно съхранение“. Всички твърди отпадъци, които бъдат генерирани по време на операциите по почистване, ще бъдат надлежно пакетирани съгласно процедурите за твърди пестициди, описани в главата „Стандартни оперативни процедури за преопаковане на течни и твърди устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита, в съответствие със Серия 16 за Обезвреждане на Пестициди на ФАО, том 4 – Пособие L. Методи и техническо оборудване за преопаковане и временно съхранение“.

Цялата опаковка ще следва същата процедура, и ще бъде етикетирана и ще бъде маркирана по ADR, претеглена, поставена на дървена палет с други опаковки, и след това целият палет с всички опаковки ще бъде обвит с фолио за обвиване и пристегнат с метална лента. Опаковките ще бъдат разположени на палета, така че етикетът и ADR марката да са видими. Всички тези операции ще бъде проведени от Началника на екипа от оператори и надзиравани от Ръководител „Опаковане“. Палетите с напълнените опаковки по-късно ще бъдат преместени в зоната за временно съхранение в буферната зона (зона 2), докато бъде преместени от това място.

Методите и техниките, посочени по-горе, сме счели за най-ефективния, безопасен и бърз начин за почистване на склада, като се възползваме от мокрото почистване, докато същевременно осигурявам възможно най-малък обем генерирана замърсена вода. Използвайки тези методи и техники, ние ще гарантираме най-доброто качество на процеса на почистване, като същевременно поддържахме най-високото ниво на другия индикатор за изпълнение, като:

- Ефективност на чистотата,
- безопасност на операциите,
- необходимо време за изпълнение,
- малки обеми генерирана замърсена вода.

9.1.2. Фаза II – изкопаване на замърсена почва в близост до входа на склада

При приключва на всички операции по почистване в склада, операциите по почистване могат да започнат за зоната в близост до входа на склада.

Съгласно изискванията на настоящите тръжни документи, външната зона в близост до входа на склада, която се счита за замърсена, се ограничава до периметър от минимум 5 m от цялата дължина/линия на входа на склада. Зоната, която ще бъде почистена пред входа на склада, ще покрива минимум 5 m от цялата дължина/линия на входа или цялата видимо замърсена зона, което означава повече от 5 m, ако е необходимо.

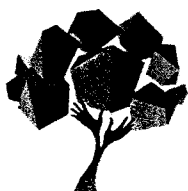
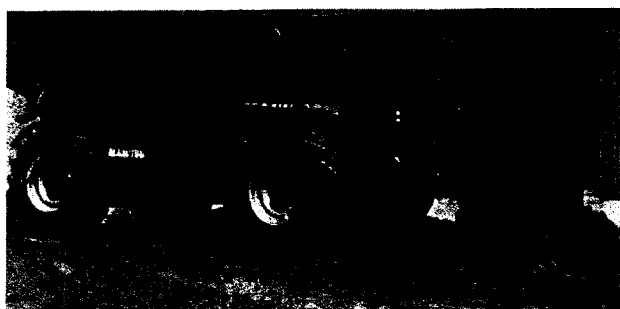
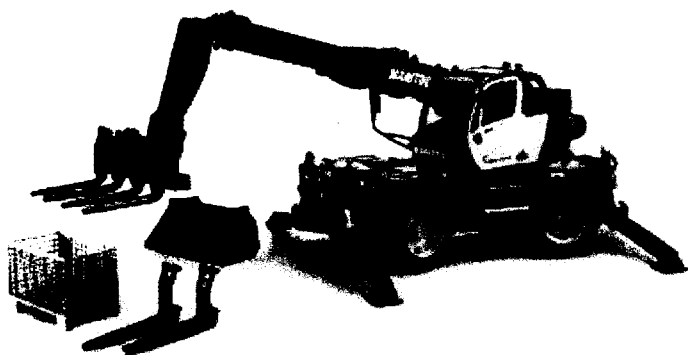


Както вече беше споменато в главата „Предложено зонироване и скица на зонироването в примерен склад, в съответствие със Серия 16 за Обезвреждане на Пестициди на ФАО, том 4 – Пособие J” от входа на склада до тентата за преупаковане има геотекстилен слой и шперплатова плоскост (или плочки, предпазващи подовото покритие). Те се отстраняват, за да може да се извърши почистването.

Ако има бетонна рампа пред входа, тогава замърсената зона следва трите стъпки на операциите по почистване, споменати във фаза I – почистване в склада, а именно сухо почистване, мокро почистване и почистване с пара.

Почвата, която е в замърсената зона, описана по-горе се изкопава на дълбочина от минимум 10 cm или повече, ако има знаци за видимо замърсяване. Въпреки че не трябва да се изкопава голяма повърхност, по наша преценка средна площ от 35 m², изкопаване ще бъде изпълнено механично.

Изкопаването ще бъде извършено с телескопичен товарач MT 732, оборудван със строителна кофа. Виж обор. № 53. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



Това оборудване е мултифункционално и може лесно да премине от операции по изкопаване към операции по товарене, както и може да му бъде поставена строителна кофа и вилици. Това оборудване е избрано, тъй като то може да изпълнява операции по изкопаване, но и операции по товарене на камионите, които по-късно ще извозят отпадъците от склада.

Получената изкопана почва ще бъде надлежно опакована съгласно процедурите за твърди пестициди, описани в главата „Стандартни оперативни процедури за преопаковане на течни и твърди устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита, в съответствие със Серия 16 за Обезвреждане на Пестициди на ФАО, том 4 – Пособие L. Методи и техническо оборудване за преопаковане и временно съхранение“. Тези пакети ще следват същата процедура и ще бъдат етикетирани и маркирани със знака на ADR, претеглени, подредени на дървен палет с други опаковки и по-късно целият палет с цялата опаковка ще бъде пристегнат с метална лента и обвита с фолио за обвиване. Опаковките се разполагат на палета, така че етикета и ADR маркировката да са видими. Всички тези операции ще бъдат провеждани от Началника на екипа от оператори и надзиравани от Експерта Ръководител “Опаковане”.

Когато операции по изкопаване приключат, след премахването на най-горните 10 см замърсена площ, или дори повече, ако почвата е видимо замърсена, дупката, получена след изкопаването, се покрива първо с пласт геотекстил и след това се запълва отново с естествена почва или чакъл и се компактизира много добре.

Когато бъдат приключени всички операции по почистване, Ръководител “Опаковане”, подпомаган от Експерт „Отпадъци“, ще направи опис на всички отпадъци и ще попълни таблицата с всички типове и количества отпадъци, които са премахнати от склада и този опис се прилага към протокол за отпадъци I, и го изпраща на Ръководителя на екипа, като го информира, че операциите по почистване са приключили. Ръководителят на екипа ще информира Представителя на комисията (ПрК) и Контрольора, назначен от Възложителя, че операциите по почистване са пълни, като им изпраща цялата информация за отпадъците, генерирани на място по време на преопаковане и операциите по почистване, и ще организира срещата в склада за проверка на качеството на работите и генерираните отпадъци, надлежно опаковани в Сертифицирани по ADR опаковки и за подписване на протокол за отпадъци I.

Въз основа на потвърждението от Ръководител “Опаковане” и експерт “Отпадъци”, че операциите по почистване са приключили и след проверките, извършени на място, Ръководителят на екипа ще подпише образец „Протокол за отпадък I“ заедно с Представителя на комисията (ПрК), чрез Контрольора, назначен от Възложителя. Ще бъдат направени и снимки, за да се потвърди реалното състояние на склада, които също ще бъдат приложени към „протокол за отпадък I“. По този начин, всички количества УОЗ пестициди, други препарати за растителна защита и опасни/неопасни отпадъци, които са били опаковани, се потвърждават от всички страни, участващи в проекта, и отпадъците могат да бъдат извозени от склада.

Както беше посочено в описанието на дейността по почистване, след като операциите по почистване бъдат завършени и протокол за отпадък I е подписан от всички заинтересувани лица от поръчката, Ръководителят на екипа сканира и качва протокол за отпадък I и направените снимки, с уникално име в Информационната система за управление на опасни отпадъци (ИСУОО) и в нашата собствена



✍

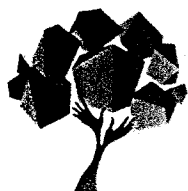
Вътрешна база данни – ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1, в раздела „Складово управление“. Уникалното име ще се състои от номер на склад /Протокол за отпадък I.

Експертът „Транспортиране на опасни товари“ ще поеме цялата информацията и списъка с всички пакети на място и ще започне да организира транспортните операции и ще приключи Транспортния план с всички пратки на отпадъци, които ще бъдат превозени за всеки ден.

9.2. Операции по товарене на всички получили се отпадъци

Като вече беше посочено, всички отпадъци, получили се от операциите по почистване, ще бъдат надлежно опаковани и временно съхранявани в буферната зона (зона 2) на място, заедно с другите пакети с отпадъците, генерирани от операции по преопаковане.

Всички тези товарни операции ще бъдат извършени съгласно методите и техниките, споменати в главата „Методи и техники за натоварване и превозване на устойчиви органични замърсители пестициди, опасни отпадъци, неопасни отпадъци и други препарати за растителна защита“.



4

10. МЕТОДИ И ТЕХНИКИ ЗА НАТОВАРВАНЕ И ПРЕВОЗВАНЕ НА УСТОЙЧИВИ ОРГАНИЧНИ ЗАМЪРСИТЕЛИ ПЕСТИЦИДИ, ОПАСНИ ОТПАДЪЦИ, НЕОПАСНИ ОТПАДЪЦИ И ДРУГИ ПРЕПАРАТИ ЗА РАСТИТЕЛНА ЗАЩИТА

10.1. Подготвителни дейности преди започване на транспорта

Както беше посочено по-горе в описанието на дейността по транспортиране, преди започване на дейността по транспортиране ние ще започнем процес на одобрение на Приложение IA към Регламент ЕО № 1013/2006, а именно "Документ за нотификация за трансгранични движения/превози на отпадъци".

Така, ние ще представим на Българското Министерство на околната среда и водите документите, необходими за одобрението на Приложение IA към Регламент 1013/2006. По-долу са посочени следните документи, които ще бъдат подадени за всеки код на отпадъците, които ще бъдат превозени, без да са ограничени до тях:

- характеристика на отпадъците, а именно Информационен лист за безопасност на отпадъците, които подлежат на трансграничен превоз
- доклад от анализа за отпадъците
- Приложение IA към Регламент ЕО № 1013/2006, "Документ за нотификация за трансгранични движения/превози на отпадъци"
- Приложение I В към Регламент ЕО № 1013/2006, а именно "Документ за превоз за трансгранични движения/превози на отпадъци"
- Договор с подизпълнителя за международния транспорт на отпадъци
- Договор с съоръжението за крайно обезвреждане - инсинератора
- Финансова гаранция или еквивалентна застраховка, съгласно Регламент ЕО № 1013/2006, чл. 4, точка 5 и чл. 6, ще покрият следните разходи за отпадъците, които подлежат на трансгранична нотификация:
 - разходи за транспорт,
 - разходи за възстановяване / обезвреждане, включително всякаква необходима междинна дейност



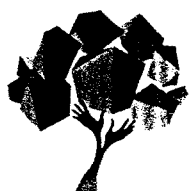
8

- разходи за съхранение за 90 дни
- екологично разрешение на транспортното дружество
- транспортен лиценз на транспортното дружество
- застраховка на транспортното дружество
- екологично разрешение на инсинератора
- основен транспортен маршрут и най-малко един резервен маршрут, с местоположенията на изходите и входовете във всяка транзитна държава
- описание на процеса на обезвреждане на инсинератора
- описание на процеса на генериране на отпадъците
- екологично разрешение за съоръжението за временно съхранение в Пазарджик

Само след като Българският орган получи одобрения от всички органи от транзитните държави, и ни даде одобрено Приложение I А, може да започне международният транспорт на отпадъци.

По-долу е представена схема на процеса на нотификация:

8



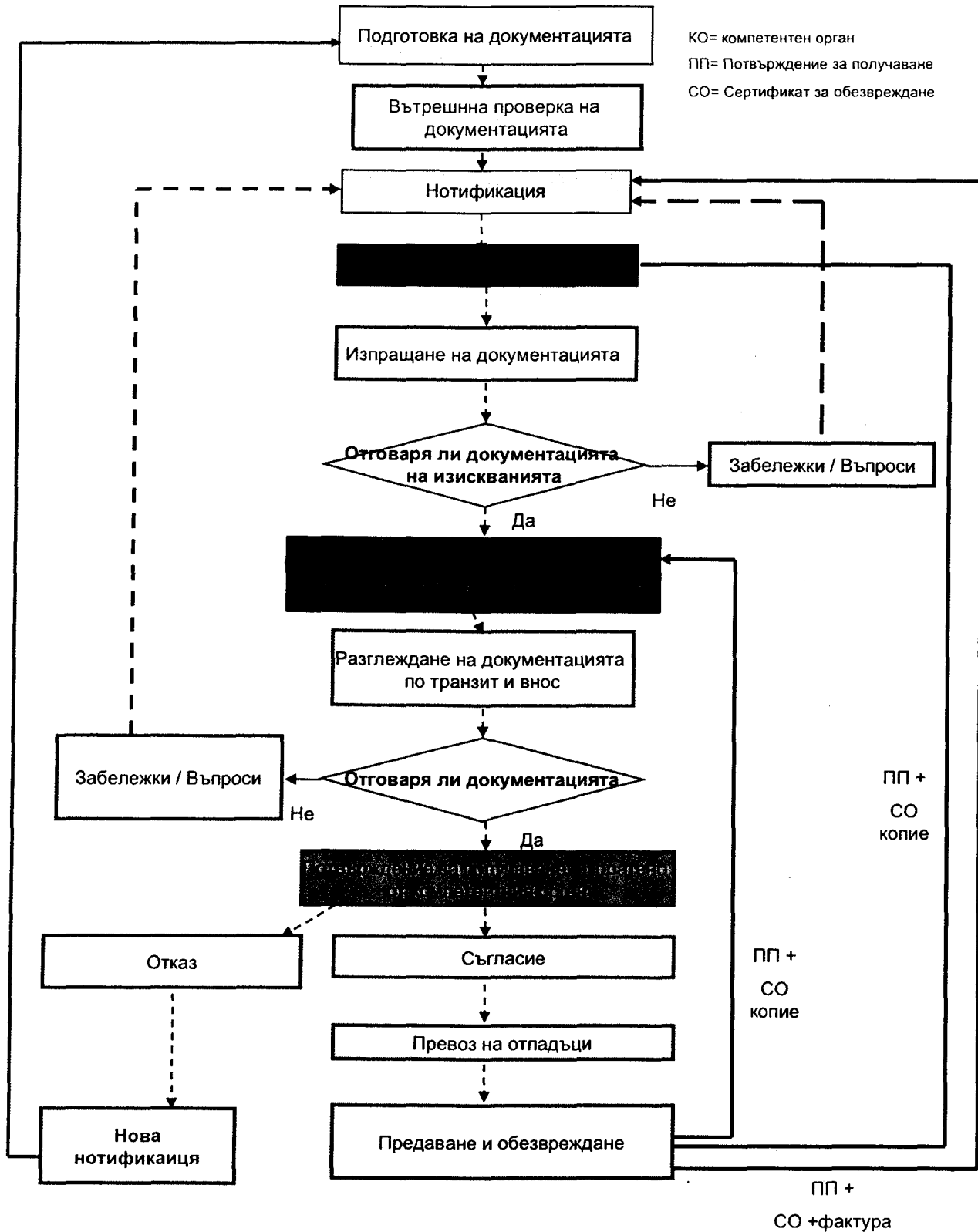
8



ПРОЦЕДУРА ПО НОТИФИКАЦИЯ

Регламент 1013/2006

КО= компетентен орган
 ПП= Потвърждение за получаване
 СО= Сертификат за обезвреждане



Handwritten signature or mark.

Докато Приложение I А е в процес на одобрение, всички водачът и, които ще бъдат включени в проекта, ще бъдат инструктирани от експерта по „Здраве, безопасност, околна среда“ и от експерт „Транспортиране на опасни товари“, както е упоменато в описанието на дейността по транспортиране. По този начин, водачът ите ще бъдат запознати с всички аспекти на настоящата дейност, като:

- използване на Лични предпазни средства,
- рискове, свързани с работата с пестициди,
- правила за безопасност,
- техники за товарене и разтоварване на опаковки, пълни с отпадъци, посочени в настоящата глава
- Процедура при извънредни ситуации и специално писмените инструкции по ADR с мерки в случай на инциденти или извънредни ситуации, съгласно глава 5.4.3.4 от ADR

Също така, преди започване на дейността по транспортиране, всички водачът и, които участват в проекта, както и целият друг персонал, който участва в проекта, ще премине първичен медицински преглед преди началото на проекта, по време на развитието на проекта, с 3-месечна честота, и в края на проекта, така, че техният здравен статус да бъде постоянно наблюдаван, от началото до края на проекта.

Водачът ите, които ще пристигнат на мястото, ще имат следните Лични предпазни средства (ЛПС):

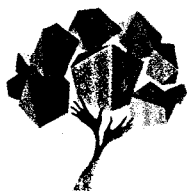
- Тениска
- Панталони
- Комбинезон
- Престилка за химическа защита
- Предпазни обувки
- Галоши
- Ръкавици за манипулиране за химическа защита
- Наръкавници
- Защитна каска
- Филтър за маска за цялото лице A2B2E2K2- P3
- Маска за глава с визьор

Експертът „Транспортиране на опасни товари“ ще провери дали личните предпазни средства на водачът а съответстват на разпоредбите на ADR (глава 8.1.5).

На водачът ите е позволено да влизат само в чистата зона (зона 3), но за най-ограничената зона, горещата зона (зона 1), се изискват техните Лични предпазни средства, като водачът ите трябва да се готови да се намесят в Извънредни ситуации, съгласно Процедурата при извънредни ситуации.

Когато пратките са готови за изпращане, Експертът „Транспортиране на опасни товари“ изготвя Транспортен план за всички пратки на отпадъци, които ще бъдат извършени в един ден до наш склад за временно съхранение в Пазарджик. Транспортният план съдържа най-малко следните данни:

- товарителница (списък с пакети, които ще бъдат натоварени на всеки камион),



[Handwritten signature]



- дата и време на заминаване,
- списък с камион/камиони и водачът /водачът и
- маршрут, който да бъде следван
- Прогнозно време на пристигане

Тези данни са необходими не само за Представителя на комисията (ПрК) и Контрольора, назначен от Възложителя, който ще бъде на място, когато камионите бъдат натоварени, но и за доброто планиране на пратките, по-доброто организиране на техническите и човешките ресурси, включени в дейността, и за оптимизиране на логистичните разходи. Ръководителят на екипа ще изпрати Транспортният план, изготвен за всеки ден до Представителя на комисията (ПрК) и Контрольора, назначен от Възложителя, който трябва да бъде на място, за да провери натоварването на камионите.

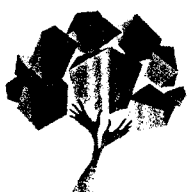
Експертът „Транспортиране на опасни товари“ постоянно ще проверява валидността на документите на водачът ите и ще се увери, че водачът ите ще подновят тези документи, преди да им изтече срока на валидност. Той ще разполага с таблица с централизирана информация за всички документи на водачът ите и ще проверява тези документи най-малко веднъж седмично, така, че процесът по подновяване на тези документи да бъде извършен навреме.

Експертът „Транспортиране на опасни товари“ ще се увери също, че всички водачът и са компетентни за вида на транспортираните отпадъци, и че те имат всички документи, изискуеми по закон за конкретния вид транспорт.

Експертът „Транспортиране на опасни товари“ ще наблюдава отблизо наблюдението на водачът ите при шофиране и ще води дневник с профила на водачът ите. Когато бъде забелязано агресивно поведение (превишена скорост, пътни инциденти), водачът ът ще бъде санкциониран или освободен, в зависимост от сериозността на действието (ията). По този начин всякаво поведение, което не е безопасно или е агресивно, ще бъде възпрепятствано и ще бъде изисквано предпазливо поведение.

Експертът „Транспортиране на опасни товари“ ще поддържа контакт с водачът ите и ще предоставя цялото необходимо оборудване постоянно или когато водачът ите информират, че оборудването трябва да бъде сменено, поради износване.

Преди проектът да започне, всички превозни средства, които ще бъдат включени в проекта, ще бъдат проверени в гаража, така, че тяхното състояние да не засегне безопасността на транспортните операции. Ръководителят на екипа ще разпредели необходимите ресурси, а Експертът „Транспортиране на опасни товари“ ще планира и извърши тези проверки. Също така, на всеки 3 месеца, по време на изпълнението на проекта, превозните средства ще бъдат проверявани отново, за да се предотвратят всякакви повреди / инциденти по време на транспортните операции.



10.2. Операции по натоварване на опаковки

На сутринта на операциите по натоварване, по време на дневния Анализ при започване на работата, ще бъдат обсъдени и планирани операциите, които ще бъдат извършвани, и ще бъде назначен персоналът, който ще участва. Ще бъдат обсъдени Личните предпазни средства, необходими на операторите в зависимост от тяхната работна зона, разпределянето на работната площ по зони, методите за натоварване и Процедурите за извънредни ситуации, така, че да са пресни в съзнанието на всеки, за да бъдат избегнати инциденти. Също така, ако са били докладвани предишни инциденти/нередности, те ще бъдат обсъдени накратко, и ще бъдат опреснени заключенията, заедно с предприетите мерки.

Съгласно изискванията, посочени от Възложителя в тръжната документация, по време на целия период на извършване на дейностите на мястото на склада, ще има оперативна кола и камион, на разположение на мястото на склада, които са готови за използване, когато е необходимо.

Приложили сме към настоящата оферта декларацията и сертификатите за регистрация на оперативните коли и колите с оборудване, като доказателство, че имаме достъп до тези превозни средства.

Също така сме приложили към настоящото техническо предложение копие от актуално разрешително за превоз на отпадъци на "Транспрес" за дейността по транспортиране на отпадъци, като доказателство, че "Транспрес" има превозните средства, и по този начин доказваме, че ние имаме достъп до тези превозни средства.

Камионът ще бъде разположен колкото е възможно по-близо до зоната за съхранение на отпадъците. Водачътът няма да прави никакви движения с камиона при дейности вътре в склада, особено обратно движение, без наблюдаващ оператор, който ще го подпомогне с движенията вътре в съоръжението, като допълнителна мярка за сигурност. Също така, шофирането вътре в мястото на склада е позволено с максимум 5 км/ч. Пунктът за влизане в мястото на склада, ще бъде надлежно обозначено с маркировката за ограничение на скоростта.

Зоната на движение на мотокара с вилици от пункта за изход от буферната зона до позицията на камиона вътре в чистата зона ще бъде изготвена съгласно изискванията за горещата зона (зона 1), с полиетилен за големи натоварвания, геотекстил и шперплатови плоскости. Тези мерки ще предотвратят замърсяване на почвата при инциденти по време на операции по натоварване. Тази зона за натоварване ще бъде опасана с предупредителна лента, така, че вътре в нея да може да влиза само овластен персонал. За тази зона за натоварване ще бъде определен специален работен режим, също като горещата зона (зона 1). По този начин, по време на операциите по натоварване, целият друг персонал на мястото ще стои извън зоната за натоварване. Поради съображения за сигурност, на водачът а няма да бъде позволено да остане вътре в кабината, докато се извършва натоварването на отпадъците. Мотокарът няма да бъде допускан да влиза в буферната зона, където се съхранява опаковката, тъй като вътре в тази зона движението ще се извършва с количката за преместване на



[Handwritten signature]



палети, до изходния пункт от буферната зона, за предотвратяване на вреди на другите опаковки, съхранявани в тази зона.

Превозът, и поради това операциите по натоварване, ще бъдат планирани предварително и ще вземат предвид метеорологичните условия, за да се избегне натоварване на камиони по време на дъжд или сняг.

При планиране на пътуванията, Експертът „Транспортиране на опасни товари“ ще вземе предвид и извънредните метеорологични условия, и ще предприеме мерки за избягване на транспортиране по време на извънредни метеорологични условия, които могат да направят транспортните операции небезопасни.

Преди натоварване, подът на камиона ще бъде проверен, тъй като той трябва да бъде надлежно почистен за избягване на всякакъв прах / частици, които могат да причинят приплъзване на палети по време на транспортните операции.

Мотокарът, използван за операции по натоварване, ще бъде предварително проверен като се използва дневен контролен списък. В допълнение към тези дневни проверки, мотокарът трябва да разполага с актуализиран план за поддръжка, така че да бъдат избягвани не само инциденти, но и забавяния.

Мотокара, който ще бъде използван е телескопичен товарач, марка Manitou, модел MT 732.

За да се осигури бърз отговор в случай на инциденти по време на натоварването, водачътът на мотокара с вилници и наблюдаващият оператор ще носят пълни Лични предпазни средства (ЛПС) ниво 3, съгласно изискването за горещата зона (зона № 1), така, че разсипванията да бъдат спрени незабавно. Тези лични предпазни средства ще се състоят от:

- Тениска
- Панталони
- Комбинезон
- Престилка за химическа защита
- Предпазни обувки
- Галоши
- Ръкавици за манипулиране за химическа защита
- Наръкавници
- Защитна каска
- Филтър за маска за цялото лице A2B2E2K2- P3
- Маска за глава с визьор

Също така, още двама оператори ще бъдат екипирани с пълните лични предпазни средства, изисквани за гореща зона (зона № 1), и ще останат извън зоната за натоварване, готови да се намесят в случай на извънредна ситуация. Операциите по натоварване се извършват под надзора както на Експерта Ръководител „Опаковане“ и Експертът „Транспортиране на опасни товари“, които също ще носят пълните Лични предпазни средства ниво 3, съгласно изискванията за гореща зона.



Handwritten signature or mark.

