

- маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2- P3. Маската е от клас 3 съгласно EN 136, и може да бъде повторно използвана. Класът на филтрите е A3B2E2K2P3.



Виж обор. № 17. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

Много е важно да се спазват цветните кодове на посочените по-горе Лични предпазни средства, тъй като този цвят е приложим само за буферната зона.

Тъй като в буферната зона, няма да има пряк контакт с опасните вещества, Личните предпазни средства не се считат за замърсени, и поради това, когато работниците напуснат буферната зона няма да поставят Лични предпазни средства за еднократно ползване в същата опаковка, в която се поставят Лични предпазни средства за еднократно ползване от горещата зона.

Личните предпазни средства за еднократно ползване, които ще бъдат обезвреждани след всяко използване са: престилки за химическа защита, галоши и ръкавици.

Другите Лични предпазни средства, които ще бъдат повторно използвани, като: предпазни обувки, маска за цялото лице с филтър, защитна каска, се измиват цялостно на място с препарати за почистване и вода след всяко използване и те не могат да бъдат използвани повторно, освен ако са били надлежно почистени преди това.

Всички други Лични предпазни средства за многократно използване, като Тениски (ризи с дълъг ръкав) / къси панталони (панталони) / комбинезон следват същия процес на изпиране като всички нормални дрехи след всяко използване/ влизане в буферната зона. Единственото изискване е да не се перат комбинезони с другите Лични предпазни средства за многократна употреба.

А1



❖ Чиста Зона:

В буферната зона, ще се използват следните лични предпазни средства:

- Тениска или риза с дълги ръкави, в зависимост от сезона. Тя ще се носи под комбинезона. Те ще се произвеждат от памук. Цветен код – син.



Оборудване № 18.

- Къси панталони или панталони, в зависимост от сезона. Цветен код – син. Оборудване № 20.
- Комбинезон. Той ще бъде носен под престилките за химическа защита. Цветен код – син.

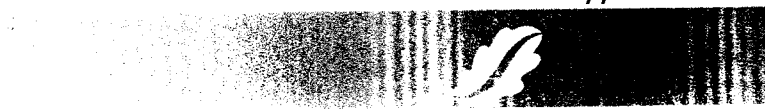


Виж обор. № 9. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- предпазни ботуши.

Използваните предпазните обувки ще бъдат:

- обувки тип ботуши, без връзки,
- снабдени с метален връх за предпазване на пръстите и стоманена междинна стелка,
- отблъскващи масло и вода.



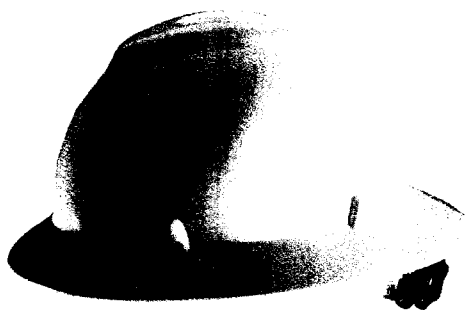
Виж обор. № 14.2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- ръкавици. Съгласно указанието на ФАО, ние ще използваме категория III – HyFlex. с много добра устойчивост на срязване.



Виж обор. № 13.2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- защитна каска. Цветен код – бяло.



Виж обор. № 8. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Предпазни очила. Предпазни очила с пълно зрително поле – Premium, предлагащи добър изглед и защита за очите.



Виж обор. № 16. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



Тъй като няма пряк контакт с опасни вещества, Личните предпазни средства не се считат за замърсени. Поради това няма Лични предпазни средства за еднократна употреба, нито има специално изискване за почистването им след всяко повторно използване.

Всички други Лични предпазни средства за многократно използване, като Тениски (ризи с дълъг ръкав) / къси панталони (панталони) / комбинезон следват същия процес на изпиране като всички нормални дрехи. Почистването не се изисква след всяко използване/влизане в чистата зона, но се извършва по искане на работника, когато е необходимо. Единственото изискване е да не се перат комбинезони с другите Лични предпазни средства за многократно употреба.



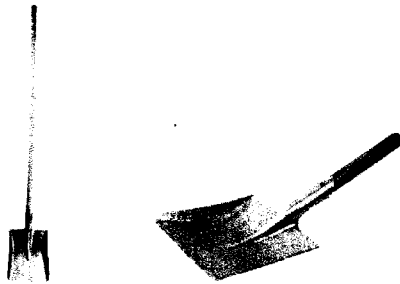
### 6.2.2. *Работни дейности, изпълнявани във всяка зона*

Много е важно работниците да изпълняват дейностите в определената им работна зона. Неспазването на това право ще доведе до разпространение на замърсяването и сред хората и в околната среда.

В горещата зона работниците ще извършват операциите по преопаковане и почистване на опаковките след като последните бъдат напълнени, и след като операциите по преопаковане са приключени, те ще изпълняват операциите по почистване.

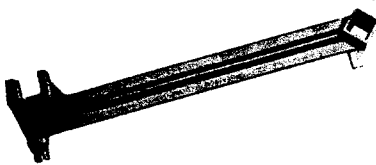
За тези операции, работниците ще използват следното оборудване:

- Лопата от месинг, която е подходяща за работа в АТЕХ зони. Ще се използва за преопаковане на твърди отпадъци, които са към съответния момент извън опаковката, като се намират директно на пода на склада.



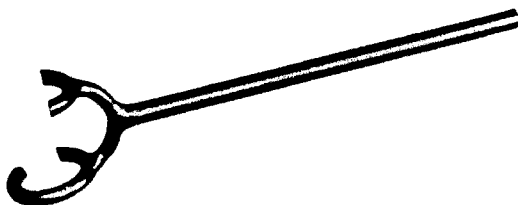
Виж обор. № 29. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Метли. Ще се използва за преопаковане на твърди отпадъци, които са към съответния момент извън опаковката, като се намират директно на пода на склада.
- Различни, негенериращи искри инструменти за АТЕХ зони, за отваряне/затваряне на варели и други дейности, изпълнявани в горещата зона:
  - o Универсален гаечен ключ за варели.

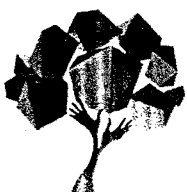


Виж обор. № 28.1. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

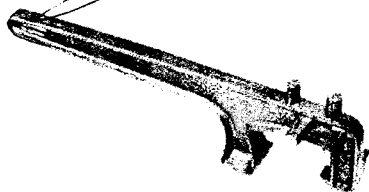
- o Ръчен ключ.



Виж обор. № 28.2. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

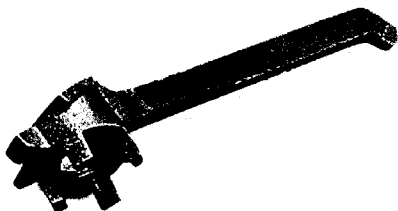


- Многоцелеви ключ за варели.



Виж обор. № 28.3. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Отварачка за капаки на варели/IBC контейнери, ключ за варели.



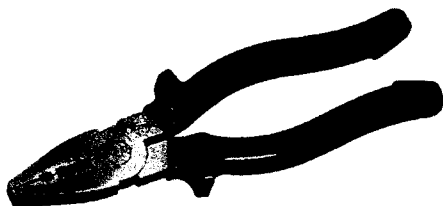
Виж обор. № 28.4. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Устройство за отваряне/затваряне.



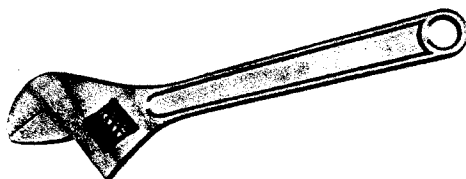
Виж обор. № 28.5. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Клещи.



Виж обор. № 28.6. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

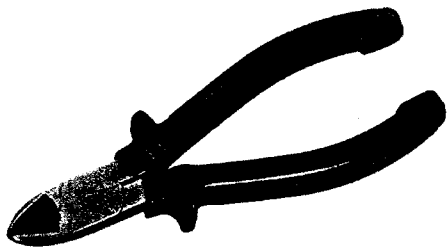
- Регулируем гаечен/винтов ключ.



Виж обор. № 28.7. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

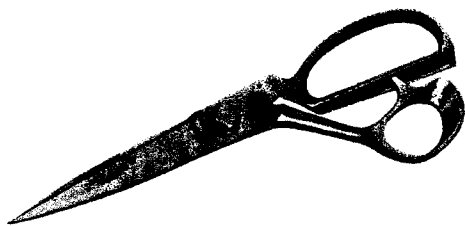


- ~~Секач.~~



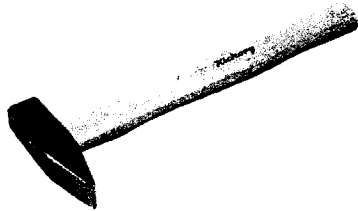
Виж обор. № 28.8. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Ножици.



Виж обор. № 28.9. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Чук.



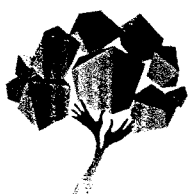
Виж обор. № 28.10. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Длето.



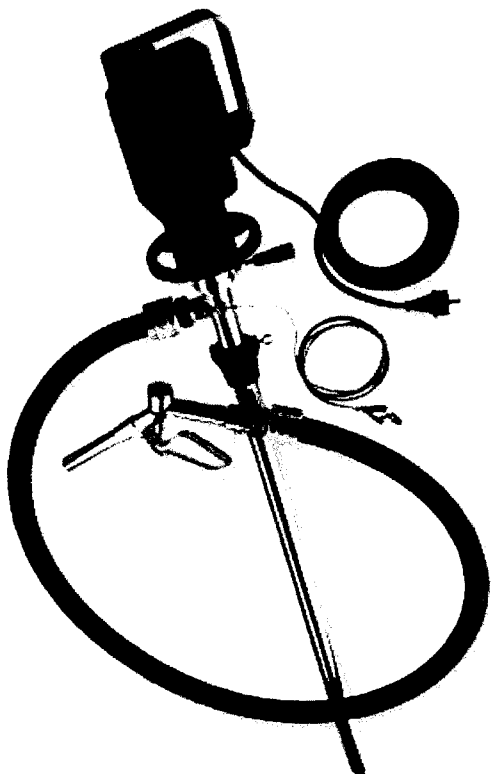
Виж обор. № 28.11. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Шпатула.

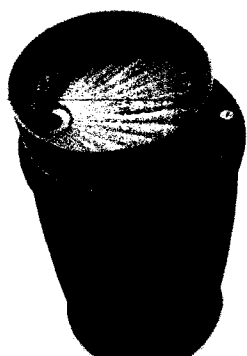


Виж обор. № 28.12. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Електрическа роторна помпа за прехвърляне течности, със защита срещу експлозия.



- Виж обор. № 48. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.
- Фуния за пълнене от полиетилен.



Виж обор. № 49. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

Сертифицираните по ADR опаковки, които ще бъдат използвани по време на преопаковането на устойчиви органични замърсители Пестициди/други препарати за растителна защита/ опасни или неопасни отпадъци, са представени в главата „Опаковъчни материали за десетте продукта за защита на посевите и устойчиви органични замърсители пестициди, присъстващи в най-голямо количество, и за твърд Линдан, течен Melipax (Токсафен), твърд Цинков фосфид, течен Бромадиолон”.

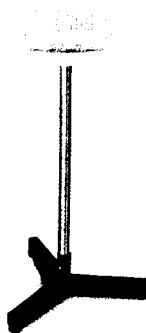
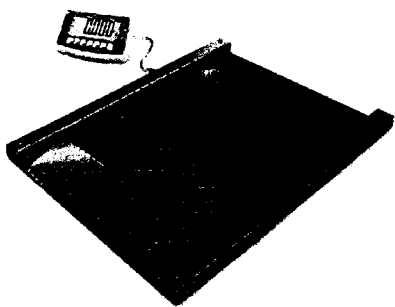


В края на операциите по преупаковане, по време на операциите по почистване, те ще използват и друго оборудване. Виж глава „Методи и техники за почистване на складове и натоварване за транспортиране на устойчиви органични замърсители пестициди, опасни отпадъци, неопасни отпадъци и други препарати за растителна защита“.

В буферната зона работниците ще извършват претегляне на опаковките/ етикетиране/ маркиране/ пристягане на палети/ обгръщане, манипулиране с опаковките и временно съхранение на място до преместване от мястото.

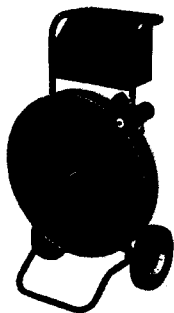
За тези операции, работниците ще използват следното оборудване:

- Кантар. Ние ще използваме кантара KERN NFB, който може да измерва до 1,5 тона, с точност до 0,5 кг при измерването.



Виж обор. № 56. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

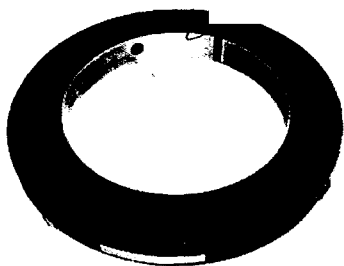
- Самозалепващи етикети. Те ще бъдат използвани за етикети и UN маркировка, която ще се залепва на опаковката. Обор. № 54.
- Макара с метална лента за пристягане, която ще бъде използвана за пристягане на бидоните на палетите, така че те да не мърдат по време на транспортиране и всички заедно, опаковка и палети да са като едно.



Виж обор. № 42. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Ролка за опаковане с метална лента.





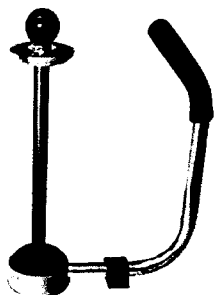
Виж обор. № 43. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Стоманени уплътнения, които ще бъдат използвани за фиксиране на металната лента.



Виж обор. № 44. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Апликатор за разтягащо се фолио, който ще бъде използван за опаковане на целия пакет от опаковки, така че този пакет да е твърд и категорично компактен.



Виж обор. № 40. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Разтеглящо се фолио, което ще бъде използвано за опаковане на целия пакет, състоящ се от опаковки, така че този пакет да е твърд и категорично компактен.

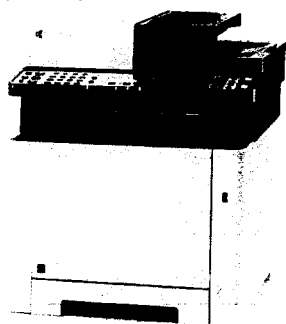


Виж обор. № 41. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

В чистата зона ще бъде зоната за съхранение на новото оборудване, зоната за персонал и автомобили.

Ще бъде използвано следното оборудване:

- Принтер.

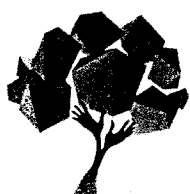


Виж обор. № 55.

- Лаптопи, за експерти и Началника на екипа от оператори.



Виж обор. № 47.



### 6.2.3. Движение на работници и материали между зоните

#### Движение на работници между зоните

Правила, които да се следват при излизане извън горещата зона:

- всички Лични предпазни средства за еднократна употреба трябва да бъдат хвърляни в сертифицираните по ADR бидони в близост до единствената точка за достъп между горещата зона и буферната зона. Личните предпазни средства за еднократна употреба включват: престилки за химическа защита, галоши, наръкавници, ръкавици и маска за глава.
- предпазните обувки трябва да бъдат цялостно измити с вода и почистващи препарати, в станцията за почистване на обувки, след всяко използване/влизане в горещата зона.
- Личните предпазни средства за многократна употреба, като маска за цялото лице с филтър и защитна каска, трябва да бъдат почиствани с вода и препарати за почистване след всяко използване или всяко влизане в горещата зона.
- Комбинезонът трябва да следва специален процес на почистване, след всяко използване/влизане в горещата зона, процес, който е отделен от другия процес на изпиране на облекло, като се вземат специални предпазни мерки за процеса на почистване.
- всички други Лични предпазни средства за многократна употреба, като Тениски (ризи с дълги ръкави) / къси панталони (панталони) трябва да се сменят след всяко използване/влизане в горещата зона, но се следва нормален процес на почистване процес, без да се вземат специални предпазни мерки за процеса на почистване.
- целият персонал трябва да премине през агрегата за обеззаразяване на три етапа, преди да влезе, в която и да е друга работна зона, като буферна или чиста зона.

Правила, които се следват при влизане в горещата зона:

- Не се позволява влизане от буферната или чистата зона към горещата зона без надлежни Лични предпазни средства, които се изискват за гореща зона.
- Персоналът, допуснат в горещата зона, определен на ежедневното сутрешно Заседание за анализ при започване на работата.

Правила, следвани при излизане от буферната зона:

- всички Лични предпазни средства за еднократна употреба трябва да бъдат хвърляни в Сертифицирани по ADR бидони, но различни от използваните за обезвреждане на Лични предпазни средства за еднократна употреба, използвани в горещата зона. Само в случай че работниците са имали пряк контакт с опасни вещества, като в случай на почистване на разсипвания в буферната зона, те ще изхвърлят всички Лични предпазни средства за еднократна употреба в същите Сертифицирани по ADR бидони, използвани за обезвреждане на Лични предпазни средства за еднократна употреба, използвани в горещата зона.
- предпазните обувки трябва да бъдат цялостно измити с вода и почистващи препарати, в станцията за почистване на обувки, след всяко използване/влизане в буферната зона.
- Личните предпазни средства за многократна употреба, като маска за цялото лице с филтър и защитна каска, трябва да бъдат почиствани с вода и препарати за почистване след всяко използване или всяко влизане в горещата зона.
- Всички други Лични предпазни средства за многократно използване, като Тениски (ризи с дълъг ръкав) / къси панталони (панталони) / комбинезон следват същия процес на изпиране като всички нормални дрехи след всяко използване/влизане в буферната зона.



Единственото изискване е да не се перат комбинезони с другите Лични предпазни средства за многократна употреба.

- целият персонал трябва да премине през станцията за обеззаразяване на три етапа, преди да влезе в която и да е друга работна зона.

Правила, следвани при влизане в буферната зона:

- Не се позволява влизане от горещата зона в буферната зона без предварително обеззаразяване в агрегата за обеззаразяване и без надлежни Лични предпазни средства, които се изискват за буферна зона.
- Персонал, идващ от чистата зона, ще влиза, само ако има подходящи Лични предпазни средства, които се изискват за буферна зона.
- Персонал, допуснат в буферната зона, определен на ежедневното сутрешно Заседание за анализ при започване на работата.

Правила, следвани при излизане извън чистата зона:

- за предпазните обувки не се следва строгия процес по измиване след всяко използване и те се почистват при необходимост.
- Личните предпазни средства за многократна употреба, като маска за цялото лице с филтър и защитна каска, не се почистват след всяко използване или всяко влизане в чистата зона, а само при необходимост.
- всички Лични предпазни средства за многократна употреба, като Тениски (ризи с дълги ръкави) / къси панталони (панталони) / комбинезон следва същия процес на изпиране като всички нормални дрехи. Изпиране не се изисква след всяко използване/влизане в чистата зона, а се извършва по искане на работника, когато е необходимо. Единственото изискване е да не се перат комбинезони с другите Лични предпазни средства за многократна употреба.
- целият персонал работещ/влизащ в чистата зона, не следва строги мерки за обеззаразяване, а само нормални хигиенни мерки за почистване, след приключване на работа/почивка.

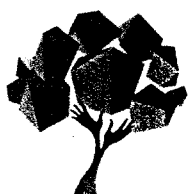
Правила, следвани при влизане в чистата зона:

- Не се позволява влизане от горещата или буферната зона в чистата зона без предварително обеззаразяване в агрегатът за обеззаразяване и без надлежни Лични предпазни средства, които се изискват за чиста зона.

Движението на персонал между зоните, независимо от типа зони, е забранено, ако не се следват мерките, предприети за излизане от първоначалната работна зона и мерките, предприети за влизане в следващата работна зона.

#### Движение на оборудване между зоните

Правила, следвани при работа в горещата зона или излизане от горещата зона:

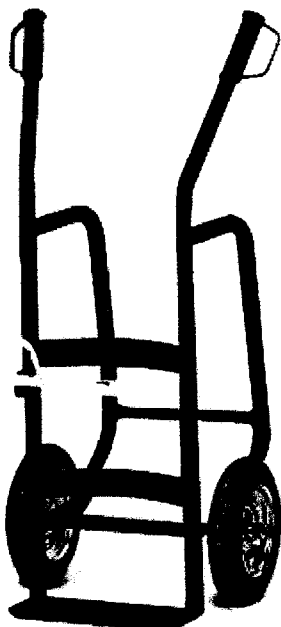


- Старите опаковки са внасят в горещата зона към пункта за прехвърляне на оборудването за вторична защитна обвивка, върху мобилни тави за улавяне на колела.



Виж обор. № 52. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Не се позволява влизане на автомобили в горещата зона.
- Всички напълнени опаковки, които ще излязат от горещата зона в буферната зона, за да бъдат претеглени/етикетирани/маркирани и временно съхранявани, ще трябва да бъдат надлежно почистени, така че да няма замърсители или следи от замърсители на тях. След като бъдат почистени, те се транспортират в буферната зона, като се използва количката за бидони.
- От пункта за прехвърляне до границата на горещата зона с буферната зона, напълнените бидони се превозват с количка за бидони, с каучукови гуми, основа и



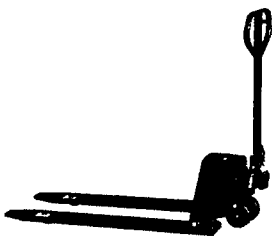
ремък за връзване.

Виж обор. № 51. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

- Количката за бидони, с която ще се транспортират почистените бидони от точката за прехвърляне до границата между горещата зона и буферната зона, ще бъде използвана само за тази цел и няма да се използва за транспортиране на замърсени бидони.



- Ако има специално изискване за транспортиране на замърсени бидони с количката за бидони, ще се използва друга количка за бидони за тази цел и тя ще бъде надлежно маркирана с ивици от жълта боя, така че лесно да се разпознава от чистата количка за бидони, носеща почистените бидони.
- От точката на прехвърляне до границата на горещата зона с буферната зона, напълнените Меки контейнери се превозват на палети, като се използва количка за превозване на палети.



Виж обор. № 50. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта. Количката за превозване на палети, използвана в горещата зона, се маркира само с ивици от жълта боя, така че да е по-лесно да бъде различена от другата количка за превозване на палети, използвана в буферната зона.

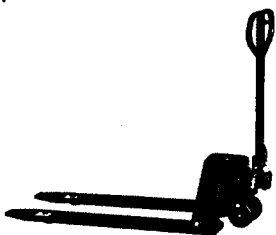
- Когато работите бъдат завършени в горещата зона, цялото оборудване, използвано в нея, се почиства надлежно и поставя в Сертифицирани по ADR меки контейнери (FIBC), за да се превози до следващия склад, които ще бъде почистен. На опаковката ще бъде поставен етикет с името на оборудването и зоната, в която то е използвано, така че да може лесно да се открива сред цялото друго оборудване, използвано в различни зони.

Правила, следвани при влизане в горещата зона:

- Оборудването, което се внася в горещата зона, ще бъде само Сертифицираните по ADR опаковки, използвани за преопаковане, и оборудването, използвано за операциите по преопаковане и почистване.

Правила, следвани при работа в буферната зона или напускане на буферната зона:

- Всички нови празни опаковки, които ще напуснат буферната зона в посока горещата зона, ще бъдат превозвани от работниците само до границата между зоните, а тази точка нататък – друг работник ще ги поеме, без никакъв контакт на работници и друго превозно оборудване от буферната зона към горещата зона.
- Всички напълнени бидони ще бъдат транспортирани от границата на буферната и горещата зона с количка за бидони, която ще се използва само за тази цел и само за тази зона.
- След като опаковките бъдат претеглени, етикетирани/маркирани, пристегнати на палети и обвити, палетът, съдържащ бидоните, ще бъде превозен с количка за превозване на палети.



Виж обор. № 50. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.



- Преди извършването на каквато и да е операция спрямо напълнените бидони, те още веднъж се почистват надлежно на оборудване за вторична защитна обвивка, използвано само в буферната зона, така че върху тях да няма замърсители или следи от замърсители.
- След приключване на операциите по претегляне/ етиктирането/ маркиране/ пристягане и обвиване, палетът с опаковките на него, ще бъде придвижен в зоната за временно съхранение, оборудвана с бързо надигащия се ограничител на разсипвания, като се използва количката за превозване на палети.  
Когато тези палети бъдат преместени от мястото, от ограничителя на разсипвания до точката за достъп между буферната и чистата зона, те ще бъдат преместени още веднъж, като се използва количката за превозване на палети до входа на буферната зона.
- Не се позволява навлизане на автомобили в буферната зона.
- Когато работите бъдат приключени в буферната зона, цялото оборудване, използвано в нея, ще бъде надлежно почистено и поставено в сертифицирани по ADR меки контейнери, за да се превози до следващия склад, който ще бъде почистен. На опаковката ще бъде поставен етикет с името на оборудването и зоната, в която то е използвано, така че да може лесно да се открива сред цялото друго оборудване, използвано в различни зони.

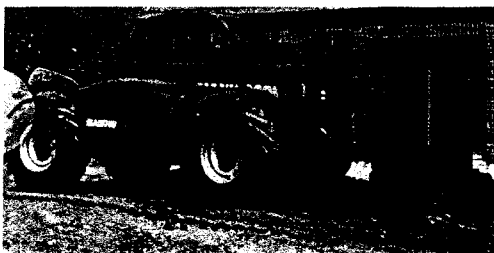
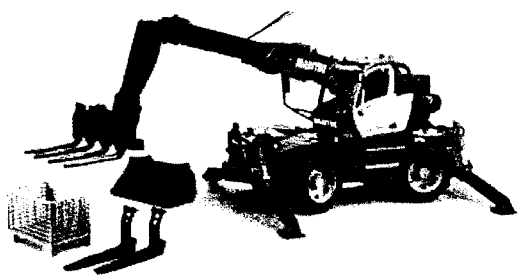
#### Правила, следвани при влизане в буферната зона:

- Най-големи грижи се полагат за почистване на оборудване, идващо от горещата зона, така че то да не е замърсено, като в другата оставаща зона, чистата зона, няма замърсено оборудване.  
Оборудването, което се внася в буферната зона от горещата зона, трябва да бъде надлежно почистено преди влизане в буферната зона. Другото оборудване, което се използва в буферната зона, е специфично за тази зона, и то се използва само в тази зона, като оборудване за обеззаразяване с цялото спомагателно оборудване и оборудването, използвано за операции, извършвани в буферната зона.

#### Правила, следвани при работа в чистата зона или при напускане на чистата зона:

- Всички нови празни опаковки, които ще напуснат буферната зона в посока горещата зона, ще бъдат превозвани от работниците само до границата между чистата и буферната зона, а тази точка нататък – друг работник ще ги поеме, без никакъв контакт на работници и друго превозно оборудване от чистата зона към буферната зона.
- Когато палетите бъдат преместени от мястото, те ще бъдат транспортирани от границата между чистата зона и буферната зона, като се използва телескопичен товарач, снабден с вилици, марка MANITOU модел MT 732. Този модел може да бъде снабден и със строителна кофа, която ще се използва за изкопаване извън входа на склада, съгласно посоченото в главата „Методи и техники за почистване на складове и натоварване за транспортиране на устойчиви органични замърсители пестициди, опасни отпадъци, неопасни отпадъци и други препарати за растителна защита”





Виж обор. № 53. Техническият информационен лист е приложен към настоящата техническа оферта.

*Оборудване от чистата зона не може да бъде използвано за транспортиране на палетите от мястото за временното им съхранение в буферната зона към чистата зона, тъй като те ще бъдат транспортирани с количката за превозване на палети, която се използва само в буферната зона, и до границата между тези зони, както вече беше споменато в правилата, приложими за буферната зона.*

- Като вече беше споменато в главата „Методи и техники за натоварване и превозване на устойчиви органични замърсители пестициди, опасни отпадъци, неопасни отпадъци и други препарати за растителна защита“, площта от буферната зона до позицията на камиона, в чистата зона, ще бъде подготвена съгласно изискванията за горещата зона (зона 1), с полиетилен за големи натоварвания, геотекстил и шперплатови плоскости. Тези мерки ще предотвратят каквото и да е замърсяване на почвите поради евентуално възникнали инциденти по време на дейностите по натоварване. Тази зона за товарене ще бъде оградена с предупредителна лента, така че само упълномощени служители да могат да бъдат в тази зона. Тази зона за товарене ще има специален работен режим, точно както горещата зона (зона 1).
- Автомобили се допускат в зоната, но те се експлоатират само в присъствието на наблюдател, за да се предотвратят каквито и да е злополуки по време на транспортиране. Също така, скоростта е ограничена до 5 км/ч в тази зона.
- Няма специално изискване за почистване на оборудването, използвано в чистата зона, тъй като тази площ е чиста от каквито и да е опасни вещества. Почистване на оборудването ще бъде извършвано при необходимост.



Правила, следвани при влизане в чистата зона:

- Най-големи грижи се полагат за почистване на оборудване, идващо от горещата или буферната зона след като всички работи са приключили на локацията на склада и започват подготвителните работи за движение към следващата локация. Оборудване, идващо от горещата и буферната зона, влиза едва след като е било надлежно почистено и поставено в Сертифицирани по ADR Меки контейнери, етикетирани с името и зоната, където е било използвано.

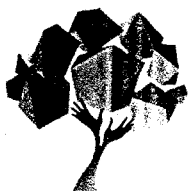
### **6.3. Процедури при извънредни ситуации**

Крайните мерки, които се предприемат за предотвратяване на разпространението на замърсители са процедурите при извънредни ситуации, които трябва да бъдат следвани в случай на инциденти.

Тези Процедури при извънредни ситуации включват:

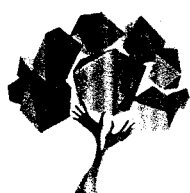
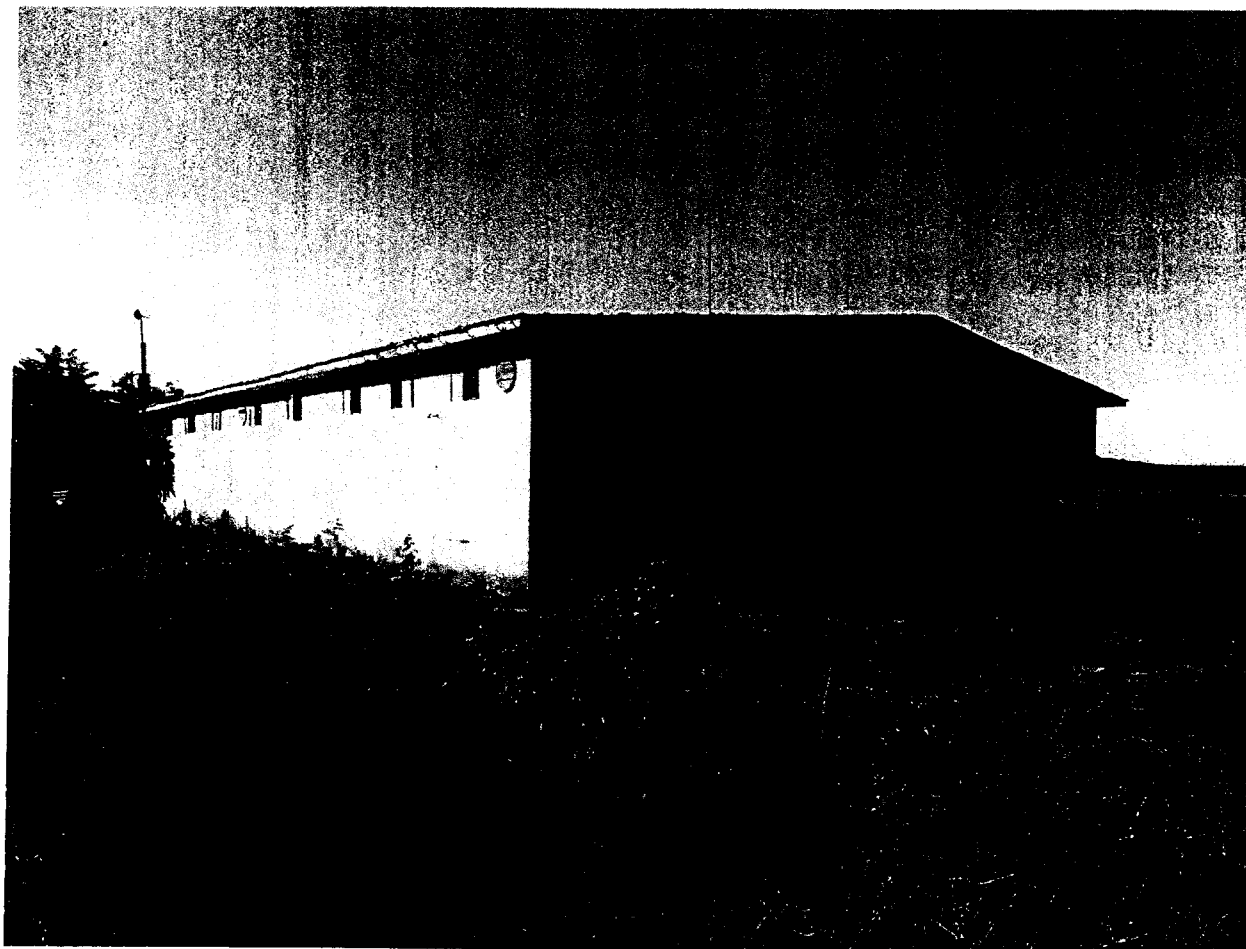
- Процедура при извънредни ситуации при пожар, като се посочва местоположението на пожарогасителите
- Процедура за аварийна евакуация на склада, с маршрутите и изходите, сборен пункт
- Медицинска процедура при извънредни ситуации, с местоположение на оборудването за първа помощ.
- Процедура при извънредни ситуации при разсипвания, с местоположение на комплекта за контрол на разсипванията.
- Процедура при извънредни ситуации при злополуки на мястото на склада/склада за временно съхранение
- Транспорт Процедура при извънредни ситуации
- Процедура при извънредни ситуации в случай на природно бедствие
- Процедура при извънредни ситуации в случай на саботаж/терористични атаки

Всички тези процедури при извънредни ситуации се представят и описват подробно в „Плана за здраве, безопасност, и околна среда“, който ще бъде представен на Възложител в срок от 30 календарни дни след подписването на договора.

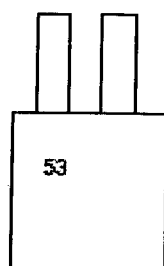
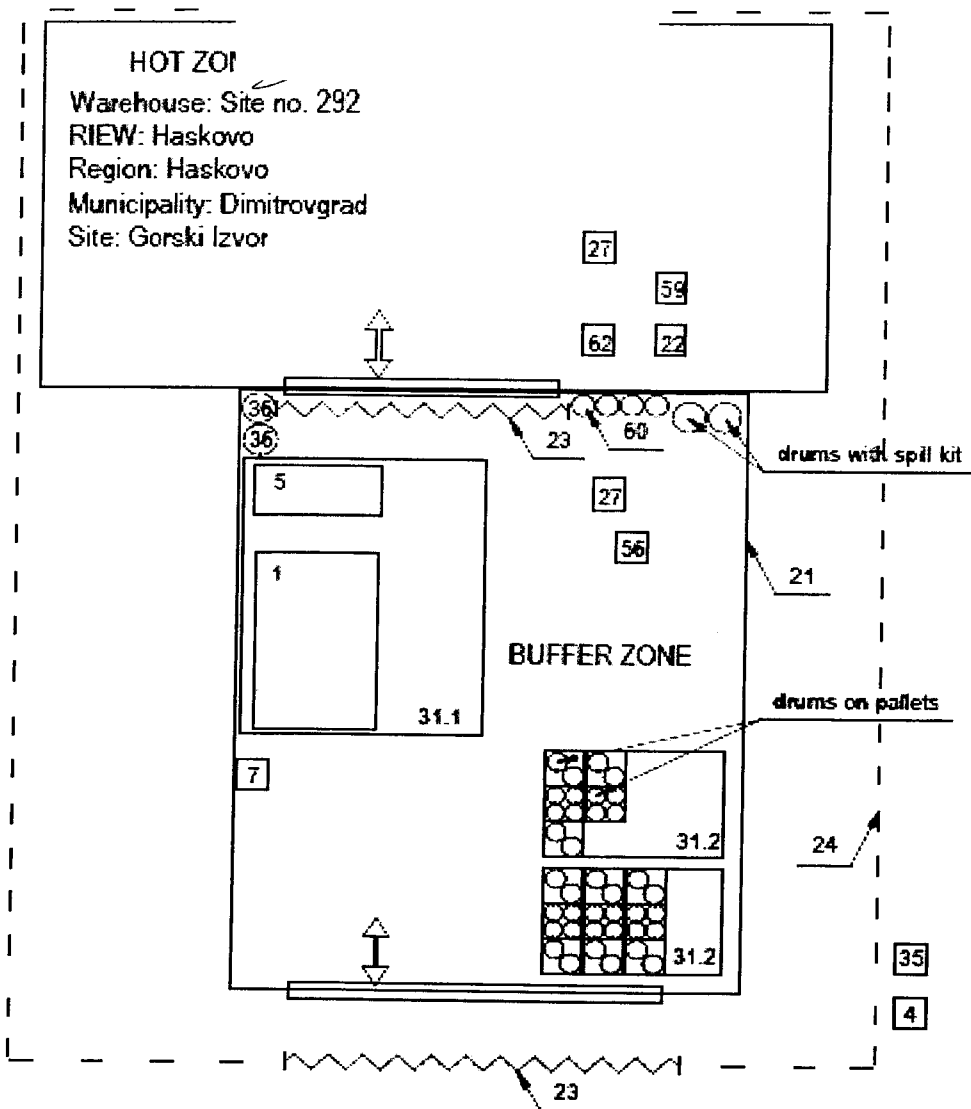


#### 6.4. Скица на зонирането в примерен склад

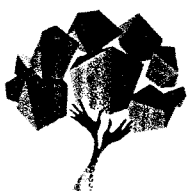
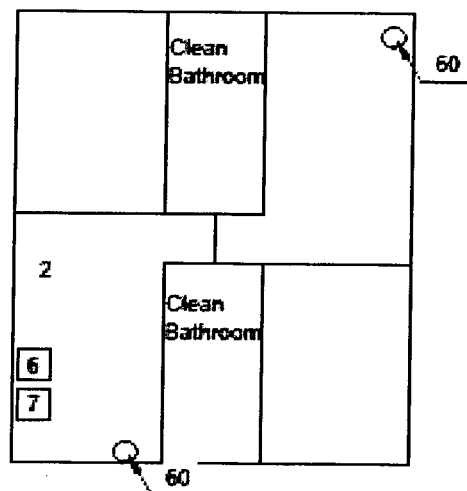
По-долу сме представили скицата на зонирането за следния склад в тази обособена позиция :  
Обект № 292/РИОСВ: Хасково / Област: Хасково / Община: Димитровград / Обект: Горски извод







**CLEAN ZONE**



Легенда за скицата:

№21: Тента 

№62: Агрегат за въздушна филтрация

№22: Въздушен нагревател/охладител

№59: Преса за бидони

№27: Оборудване за вторична защитна обвивка

№36: Сертифицирани по ADR бидони с отворен горен край

№5: Аварийен душ и секции за почистване на обувки

№1: Агрегат за обеззаразяване на три етапа, с аварийен душ

№31.1: Алуминиева ъглова берма (берма за ограничаване на разсипвания)

№7: Оборудване за първа помощ

№60: Пожарогасители

№31.2: Бързо надигащ се ограничител на разсипвания (берма за ограничаване на разсипвания)

№23: Мобилна ограда

№24: Предупредителна лента

№35: Електрозахранване

№2: Контейнер за персонала

№56: Кантар

№53: Телескопичен товарач – мотокар и товарач

№35: Генератор

№4: асептичен IBC контейнер



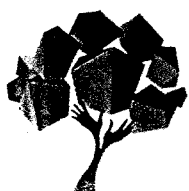
**7. СТАНДАРТНИ ОПЕРАТИВНИ ПРОЦЕДУРИ ЗА  
ПРЕОПАКОВАНЕ НА ТЕЧНИ И ТВЪРДИ  
УСТОЙЧИВИ ОРГАНИЧНИ ЗАМЪРСИТЕЛИ  
ПЕСТИЦИДИ И ДРУГИ ПРЕПАРАТИ ЗА  
РАСТИТЕЛНА ЗАЩИТА, В СЪОТВЕТСТВИЕ СЪС  
СЕРИЯ 16 ЗА ОБЕЗВРЕЖДАНЕ НА ПЕСТИЦИДИ  
НА ФАО, ТОМ 4 – ПОСОБИЕ L. МЕТОДИ И  
ТЕХНИЧЕСКО ОБОРУДВАНЕ ЗА ПРЕОПАКОВАНЕ  
И ВРЕМЕННО СЪХРАНЕНИЕ.**

**7.1. Стандартни оперативни процедури за преопаковане на течни и  
твърди устойчиви органични замърсители пестициди и други  
препарати за растителна защита**

Дейностите, които ще бъдат извършвани по време на изпълнението на проекта, ще следват стриктно специфични процедури, наречени Стандартни оперативни процедури.

По-долу са представени Стандартните оперативни процедури, които ще бъдат част от Работната програма за изпълнение на поръчката, които ще се представят за одобрение, в срок от 60 дни от организационната среща:

- СОП 1 – Инспекция и установяване на обекта
- СОП 2 – Мобилизация на оборудване
- СОП 3 – Демаркация/изграждане на гореща зона
- СОП 4 – Демаркация/изграждане на Буферна зона
- СОП 5 – Демаркация/изграждане на Чиста зона
- СОП 5 – Вземане на проби и запис на проследяването на взетите проби
- СОП 6 – Преопаковане на изпомваемите течни устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита в кутии със затворен горен край
- СОП 7 – Преопаковане на твърди устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита в бидони с отворен горен край



mi

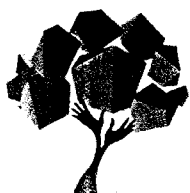


- СОП 8 – Претегляне, етикетиране, маркиране и отбелязване на нови опаковки по ADR, напълнени с отпадъци
- СОП 9 – Временно съхранение на нови опаковки по ADR, напълнени с отпадъци, в буферната зона
- СОП 10 – Изкопаване на замърсена почва пред входа на склада
- СОП 11 – Почистване на пода и стените на склада
- СОП 12 – Обеззаразяване на персонала, смяна и почистване на Личните предпазни средства
- СОП 13 – Натоварване на палети с напълнени опаковки на камион
- СОП 14 – Разтоварване на палети с напълнени опаковки в склада за временно съхранение
- СОП 15 – Логистични мерки
- СОП 16 – Демобилизация на оборудването

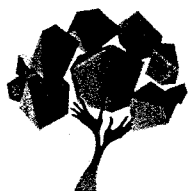
Като минимални изисквания, заложи в тръжната документация от Възложителя, ние сме представили по-долу Стандартните оперативни процедури за преопаковане на течни и твърди устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита.

Другите стандартни оперативни процедури ще бъдат представени в окончателната Работна програма за изпълнение на поръчката, който ще бъде подаден в срок от 60 календарни дни след организационната среща.

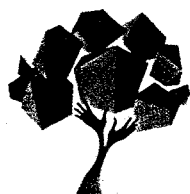
Специфична за дейността СОП № 6	Преопаковане на изпомпваеми течни устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита в кутии със затворен горен край	
Съставена от: експерт "Здраве, безопасност, околна среда"		Одобрена от: Ръководител на екипа
Раздел 1:  Основна информация	<p>Течни устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита</p> <p>ТОЧЕН СПИСКЪК НА ВЕЩЕСТВАТА И ТЕХНИТЕ АКТИВНИ СЪСТАВКИ ЩЕ БЪДЕ ПОПЪЛНЕН СЛЕД КАТО ВСИЧКИ ПРОБИ БЪДАТ АНАЛИЗИРАНИ И ВЕЩЕСТВАТА БЪДАТ УСТАНОВЕНИ</p> <p>Клас по СЗО (класификация по Глобалната система за хармонизиране на класификацията на химични вещества и смеси GHS): категория X (попълва се след като всички вещества бъдат установени)</p>	



	TBRA данни: Честота: X операции, отнемачи приблизително X минути ( да се попълни след попълване на Информационния лист за склада след приключване на установяването на всички вещества)
Раздел 2: <b>Цели</b>	Целта на тази операция е да прехвърли всички изпомпваеми в нови Сертифицирани по ADR бидони със затворен горен край
Раздел 3: <b>Оборудване</b>	<p>-демаркация/изграждане на зони с тяхното прилежащо оборудване, съгласно изискванията за гореща зона и буферна зона (виж СОП 3 &amp; 4).</p> <p>-оборудване за вторична защитна обвивка (оборудване №27)</p> <p>-различни непредизвикващи искри инструменти за отваряне/затваряне на барели: универсален гаечен ключ за барели (обор. № 28.1); ръчен ключ (обор. № 28.2); многоцелеви гаечен ключ за барели (обор. № 28.3); ключ за барели (обор. № 28.4); отварачка (обор. № 28.5); секач (обор. №28.8)</p> <p>-електрическа ротационна помпа (обор. № 48)</p> <p>-фуния за пълнене (обор. № 49)</p> <p>-Сертифицирани по ADR бидони със затворен горен край с група опаковки I. (обор. № 37.1 и 37.2)</p> <p>-макара с метална лента за пристягане (обор. № 42) с ролка за опаковане с метална лента (обор. № 43) и стоманени уплътнения (обор. № 44)</p> <p>-апликатор за разтягащо се фолио (обор. № 40) с разтягащо се фолио за обвиване (обор. № 41)</p> <p>-мобилни улавящи тави (обор. № 52)</p> <p>-колички за бидони (обор. № 51)</p> <p>-количка за превозване на палети (обор. № 50)</p> <p>-палети (обор. № 46)</p> <p>Лични предпазни средства:</p> <p><b>Гореща зона:</b></p> <p>-червена Тениска/риза с дълги ръкави (обор. № 18); червени къси панталони/панталони (обор. № 20); оранжев комбинезон (обор. № 9); жълти престилки за химическа защита (обор. № 10.1); жълти предпазни обувки (обор. № 14.1); сиви галоши (обор. № 12.1); нитрилни ръкавици за химическа защита (обор. № 13.1); наръкавници (обор. № 19); оранжева защитна каска (обор. № 8); маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2-P3 филтър (обор. № 17); маска за глава с визьор (обор. № 11).</p> <p><b>Буферна зона:</b></p> <p>-синя Тениска/риза с дълги ръкави (обор. № 18); сини къси панталони/панталони (обор. № 20); син комбинезон (обор. № 9); бели престилки за химическа защита (обор. № 10.1); черни предпазни обувки (обор. № 14.1); бели галоши (обор. № 12.1); нитрилни ръкавици за химическа защита (обор. № 13.1); бяла защитна каска (обор. № 8); маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2-P3 филтър (обор. № 17).</p> <p><b>Чиста Зона:</b></p> <p>-синя Тениска/риза с дълги ръкави (обор. № 18); сини къси панталони/панталони (обор. № 20); син комбинезон (обор. № 9); предпазни ботуши (обор. № 14.2); ръкавици (обор. № 13.2); бяла защитна каска (обор. № 8); предпазни очила (обор. № 16).</p>
Раздел 4:	<b>Гореща зона:</b>



<p><b>Опазване на околната среда</b></p>	<p>Вътрешната зона е оборудвана със защитни мембрани, като РЕ за големи натоварвания, геотекстил и шперплатови плоскости.</p> <p>Прехвърлянето на отпадъци се извършва върху оборудването за вторична защитна обвивка.</p> <p>Старите опаковки се пренасят до тази точка за прехвърляне с мобилни улавящи тави на колела.</p> <p>Пълните опаковки се почистват отвън преди изпращането им в буферната зона.</p> <p>Агрегатът за обеззаразяване на три етапа се разполага на входа на горещата зона.</p> <p>Личните предпазни средства за еднократно ползване се изхвърлят в бидоните по ADR на входа.</p> <p>Всички други Лични предпазни средства за многократна употреба се почистват след всяко влизане в горещата зона.</p> <p>Влизане в горещата зона се позволява само на упълномощени служители, носещи пълни Лични предпазни средства.</p> <p><b>Буферна зона:</b></p> <p>Също така, вътрешната площ на буферната зона е със защитна мембрана, като РЕ за големи натоварвания.</p> <p>Зоната за временно съхранение е с ограничител на разсипвания, и всички опаковки се проверяват ежедневно.</p> <p>Личните предпазни средства за еднократно ползване се изхвърлят в бидоните по ADR.</p> <p>Всички други Лични предпазни средства за многократна употреба се почистват след всяко влизане в буферната зона.</p> <p>Влизане в буферната зона се позволява само на упълномощени служители, носещи пълни Лични предпазни средства.</p> <p><b>Чиста зона:</b></p> <p>Новите сертифицирани по ADR опаковки се съхраняват на полиетиленови листове за големи натоварвания, така че да не се замърсят.</p>
<p>Раздел 5:</p> <p><b>Защита на работниците</b></p>	<p>По време на Ежедневните заседания за анализ при започване на работа, на работниците ще се напомня през цялото време за рискове при работа с устойчиви органични замърсители пестициди/други препарати за растителна защита, и предпазните мерки, предприемани за отстраняване на тези рискове.</p> <p>Стандартните оперативни процедури се припомнят през цялото време по време на Анализа при започване на работа.</p> <p>Упълномощен персонал, който да работи в горещата и в буферната зона се определя на Заседанието за анализ при започване на работата.</p> <p>Личните предпазни средства са задължителни за всички работни зони, с различни нива на защита в зависимост от работната зона на всяко лице.</p> <p>Здравето на всички служители ще се наблюдава от медицински център на всеки три месеца, както и при започването и края на проекта.</p>
<p>Раздел 6:</p> <p><b>Подробни дейности</b></p>	<p><b>Стъпка 1:</b></p> <p>Обсъждане по време на Ежедневния анализ при започване на работа на следното: работен персонал, определен за всяка работна зона; рискове и предприети мерки за защита; дейности, които да бъдат изпълнени и научени уроци от предишни операции; Стандартни оперативни процедури; Лични</p>



предпазни средства; възникнали злополуки, ако има такива, с научените уроци и приложени предпазни мерки; Процедури за извънредни ситуации.

**Стъпка 2:**

Поставяне на Личните предпазни средства в зависимост от работната зона.

**Стъпка 3:**

Проверка дали цялото оборудване, което ще се използва за тази операция, е функционално.

**Стъпка 4: (гореща зона)**

Занасяне на старите опаковки близо до пункта за прехвърляне с оборудването за вторична защитна обвивка, като се използват мобилните улавящи тави, или донасяне на оборудването за вторична защитна обвивка близо до старите опаковки.

**Стъпка 5: (гореща зона)**

Проверка на новите сертифицирани по ADR опаковки, които ще бъдат използвани, за каквито и да е вреди.

**Стъпка 6: (гореща зона)**

Поставяне на новите сертифицирани по ADR бидони върху оборудването за вторична защитна обвивка.

**Стъпка 7: (гореща зона)**

Изпомпване на цялата течност от старите опаковки в новите Сертифицирани по ADR бидони, докато не остане течност в старите опаковки.

**Стъпка 8: (гореща зона)**

Почистване на стари опаковките.

**Стъпка 9: (гореща зона)**

Старателно почистване отвън на новите бидони по ADR след напълване.

**Стъпка 10: (гореща зона)**

Прехвърляне на напълнените бидони по ADR до границата на горещата зона, като се използва количката за бидони, определена само за горещата зона.

**Стъпка 11: (гореща зона)**

Пресоване на старите опаковки и поставяне на оставащите части в Сертифицирани по ADR бидони с отворен горен край или Меки контейнери.

**Стъпка 12: (буферна зона)**

Без да се влиза в горещата зона, нови бидони по ADR, които са вече напълнени, се взимат от границата на горещата зона до оборудването за вторична защитна обвивка в буферната зона.

**Стъпка 13: (буферна зона)**

Отново се проверява външната страна на новите кутии по ADR за каквито и да е течове и отново се почистват, така че да няма замърсител върху нея извън периметъра.

**Стъпка 14: (буферна зона)**

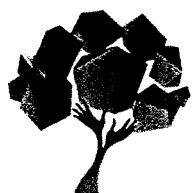
Извършване на процедурата по претегляне/ етикетиране / маркиране (виж СОП 8)

**Стъпка 15: (буферна зона)**



	<p>Подреждане на бидоните на палета съгласно препоръката на доставчика и разпоредбите на ADR.</p> <p><b>Стъпка 16: (буферна зона)</b></p> <p>Обвиване на всички опаковки с разтеглящо се фолио за обвиване.</p> <p><b>Стъпка 17: (буферна зона)</b></p> <p>Пристягане на целия пакет в едно, на палета, с помощта на метални ленти.</p> <p><b>Стъпка 18: (буферна зона)</b></p> <p>Заснемане на целия пакет и с етикет на всеки бидон на палета.</p> <p><b>Стъпка 19: (буферна зона)</b></p> <p>Отнасяне на палета в зоната за временно съхранение в буферната зона, снабдена с ограничителя на разсипвания, с помощта на количка за превозване на палети, определена само за буферната зона.</p>
Раздел 7:  <b>Специални инструкции</b>	<p>Цялостно почистване на външната част на бидоните по ADR след напълването им догоре, в горещата зона. Повтаряне на почистването след проверки за течове в буферната зона.</p> <p>По време на прехвърлянето на напълнените кутии между двете зони, не пресичайте границата на зоната.</p>
Раздел 8:  <b>Справочни данни</b>	<p>СОП 3 – Демаркация/изграждане на гореща зона</p> <p>СОП 4 – Демаркация/изграждане на буферна зона</p> <p>СОП 5 – Демаркация/изграждане на чиста зона</p> <p>СОП 8 – Претегляне, етиктиране, маркиране и отбелязване на нови опаковки по ADR, напълнени с отпадъци</p> <p>СОП 12 – Обеззаразяване на персонала, смяна и почистване на Личните предпазни средства</p>

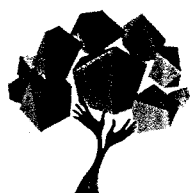
Специфична за дейността СОП № 7	Преупаковане на твърди устойчиви органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита в бидони с отворен горен край	
Съставена от: експерт "Здраве, безопасност, околна среда"		Одобрена от: Ръководител на екипа
Раздел 1:  <b>Основна информация</b>	<p>Течни устойчиви органични замърсители пестициди и други Препарати за растителна защита</p> <p>ТОЧЕН СПИСЪК НА ВЕЩЕСТВАТА И ТЕХНИТЕ АКТИВНИ СЪСТАВКИ ЩЕ БЪДЕ ПОПЪЛНЕН СЛЕД КАТО ВСИЧКИ ПРОБИ БЪДАТ АНАЛИЗИРАНИ И ВЕЩЕСТВАТА БЪДАТ УСТАНОВЕНИ</p> <p>Клас по СЗО ( класификация по Глобалната система за хармонизиране на класификацията на химични вещества и смеси GHS) : категория X (попълва се след като всички вещества бъдат установени)</p>	



	<p>ТВРА данни: Честота : X операции, отнемащи приблизително X минути ( да се попълни след попълване на Информационния лист за склада след приключване на установяването на всички вещества)</p>
<p>Раздел 2:</p> <p><b>Цели</b></p>	<p>Целта на тази операция е да прехвърли всички изпомпваеми в нови Сертифицирани по ADR опаковки</p>
<p>Раздел 3:</p> <p><b>Оборудване</b></p>	<p>-демаркация/изграждане на зони с тяхното прилежащо оборудване, съгласно изискванията за гореща зона и буферна зона (виж СОП 3 &amp; 4).</p> <p>-оборудване за вторична защитна обвивка (оборудване №27)</p> <p>-различни непредизвикващи искри инструменти за отваряне/затваряне на барели: универсален гаечен ключ за барели (обор. № 28.1); ръчен ключ (обор. № 28.2); многоцелеви гаечен ключ за барели (обор. № 28.3); ключ за барели (обор. № 28.4); отварачка (обор. № 28.5); секач (обор. №28.8)</p> <p>-бронзова лопата (обор. № 29)</p> <p>-Сертифицирани по ADR пластмасови бидони с отворен горен край с опаковъчна група I:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 1H2/X51/S/./F/BVT 34531/CB - за барабана с капацитет 30 литра. Виж обор. № 3.1</li> <li>○ 1H2/X50/S/./F/BVT 34533/CB - за барабана с капацитет 30 литра. Виж обор. № 3.2</li> <li>○ 1H2/X88/S/./D/BAM 8631-**- за барабана с капацитет 63,5 литра. Виж обор. № 36.1</li> <li>○ 1H2/X225/S/./D/BAM 8632-**- за барабана с капацитет 130 литра. Виж обор. № 36.2</li> <li>○ 1H2/X318/S/./D/BAM 8418-**- за барабана с капацитет 226 литра. Виж обор. № 36.3</li> </ul> <p>- Меки контейнери with група опаковки I със следната маркировка: 13H4/X/0417/IND/2257102/2457/1365. Виж обор. № 38</p> <p>- Когато е приложимо групата опаковки II, Меки контейнери с група опаковки II (Y) със следната маркировка: 13H2 /Y/ .... /A/PA-03/LI/407146/6800; Виж обор. № 39</p> <p>-макара с метална лента за пристягане (обор. № 42) с ролка за опаковане с метална лента (обор. № 43) и стоманени уплътнения (обор. № 44)</p> <p>-апликатор за разтягащо се фолио (обор. № 40) с разтягащо се фолио за обвиване (обор. № 41)</p> <p>-мобилни улавящи тави (обор. № 52)</p> <p>-колички за бидони (обор. № 51)</p> <p>-количка за превозване на палети (обор. № 50)</p> <p>-палети (обор. № 46)</p> <p>Лични предпазни средства:</p> <p><b>Гореща зона:</b></p> <p>-червена Тениска/риза с дълги ръкави (обор. № 18); червени къси панталони/панталони (обор. № 20); оранжев комбинезон (обор. № 9); жълти престилки за химическа защита (обор. № 10.1); жълти предпазни обувки (обор.</p>



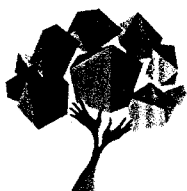
	<p>№ 14.1); сиви галоши (обор. № 12.1); нитрилни ръкавици за химическа защита (обор. № 13.1); наръкавници (обор. № 19); оранжева защитна каска (обор. № 8); маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2-P3 филтър (обор. № 17); маска за глава с визьор (обор. № 11).</p> <p><b>Буферна зона:</b></p> <p>-синя Тениска/риза с дълги ръкави (обор. № 18); сини къси панталони/панталони (обор. № 20); син комбинезон (обор. № 9); бели престилки за химическа защита (обор. № 10.1); черни предпазни обувки (обор. № 14.1); бели галоши (обор. № 12.1); нитрилни ръкавици за химическа защита (обор. № 13.1); бяла защитна каска (обор. № 8); маска за цялото лице с филтър A2B2E2K2-P3 филтър (обор. № 17).</p> <p><b>Чиста Зона:</b></p> <p>-синя Тениска/риза с дълги ръкави (обор. № 18); сини къси панталони/панталони (обор. № 20); син комбинезон (обор. № 9); предпазни ботуши (обор. № 14.2); ръкавици (обор. № 13.2); бяла защитна каска (обор. № 8); предпазни очила (обор. № 16).</p>
<p>Раздел 4:</p> <p><b>Опазване на околната среда</b></p>	<p><b>Гореща зона:</b></p> <p>Вътрешната зона е оборудвана със защитни мембрани, като РЕ за големи натоварвания, геотекстил и шперплатови плоскости.</p> <p>Прехвърлянето на отпадъци се извършва върху оборудването за вторична защитна обвивка.</p> <p>Старите опаковки се пренасят до тази точка за прехвърляне с мобилни улавящи тави на колела.</p> <p>Пълните опаковки се почистват отвън преди изпращането им в буферната зона.</p> <p>Агрегатът за обеззаразяване на три етапа се разполага на входа на горещата зона.</p> <p>Личните предпазни средства за еднократно ползване се изхвърлят в бидоните по ADR на входа</p> <p>Всички други Лични предпазни средства за многократна употреба се почистват след всяко влизане в горещата зона.</p> <p>Влизане в горещата зона се позволява само на упълномощени служители, носещи пълни Лични предпазни средства.</p> <p><b>Буферна зона:</b></p> <p>Също така, вътрешната площ на буферната зона е със защитна мембрана, като РЕ за големи натоварвания.</p> <p>Зоната за временно съхранение е с ограничител на разсипвания, и всички опаковки се проверяват ежедневно.</p> <p>Личните предпазни средства за еднократно ползване се изхвърлят в бидоните по ADR.</p> <p>Всички други Лични предпазни средства за многократна употреба се почистват след всяко влизане в буферната зона.</p> <p>Влизане в буферната зона се позволява само на упълномощени служители, носещи пълни Лични предпазни средства.</p> <p><b>Чиста зона:</b></p> <p>Новите сертифицирани по ADR опаковки се съхраняват на полиетиленови листове за големи натоварвания, така че да не се замърсят.</p>
<p>Раздел 5:</p> <p><b>Защита на работниците</b></p>	<p>По време на Ежедневните заседания за анализ при започване на работа, на работниците ще се напомня през цялото време за рискове при работа с устойчиви органични замърсители пестициди/други препарати за растителна защита, и предпазните мерки, предприемани за отстраняване на тези рискове.</p>



	<p>Стандартните оперативни процедури се припомнят през цялото време по време на Анализа при започване на работа.</p> <p>Упълномощен персонал, който да работи в горещата и в буферната зона се определя на Заседанието за анализ при започване на работата.</p> <p>Личните предпазни средства са задължителни за всички работни зони, с различни нива на защита в зависимост от работната зона на всяко лице.</p> <p>Здравето на всички служители ще се наблюдава от медицински център на всеки три месеца, както и при започването и края на проекта.</p>
<p>Раздел 6:</p> <p><b>Подробни дейности</b></p>	<p><b>Стъпка 1:</b></p> <p>Обсъждане по време на Ежедневния анализ при започване на работа на следното: работен персонал, назначен за всяка работна зона; рискове и предприети мерки за защита; дейности, които да бъдат изпълнени и научени уроци от предишни операции; Стандартни оперативни процедури; Лични предпазни средства; възникнали злополуки, ако има такива, с научените уроци и приложени предпазни мерки; Процедури за извънредни ситуации.</p> <p><b>Стъпка 2:</b></p> <p>Поставяне на Личните предпазни средства в зависимост от работната зона.</p> <p><b>Стъпка 3:</b></p> <p>Проверка дали цялото оборудване, което ще се използва за тази операция, е функционално.</p> <p><b>Стъпка 4: (гореща зона)</b></p> <p>Занасяне на старите опаковки близо до пункта за прехвърляне с оборудването за вторична защитна обвивка, като се използват мобилните улавящи тави; или донасяне на оборудването за вторична защитна обвивка близо до старите опаковки.</p> <p><b>Стъпка 5: (гореща зона)</b></p> <p>Проверка на новите сертифицирани по ADR опаковки, които ще бъдат използвани, за каквито и да е вреди.</p> <p><b>Стъпка 6: (гореща зона)</b></p> <p>Поставяне на новите Сертифицирани по ADR опаковки върху оборудването за вторична защитна обвивка.</p> <p>Ако се използват Меки контейнери за преопаковане, тогава те се поставят върху палет, така че да могат да бъдат пренесени с количката за превозване на палети.</p> <p><b>Стъпка 7: (гореща зона)</b></p> <p>Ако се използват бидони за преопаковане, поставяне на полиетиленовия чувал в бидона, покриване на външната площ около отворения горен край, като по този начин се предпазва външната страна на бидона в случай на разсипване по време на пълненето с твърди отпадъци.</p> <p><b>Стъпка 8: (гореща зона)</b></p> <p>Ако се използват бидони за преопаковане, прехвърляне на твърдите отпадъци от стари опаковки в нов бидон по ADR, като се използват лопати или директно се изсипва в новите бидони, докато не остане твърдо вещество в старите опаковки. Когато е възможно, поставяне на целия чувал в бидона по ADR.</p>



	<p>Ако се използват Меки контейнери за преопаковане, поставяне на целия чувал в сертифицираните по ADR меки контейнери.</p> <p><b>Стъпка 9: (гореща зона)</b></p> <p>Когато е приложимо, почистване на стари опаковките, с изключение на чували.</p> <p><b>Стъпка 10: (гореща зона)</b></p> <p>Цялостно почистване на външната страна на новите опаковки по ADR, след напълване.</p> <p><b>Стъпка 11: (гореща зона)</b></p> <p>Прехвърляне на напълнените опаковки по ADR до границата на горещата зона, като се използва количката за бидони или количката за превозване на палети, определена само за горещата зона.</p> <p><b>Стъпка 12: (гореща зона)</b></p> <p>Пресоване на старите опаковки и поставяне на оставащите части в Сертифицирани по ADR бидони с отворен горен край или Меки контейнери.</p> <p><b>Стъпка 13: (буферна зона)</b></p> <p>Без да се влиза в горещата зона, отнасяне на новите опаковки по ADR, които са вече напълнени, от границата на горещата зона до оборудването за вторична защитна обвивка в буферната зона.</p> <p><b>Стъпка 14: (буферна зона)</b></p> <p>Повторна проверка на външната страна на новите опаковки по ADR за каквито и да е течове/повреди и повторно почистване на същите, така че да няма замърсител извън периметъра.</p> <p><b>Стъпка 15: (буферна зона)</b></p> <p>Извършване на процедурата по претегляне/ етиктиране / маркиране (виж СОП 8)</p> <p><b>Стъпка 16: (буферна зона)</b></p> <p>Поддръждане на опаковките на палета, съгласно препоръките на доставчика и разпоредбите на ADR.</p> <p><b>Стъпка 17: (буферна зона)</b></p> <p>Обвиване на опаковките с разтеглящо се фолио за обвиване.</p> <p><b>Стъпка 18: (буферна зона)</b></p> <p>Пристягане на целия пакет в едно на палета, с помощта на метални ленти.</p> <p><b>Стъпка 19: (буферна зона)</b></p> <p>Заснемане на целия пакет и на всеки етикет от всеки бидон на палета.</p> <p><b>Стъпка 20: (буферна зона)</b></p> <p>Отнасяне на палета в зоната за временно съхранение в буферната зона, снабдена с ограничителя на разсипвания, с помощта на количка за превозване на палети.</p>
Раздел 7:  Специални инструкции	<p>Цялостно почистване на външната част на бидоните по ADR след напълването им догоре, в горещата зона. Повтаряне на почистването след проверки за течове в буферната зона.</p> <p>По време на прехвърлянето на напълнени кутии между двете зони, не пресичайте границата на зоната.</p>
Раздел 8:	СОП 3 – Демаркация/изграждане на гореща зона



<b>Справочни данни</b>	СОП 4– Демаркация/изграждане на буферна зона СОП 5 – Демаркация/изграждане на чиста зона СОП 8 – Претегляне, етикетиране, маркиране и отбелязване на нови опаковки по ADR, напълнени с отпадъци СОП 12 – Обеззаразяване на персонала, смяна и почистване на Личните предпазни средства
------------------------	---

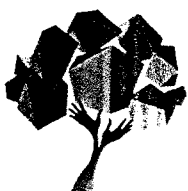
## 7.2. Методи и техническо оборудване за преопаковане и временно съхранение

### 7.2.1. Преопаковане на устойчиви органични замърсители пестициди и други Препарати за растителна защита

Преопаковане на устойчивите органични замърсители пестициди и други препарати за растителна защита се извършва съгласно Стандартните оперативни процедури, описани по-горе, и като се използва оборудването, посочено в тези процедури.

Накратко, операциите по преопаковане се извършват, както следва:

- Всяка сутрин, по време на Ежедневния анализ при започване на работа, се обсъждат следните теми: всички дейности, които ще бъдат изпълнявани, Стандартни оперативни процедури, които да се следват, персонал, назначен за всяка работна зона, рискове/мерки за защита, Лични предпазни средства, които да се използват за всяка зона, оборудване, което да се използва за всяка дейност, възникнали нередности/инциденти, ако има такива, и научени уроци, Процедури при извънредни ситуации
- Всички служители ще носят личните предпазни средства, които са в съответствие с работната зона
- Проверка на функционалността на оборудването, което ще бъде използвано
- (гореща зона) Донасяне на старите опаковки в точката за прехвърляне с оборудването за вторична защитна обвивка; или донасяне на оборудването за вторична защитна обвивка близо до старите опаковки.
- (гореща зона) Проверка отново на новите опаковки по ADR за каквито и да е следи от увреждания
- (гореща зона) Поставяне на новите опаковки по ADR на оборудването за вторична защитна обвивка
- (гореща зона) Прехвърляне на опасните вещества от старите опаковки на новите сертифицирани по ADR опаковки
- (гореща зона) Чисти стари опаковки
- (гореща зона) Почистени нови ADR опаковки след напълване
- (гореща зона) Прехвърляне на новите напълнени опаковки по ADR към границата между горещата зона и буферната зона
- (гореща зона) Пресоване на стари опаковки и поставяне на останалите части в сертифицирани по ADR опаковки



- (буферна зона) Вземане на новите сертифицирани по ADR опаковки ~~напълнени и поставяне~~ на същите на оборудването за вторична защитна обвивка
- (буферна зона) Повторна проверка на външната част на опаковките за каквито и да е следи от течове/увреждания
- (буферна зона) Повторно почистване на външната част на опаковките
- (буферна зона) Извършване на претегляне/етикетиране/маркиране на опаковките
- (буферна зона) Подреждане на опаковките на палет съобразно препоръка на доставчика и разпоредбите на ADR
- (буферна зона) Увиване на всички опаковки на палета всички заедно с разтегливо фолио за обвиване
- (буферна зона) Пристягане на целия пакет на палета
- (буферна зона) Заснемане на пакета и на всеки етикет на всяка опаковка
- (буферна зона) Прехвърляне на палета в зоната за временно съхранение в ограничителя на разсипвания, намиращ се в буферната зона,

При етикетирание на всяка опаковка, напълнена с отпадъци, на всяка опаковка се дава уникален идентификационен номер, така че всички отпадъци, произлезли от складовете, да могат лесно да бъдат проследени. Уникалният номер се състои от: Номер на обособена позиция [6], склад номер – например [WH32], [L] или [S] в зависимост от течната или твърда фаза на отпадъците в опаковката, пакет номер. Така, например, уникален номер на опаковка може да бъде: 6-WH32-L-1. Снимка на всяка отделна опаковка и нейния етикет се прави от Ръководителя на опаковането.

След поставянето и пристягането на опаковките на палета, Ръководителят на опаковането ще направи отново снимка с целия пакет. Ръководителят на опаковането след това ще добави в Информационната система за управление на опасни отпадъци (ИСУОО) и в нашата собствена Вътрешна база данни – ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 6, в секцията „Складово управление“, всички данни, свързани с новоустановените опаковки, и съдържанието им вътре, като: място на генериране на отпадъците, дата на генериране на отпадъците, уникален идентификационен номер на опаковката, код на отпадъците, име на отпадъците, установено вещество и неговите химични свойства, тегло, тип опаковка, физическо състояние (твърдо/течно), име на експерта, проучващ опаковката (Ръководител „Опаковане“). Също така, направените снимки ще бъдат качени в системата заедно с посочените по-рано данни.

По този начин, всички заинтересувани лица от проекта ще бъдат лесно държани в течение на развитието на проекта на място в складовете, като се използват данните, които ще въведем в Информационната система за управление на опасни отпадъци (ИСУОО) и нашата Вътрешна база данни – Обособена позиция 6. Тъй като и комуникацията е много важна при изпълнението на проекта, е важно и всички заинтересувани лица по проекта да бъдат държани в течение за промените в местоположението на складовете.

### **7.2.2. Временно съхранение в буферната зона**

След приключване на преопаковането, опаковките, напълнени с отпадъци, се съхраняват временно съхранявани на място в склада, докато бъдат преместени на друго от мястото.

По-долу са посочени предприетите мерки за безопасност и използваното оборудване, за безопасно временно съхранение на опаковките, напълнени с отпадъци.



Опаковките ще бъдат съхранявани в буферната зона, в затворена площ – тента – обор. № 21, като се избягва пряк контакт с фактори на околната среда: почва, води, въздух.

В допълнение към мерките за сигурност, предприети за целия под на буферната зона, виж полиетиленов лист за големи натоварвания – обор. № 30 – зоната, в която ще бъдат временно съхранявани опаковките, ще бъде оборудвана с ограничител на разсипвания, така че в случай на разсипвания, замърсителите да се ограничават в рамките на ограничителя на разсипвания. Виж обор. № 31.2 – Бързо надигащ се ограничител на разсипвания.

В буферната зона, прехвърлянето на палети с опаковки се извършва с количка за превозване на палети. Виж обор. № 50.

Не се допускат автомобили в буферната зона, за да се избягват инциденти.

Статусът на опаковките се проверява ежедневно, за да се провери за някакви течове от опаковките.

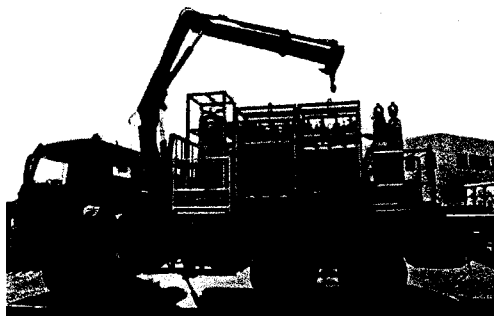
#### *Опаковане на газа*

За да се определи подходящата опаковка за транспорт съгласно ADR за опаковане на газа се предвиждат три сценария в зависимост от характеризирането:

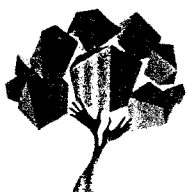
- Точно познаване на газа според характеризирането:  
В този случай като минимум трябва да се вземат следните мерки за безопасност при транспорта:
  - Защита на капачката на вентила/гърлото на бутилката. По-долу е даден пример, моделът на капачката зависи от вида на бутилката:



- Поставяне на бутилката/бутилките върху транспортната стойка, както е показано на снимката по-долу:



- Непълна информация:

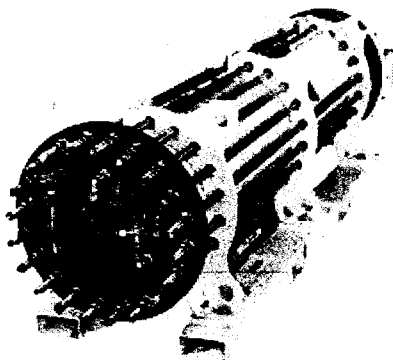


Въз основа на известната информация се вземат се най-строгите мерки за транспортирането на бутилките, които не могат да се характеризират напълно. Като минимум – както при точно характеризираните бутилки – бутилките се поставят на транспортна стойка с предпазна капачка на вентила.

- **Неизвестни или повредени бутилки:**

За неизвестните или повредени бутилки се прилагат най-строгите мерки за безопасност. Не се поема никакъв риск и бутилките се затварят в специализиран контейнер с херметично затваряне - саркофаг, който позволява безопасен транспорт на бутилката:

Име	TSB300
Производител	UTM (Séché Environnementsubsidary)
Вътрешен обем	192 литра
Работно налягане	170 bar
Тестово налягане	260 bar
Тегло	1490 kg
Съответствие с ADR/IMDG	Да
Габарити (cm)	250x64x76
Вътрешни размери (cm)	Дължина: 200 Диаметър: 32
Работна температура	-20° до 70°



### **7.2.3. Временно съхранение в нашия склад в Пазарджик**

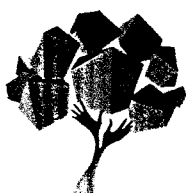
Нашето съоръжение за временно съхранение се намира в област Пазарджик, община Пазарджик, град Пазарджик, УПИ V -97.

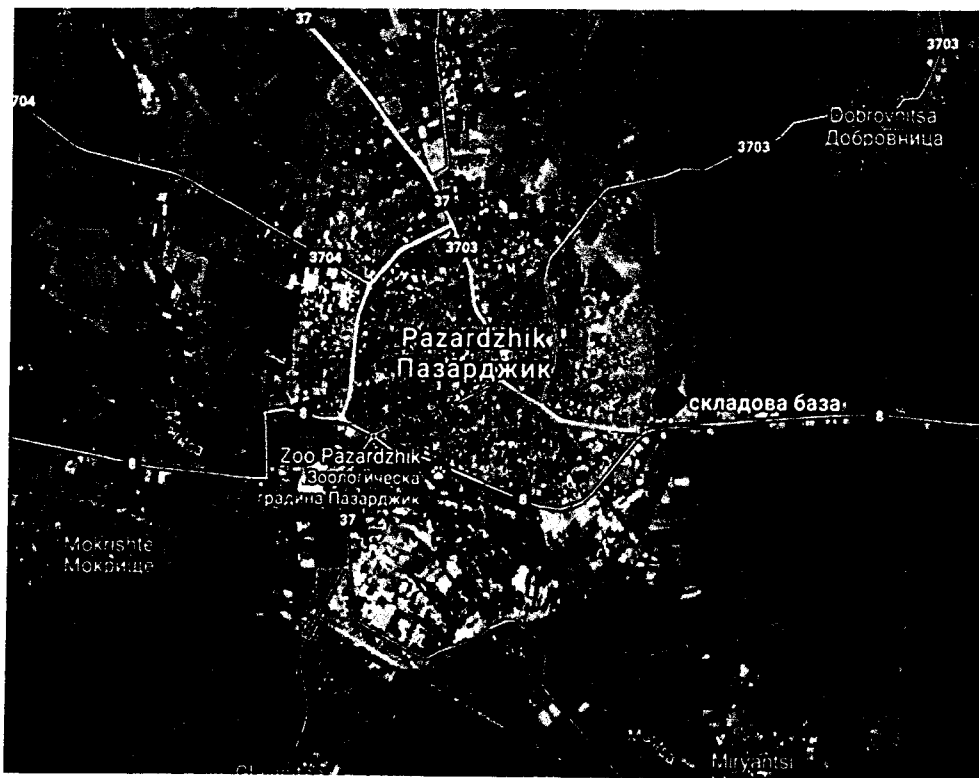
Складът за временно съхранение е с екологично разрешително № 07 -ДО-335 -08 от 05 януари 2018 г., приложено към настоящото, за да представим оферта към настоящата техническа оферта.

Площта на сградата е 6 843 кв.м.



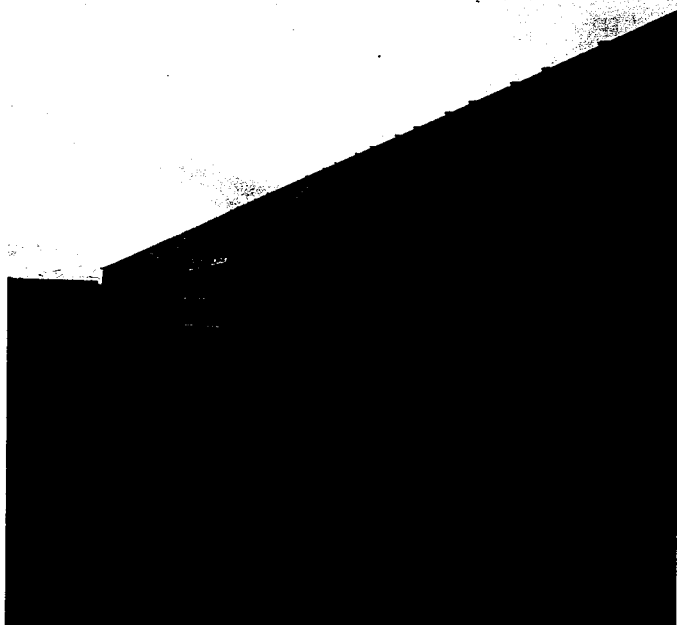
По-долу са представени няколко изгледа на съоръжението за временно съхранение:





11





Нашият склад за временно съхранение ще съхранява временно отпадъците, изпратени от разположените на различни места складове, докато същите са готови за международно транспортиране, на съоръжението за изгаряне.

Складът, в който се съхраняват временно опаковките, е затворена площ, без никакъв пряк контакт с фактори на околната среда, като: почва, води, въздух.

Площта в склада, където ще бъдат съхранявани отпадъците, ще се счита, че има същия риск като буферната зона (зона 2), където временно съхранявани са били съхранявани отпадъците в склада.

Поради това, подът ще бъде защитен с полиетиленов лист за големи натоварвания – Виж обор. № 30.

Напълнените опаковки ще бъдат съхранявани в берма за ограничаване на разсипвания, Виж обор. № 31.2 – Бързо надигащ се ограничител на разсипвания.

Площта, в която ще бъдат съхранявани отпадъците, ще разполага със следното оборудване:

- Аварийен душ и Станция за почистване на обувки. Виж оборудване № 5.
- Агрегат за обеззаразяване на три етапа с аварийен душ. Виж оборудване № 1.
- Агрегатът за обеззаразяване и станцията за почистване на обувки ще бъдат разположени в берма за ограничаване на разсипвания – Виж обор. № 31.1 - алуминиева ъглова берма
- Сертифицирани по ADR бидони с отворен горен край, за Лични предпазни средства за еднократна употреба. Виж обор. № 36



- Оборудване за първа помощ. Виж обор. № 7
- Пожарогасители със сух прах – 4 бр., всеки по 6 кг. Виж обор. № 60.
- Комплект за контролиране на разсипванията:
  - Празни и нови Сертифицирани по ADR бидони за твърди и течни опасни отпадъци. Виж обор. № 36, №37, №38.
  - Лопати. Виж обор. № 29.
  - Метли
  - Абсорбиращи вещества за случаи на разсипване
    - Полипропиленови абсорбиращи вещества:
      - Подложки. Виж обор. № 33.1
      - Ролки. Виж обор. № 33.2
      - Чорапи. Виж обор. № 33.3
      - Барieri. Виж обор. № 33.4
      - Люспи. Виж обор. № 33.5
    - Прахообразни абсорбиращи вещества. Виж обор. № 34.
- Нагряващо/охлаждащо устройство. Виж обор. № 22
- Мобилна ограда в точката за достъп. Виж обор. № 23.
- Лични предпазни средства за всички типове работни зони: гореща зона, буферна зона и чиста зона. Виж цялото оборудване, споменато в главата „Предложено зонироване и скица на зонироването в примерен склад, в съответствие със Серия 16 за Обезвреждане на Пестициди на ФАО, том 4 – Пособие J” , подглава „Лични предпазни средства”
- Електрическа ротационна помпа за прехвърляне на течности, със защита срещу експлозия. Виж обор. № 48.
- Фуния за пълнене. Виж обор. № 49.
- Кантар. Виж обор. № 56.
- Самозалепващи етикети. Виж обор. № 54.
- Макара с метална лента за пристягане-виж обор. № 42- с ролка за опаковане с метална лента – Виж обор. № 43 – и стоманени уплътнения – Виж обор. № 44.
- Апликатор на разтягащо се фолио – Виж обор. № 40- с разтягащо се фолио за обвиване – Виж обор. № 41.
- Палети – Виж обор. № 46.
- Количка за превозване на палети. Виж обор. № 50.

