

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„Поддръжка, планови ремонти и техническо обслужване на бойлер-утилизатор, ремонт на шнекови валове и приемна камера и др. дейности за Инсинератора“

Във връзка с нормалната дейност на инсинератора при ДНСД - ПУДООС, Приетият с Решение на УС на ПУДООС от Протокол № 1/25.02.2019 г. - План-график на обществените поръчки в ПУДООС за периода от 01.01.2019 г. до 31.12.2019 г. - Част II. „Услуги“ - т. 2.1 са предвидени средства за „Поддръжка, планови ремонти и техническо обслужване на бойлер-утилизатор, ремонт на шнекови валове и приемна камера и др. дейности за Инсинератора“. Профилактиката и ремонтите ще се извършват без нарушаване на производствения процес. Предвидените дейности, части и материали са за период от 2 (две) години.

Кратко описание на дейностите по изпълнение на поръчката:

- Почистване на тръбни снопове по сух метод с оглед предпазване на заваръчните шевове – периодично по заявка;
- Цялостна подмяна на тръби 121 бр. – ф60, 3x5 – 4000 мм и 105 бр. – ф48, 3x4 – 5100 мм – общо 226 бр. от материал P235GHTC1/EN 102018-2 – веднъж за целия срок на договора;
- Доставка на 121бр. – ф60,3x5 – 4000мм от материал P235GHTC1/EN 102018-2;
- Доставка на 105бр. – ф48,3x4 – 5100мм от материал P235GHTC1/EN 102018-2;
- Поддръжка и ремонт на обшивката на бойлера;
- Подмяна на сегменти за шнеков вал с дебелина 12мм, 4 сегмента по 90⁰ образуват една навивка, материал марка 1,4301 (AISI 316 съвместим). Прогнозно количество сегменти за срока на договора 240 броя;
- Частичен ремонт на газоходи;
- Изработка на 2 бр. шнеков вал комплект с присъединителните втулки материал марка 1,4301 (AISI 316 или съвместим) по чертеж;
- Смяна обшивката на приемен бункер над първа камера на Инсинератора;
- Смяна обшивката на вратите на приемен бункер над първа камера на Инсинератора;
- Смяна на уплътнителните канали на приемен бункер над първа камера на Инсинератора;
- Ремонт на капациите на бойлера на Инсинератора;
- Подмяна на 64 бр - скрепителни болтове за фланци на шнековия вал на Инсинератора.
- Изработка и монтаж на защитни капаци на скрепителни болтове на шнековите валове.

Приложена Таблица по дейности и доставки.


Изготвил : 
Енергетик ДНС

ТАБЛИЦА ПО ДЕЙНОСТИ И ДОСТАВКИ

по ред	Описание на дейностите	Прогнозно количество
1.	Почистване на тръбни снопове по сух метод, отстраняване при износване на тръби и тръбни дъски чрез почистване и заварка с последваща хидравлична проба на бойлера.	4 бр. - годишно 8 бр. за 2 години
2.	Цялостна подмяна на 226 бр. тръби – демонтаж на всички тръби, монтаж на нови, проверка на заварките и хидравлична проба.	1 път за 2 години
3.	Доставка на 1 бр. тръба с размер ф60,3x5 – 4000мм, материал P235GHTC1/EN 102018-2	121 бр. за 2 години
4.	Доставка на 1 бр. тръба с размер ф48,3x4 – 5100мм, материал P235GHTC1/EN 102018-2	105 бр. за 2 години
5.	Доставка на един сегмент за шнеков вал (AISI 316 съвместим)	250 бр. за 2 години
6.	Демонтаж/монтаж на 1бр. сегмент за шнеков вал. Износените сегменти се отстраняват и леглото на сегмента се почиства. Извършва се двустранна заварка на новия сегмент и проверка на заварката.	240 бр. за 2 години
7.	Изработка и доставка на 1бр. шнеков вал- комплект. Комплекта включва изработката на шнеков вал, заварка на 120 сегмента по дължината на вала, като 4 сегмент образуват един оборот от шнековия винт. Проверка на заварките и работен тест на шнековия вал.	2 комплекта за 2 години
8.	Подмяна на фиксиращ фланец към шнековия вал. Фланеца се изработва и заварява към шнековия вал, след което се присъединява челно към опашката на вала посредством 16 бр. специализирани комплекта (болт, гайка, шайба).	4 комплекта за 2 години
9.	Изработка и доставка на 1бр. фиксиращ фланец към шнеков вал.	2 комплекта за 2 години
10.	Подмяна и укрепване на 16 комплекта специализирани болт/гайка/шайба от към фланец на шнеков вал в пещта на Инсинератора от материал AISI 316	4 комплекта за 2 години
11.	Изработка и монтаж на защитни капаци на скрепителни болтове на шнековите валове.	10 комплекта за 2 години

12.	Ремонт на обшивката на приемния бункер над първа камера. През приемния бункер се подават отпадъците (автоматично) към първа камера на пещта.	1 бр. за 2 години
13.	Ремонт на обшивката на вратите (2бр.) на приемния бункер над първа камера. През вратите преминават подаваните за третиране отпадъци в първа камера на пещта.	1 бр. за 2 години
14.	Смяна на уплътнителните канали(водачи) на приемния бункер над първа камера. Уплътнителните канали направляват движението на хоризонталната врата затваряща пространството над първа камера на Инсинератора.	1 бр. за 2 години
15.	Ремонт по тялото на бойлера – капаци (огледала) и обшивка – заваръчни операции.	1 бр. за 2 години
16.	Ремонт на газоходи – колена, капаци и обшивка – заваръчни операции.	1 бр. за 2 години
17.	Демонтаж / монтаж на димен вентилатор – подмяна на елементи - рамка, носещи тампони, меки връзки, анкерирание и заваръчни операции.	1 бр. за 2 години
18.	Ремонти по филтъра – заваръчни операции и подмяна на елементи по тялото и обшивката на филтъра.	1 бр. за 2 години
19.	Посещения и технически консултации по поддръжка на съоръженията работещи под налягане.	6 бр. за 2 години

Изготвили :

Енергетик ДНСД, инж. А. Маджаров
Механик ДНСД, инж. СВ. Дишев

Заличаването на подписите е на основание чл. 4, ал. 1 от Регламент (ЕС) 2016/679