

# ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на поръчката

Подписаният **Иван Веселинов Марковски**  
(*трите имена*)  
в качеството си на **Управител**  
(*длъжност*)  
на „Ремотерм„ ЕООД  
(*наименование на участника*)

## УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

1. С настоящото заявяваме нашето желание за участие в обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет **„Поддръжка, планови ремонти и техническо обслужване на бойлер-утилизатор, ремонт на шнекови валове и приемна камера и др. дейности за Инсинератора“**. С подаване на настоящата оферта се съгласяваме с всички условия на Възложителя, в т.ч. с определения в обявлението за поръчка срок на валидност на офертите и с проекта на договор.

2. Декларираме, че сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура, и изискванията на ЗОП.

3. Приемаме и се ангажираме да изпълним поръчката за срок от 2 (две) години, считано от подписването на договора от страните, в съответствие с техническата спецификация и приложената към нея таблица за дейности и доставки.

4. Преди сключването на договора ще представим гаранция за обезпечаване на неговото изпълнение.

5. Приемаме и сме съгласни с условието, че видовете и количества дейности и доставки, описани в техническата спецификация и приложената към нея таблица, са ориентировъчни, като възложителят няма задължение да заяви всички дейности и доставки.

6. Задължаваме се при уведомление по телефона или друг подходящ начин от страна на възложителя, да изпратим техническо лице на място в срок до 24 часа.

7. Задължаваме се да осигурим гаранционен срок за извършената работа след подписване на приемо-предавателен протокол, който е минимум 6 месеца.

8. За качествено изпълнение на поръчката, декларираме следното:

8.1. Разполагаме с удостоверение от председателя на ДАМТН с обхват в съответствие с техническата спецификация.

8.2. Разполагаме със съоръжение - изпитателна лаборатория (орган за контрол от вида "А"), акредитирана по БДС EN ISO/IEC 17020 с обхват в съответствие с техническата спецификация.

8.3. Притежаваме сертификат за прилагане на система за качеството на заваръчната продукция по стандарта БДС EN ISO 3834-2:2006, с обхват в съответствие с техническата спецификация.

8.4. Притежаваме сертификат за прилагане на система за качеството на производствения контрол по стандарт БДС EN ISO 9001:2015, с обхват в съответствие с техническата спецификация.

8.5. Притежаваме сертификат за прилагане на система за опазване на околната среда по стандарт БДС EN ISO 14001:2015.

8.6. Притежаваме сертификат за прилагане на система за управление на изискванията за оценяване на съответствието на конструктивни елементи, съгласно стандарт БДС EN 1090 - 1:2009 + A1:2012.

8.7. Притежаваме сертификат за прилагане на система за управление на здравето и безопасността при работа BS OHSAS 18001:2007.

8.8. Разполагаме със следните технически лица (експерти):

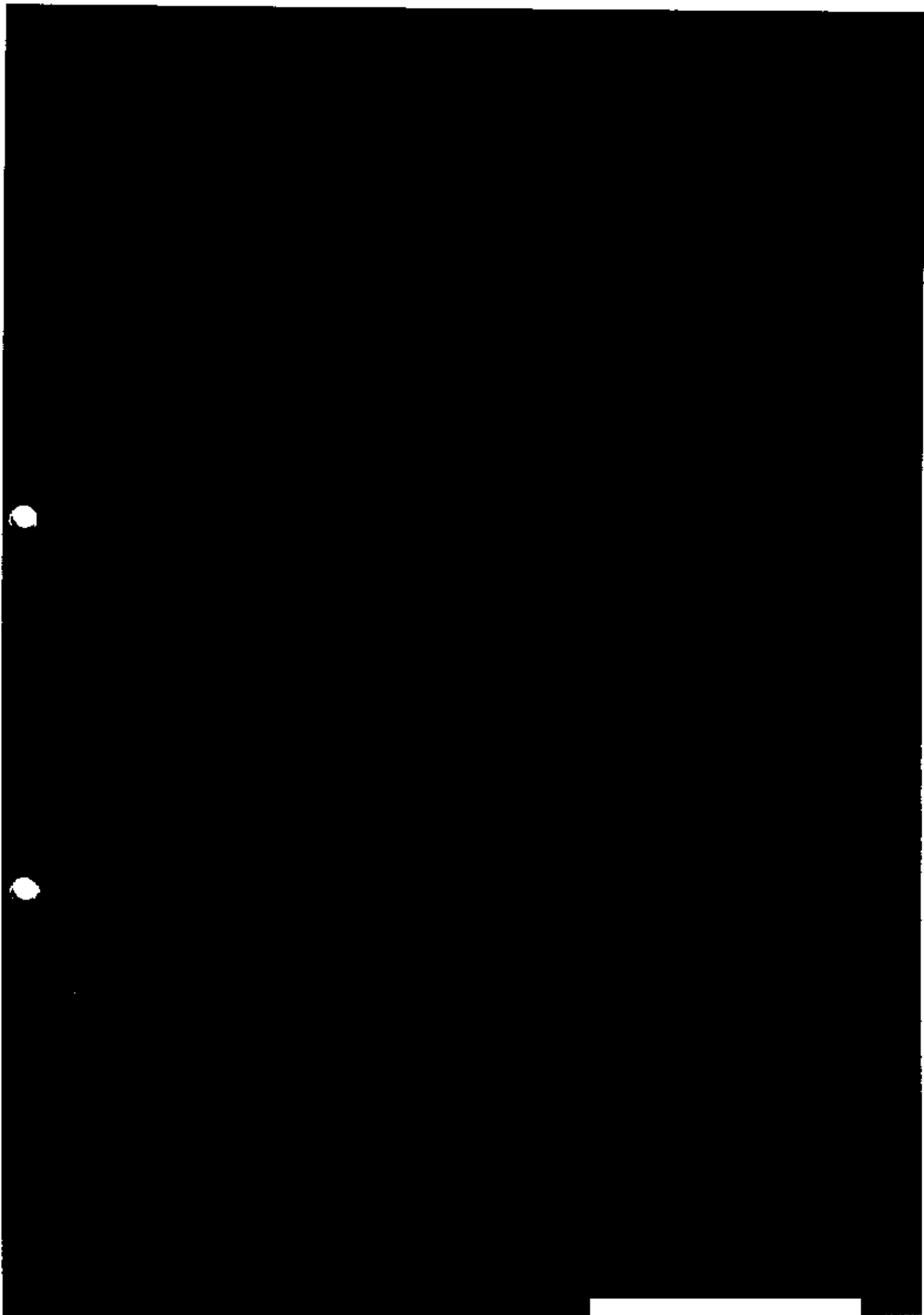
- „Инженер - инспектор по надзора при заваряване“, притежаващ висше образование в областта на техническите науки – 1бр.
- „Инженер по заваряване“, притежаващ висше образование в областта на техническите науки – 1бр.
- „Заварчик на тръби“, притежаващ правоспособност съгласно Наредба №7/ 11.10.2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване, и сертифициран по БДС EN ISO 9606-1:2012 (2018) - 2бр.
- Квалифициран служител, който ще изпълнява поръчката, включително и контрола на качеството, сертифициран по БДС EN ISO 9712:2012 (Изпитване (контрол) без разрушаване) – 1бр.
- „Кранист“, притежаващ правоспособност съгласно НАРЕДБА №1 от 04.03.2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки – 1бр.
- Персонал, преминал обучение съгласно НАРЕДБА за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане - 2бр.

#### **Приложения:**

1. Копие на удостоверение от председателя на ДАМТН, заверено „Вярно с оригинала“.
2. Копие на сертификат за прилагане на система за качеството на заваръчната продукция, заверено „Вярно с оригинала“.
3. Копие на сертификат за прилагане на система за качеството на производствения контрол, заверено „Вярно с оригинала“.
4. Съгласно указанията за подготовка на документите, преди сключване на договора ще представя списък на техническите лица и копие, заверено „Вярно с оригинала“ на сертификата за опазване на околната среда, съобразно декларираните данни в еЕЕДОП.

Дата 15.08.2019г.

Подпис и пс  
Име и фами  
Длъжност: '





ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ  
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 52 ОКА

От: 29.03.2019г.

Валиден до: 29.03.2023г.

# СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

**„КОНТРОЛТЕСТ“ ООД, гр. София  
ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД А**

Адрес на управление и на офис: 1592 гр. София, кв. "Дружба" 1, бул. "Асви Йорданов" №12  
ЕИК: 831805643

## Обхват на акредитация

За извършван контрол в доброволната (нерегулирана) област на:

Продукти, изработени от изотопни и метални материали и техните сплави, както и неразглобени съединения от тях по следните методи: Радиационен контрол; Ултразвуков контрол; Дебелина на стена чрез ултразвуков метод за контрол; Контрол с промиващи течности; Магнитно-прахов контрол; Визуален контрол; Хидрауличен контрол; Контрол на корозионност; Контрол на твърдост; Контрол на отлив; Контрол на натиск; Контрол на състояние; Огъване; Контрол на ударно огъване; Метанографски контрол;

Носачи, вилвари, вилвачи и транспортни вължета чрез: Магнитен метод на контрол на транспортни вължета; Феромагнитни и неферомагнитни метали и продукти от тях чрез: Вихрово токови методи за контрол; Магнитен метод за контрол;

Продукти, изработени от метални материали и техните сплави, както и неразглобени съединения от тях чрез: Вихрово токови методи за контрол;

Неелектропроводими покрития и изолации чрез: Искрови методи за контрол;

Вибродиагностичен контрол на промишлени машини и агрегати без възвратно постъпателно движение - интензитет на виброскорост (големина);

Химичен състав на метални сплави на желязна и алуминиева основа чрез: Спектрален метод за контрол;

Електрически уредби и съоръжения с напрежение до 1000V;

Метални съдове под налягане: котли, криогенни съдове, астерма, бутилки, варели, връзки бутилки, тубуси, преносими цистерни за съхранение и изпращане на състезателни и пропан газове клас 2 по ADR, RID и ADN. Метални промишлени тръбопроводи за газове, горели газове, газове и изотопфлуиди: Контрол на геометрични параметри;

Продукти, изработени от изотопни и метални материали и техните сплави, както и трансформирани метални съдове под налягане (буталки, варели, баробан връзки бутилки, тубуси) за съхранение и пренос на състезателни и пропан газове: Контрол на тегло;

Материали електроизолационни твърди: Съпротивление на изолации.

**АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО ВДС EN ISO/IEC 17020:2012**

Заповед № А130/29.03.2019г. е неделима част от сертификата за акредитация,  
общо 16 страници

Дата на първоначална акредитация:

30.07.2002г.

Дата на преакредитация: 29.03.2019г.

Имя

Инок.



**ЗАПОВЕД**

**№ А 130**

**София, 29.03.2019г.**

На основание чл.10, ал.1, т. 3 и т. 4, чл.28, ал.1 и чл.30, ал.1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и съответната точка 4.3.7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура за преакредитация и разширяване на обхвата на акредитацията с рег. №211/52 ОКА/ ПА/РО/08.05.2018г., доклад от оценка на място с вх. №211/52 ОКА/4/В/04.09.2018г., анекс към доклада (секция G-2) с вх. №211/52 ОКА/ПА/РО/12/В/05.03.2019г., декларация вх. №211/52 ОКА/ ПА/РО/14/Е/18.03.2019г. и становище на Комисия по акредитация с вх. №211/52 ОКА/ ПА/РО/15/В/25.03.2019г.,

**ПРЕАКРЕДИТИРАМ И РАЗШИРЯВАМ ОБХВАТА**

**на**

**Орган за контрол от вид А при „КОНТРОЛТЕСТ“ ООД, гр. София**

**Адрес на управление и на офис:**

1592 гр. София, кв. "Дружба" 1, бул. "Асен Йорданов" №12

Да извършва контрол в доброволната (нерегулирана) област, съгласно следния обхват:

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпълнение/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1	Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобяеми съединения от тях	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	1.1. Вид, размери и разположение на нецялостности /несъвършенство	Радиографични методи на контрол РИ № 1  BS ISO 4993 БДС EN ISO 5579 БДС EN ISO 10893-6 БДС EN 12681-1 БДС EN 12681-2 БДС EN 12799 БДС EN 12799/A1 БДС EN ISO 17636-1 БДС EN ISO 17636-2	НУБЕТНСМ, чл. 21 (ДВ бр. 64/2008); НУБЕПРГСИУПГ, чл. 9 (ДВ бр.67/2004); НУБЕТНГСМВБГ, чл. 5, чл.105 (ДВ бр.82/2004); НУБЕТНАУ, чл.157 (ДВ бр. 66/2001); НУБЕНПНПП, чл.26 (ДВ бр. 104/2004); ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и В83" - прил. 1; ИПЕР на СВЦР до 10000 куб.м./ 1995, НЕК - II глава; ПЕРМРСНПБ/2002 - "Петрол" АД, №001/02.02г., т. 6; ПИПМТ/1984, МССУ; ИКМ в ТЕЦ/1995, НЕК; НЕРМР/2008, "ЛНБ"/ НК1-03-502-6.3-03; ИПЕРБРСТТ/2008 "ЛНБ"/ ИК 1-02-016-6.3; СС за СВЦР с обем до 10000 куб.м./ 1988, КТСУ-МС; ИИМ на СВЦР до 10000 куб.м./ 1995, НЕК; БДС EN ISO 5817 БДС EN ISO 6520-1 БДС EN ISO 10675-1.2 БДС EN ISO 10893-6 БДС EN 12681-1 БДС EN 12681-2 БДС EN 12799

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1					<p>БДС EN 12799/A1  БДС 13060  БДС EN 1090-2  БДС EN 1090-1+A1/NA  БДС EN ISO 3183  БДС EN ISO 10961  БДС EN ISO 11439  БДС EN 12732+A1  БДС EN 12952-6  БДС EN 12953-5  БДС EN 12972  БДС EN 13445-5  БДС EN 13480-5  БДС EN 14015  БДС EN 14163  БДС EN 14163/AC  БДС EN 14876  ТС на клиента  ADR - т.6.2.1.5.2, т.6.7.3.15.3,  т.6.7.4.14.3, т.6.8.2.1.23; т.6.9.5  RID - т.6.2.1.5.2, т.6.7.3.15.3,  т.6.7.4.14.3, т.6.8.2.1.23, т.6.9.5  ADN - т.6.2.1.5.2, т.6.7.3.15.3,  т.6.7.4.14.3, т.6.8.2.1.23; т.6.9.5</p>
	<p>Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобени съединения от тях</p>	<p>На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти</p>	<p>1.2. Вид, размери и разположение на нецялостности /несъвършенства</p>	<p>Ултразвукови методи на контрол   РИ № 2   БДС EN ISO 16810  БДС EN ISO 16823  БДС EN ISO 16826  БДС EN 10160  БДС EN 10228-3,4  БДС EN ISO 10893-8,9  БДС EN ISO 10893-10,11  БДС EN 12680-1,2,3  БДС EN 10306  БДС EN 10307  БДС EN 10308  БДС EN ISO 17640  БДС EN ISO 23279</p>	<p>НУБЕТМСН, чл.21 (ДВ бр. 64/2008г.);  НУБЕПРГСМУПГ, чл.9 (ДВ бр.67/2004г.);  НУБЕТНГСИБВГ, чл.5, чл.105 (ДВ бр. 82/2004г.);  НУБЕТНАУ, чл.157 (ДВ бр. 66/2001г.);  НУБЕНПНП, чл.26 (ДВ бр. 104/2004г.);  ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ" - прил.1;  ИПЕР на СВЦР до 10000 куб.м./1995, НЕК - глава II;  ПЕРМРСНПБ/2002 - "Петрол" АД, №001/02.02г., т.6.8;  ПИПМТ/1984, МССУ;  ИКМ в ТЕЦ/1995, НЕК;  НЕРМР/2008, "ЛНБ"/ НК1-03-502-6.3-03;  ИПЕРЕРСТТ/2008 "ЛНБ"/ ИК 1-02-016-6.3;  СС за СВЦР с обем до 10000 куб.м./1988, КТСУ -МС;  ИИМ на СВЦР до 10000 куб.м./1995, НЕК;  БДС EN ISO 5817  БДС EN ISO 6520-1  БДС EN 10160  БДС EN ISO 11666  БДС EN 12680-1,2,3  БДС EN 1090-2  БДС EN 1968  БДС EN 1968/A1  БДС EN ISO 3183  БДС EN ISO 9809-1,2,3  БДС EN 10025-1,2,3,4,5  БДС EN 10025-1/NA  БДС EN 10025-6+A1  БДС EN 10028-3,4  БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7</p>

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1					<p>БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1  БДС EN 10306  БДС EN 10307  БДС EN 10308  БДС EN ISO 10893-8,9,10,11  БДС EN ISO 10961  БДС EN ISO 11120  БДС EN ISO 11439  БДС EN 12732+A1  БДС EN 12952-6  БДС EN 12953-5  БДС EN 12972  БДС EN 13445-5  БДС EN 13480-5  БДС EN 13807  БДС EN 14015  БДС EN 14876  ТС на клиент  ADR – т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3;  т.6.7.4.14.3; т.6.8.2.1.23.  RID – т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3;  т.6.7.4.14.3; т.6.8.2.1.23.  ADN – т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3;  т.6.7.4.14.3; т.6.8.2.1.23.</p>
	Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобими съединения от тях	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	1.3. Дебелина на стена	Ултразвуков метод на контрол  БДС EN 14127 БДС EN ISO 10893-12	<p>НУБЕТНАУ, чл.52 (ДВ бр. 66/2001г.);  ПИПМТ/1984, МССУ;  ПИПМРТМСТ/1984, МССУ;  ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ";  ИКМ в ТЕЦ/1995, НЕК;  НЕРМР/2008, "ЛНБ";  ИПЕРБРСТТ/2008, „ЛНБ“;  СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС;  ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК;  ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК;  ТС на клиента  ADR – т.6.2.1.5.1.; т.6.2.1.6.1.;  т.6.2.3.5.1; т.6.2.5.4.3;  т.6.7.2.4; т.6.7.3.4; т.6.7.4.4;  т.6.8.2.1.17; т.6.8.2.1.18;  т.6.8.2.1.19; т.6.8.2.1.20;  т.6.8.2.1.21; т.6.8.4 а) и d).  RID – т.6.2.1.5.1.; т.6.2.1.6.1.;  т.6.2.3.5.1; т.6.2.5.4.3;  т.6.7.2.4; т.6.7.3.4; т.6.7.4.4;  т.6.8.2.1.17; т.6.8.2.1.18;  т.6.8.2.1.19; т.6.8.2.1.20;  т.6.8.2.1.21; т.6.8.4 а) и d).  ADN – т.6.2.1.5.1.; т.6.2.1.6.1.;  т.6.2.3.5.1; т.6.2.5.4.3;  т.6.7.2.4; т.6.7.3.4; т.6.7.4.4;  т.6.8.2.1.17; т.6.8.2.1.18;  т.6.8.2.1.19; т.6.8.2.1.20;  т.6.8.2.1.21; т.6.8.4 а) и d).</p>
	Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобими съединения от тях	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	1.4. Вид и разположение на индикации от повърхностни / излизващи на повърхността нецялостности / несъвършенства	Контрол с проникващи течности РИ № 3 БДС EN 1371-1,2 БДС EN ISO 3452-1,5,6 БДС EN 10228-2 БДС EN ISO 10893-4	<p>ПИПМТ/1984, МССУ;  ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ";  ИКМ в ТЕЦ/1995, НЕК;  НЕРМР/2008, "ЛНБ";  ИПЕРБРСТТ/2008, „ЛНБ“;  СС за СВЦР/1988 КТСУ-МС;  ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК;  ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК;  БДС EN ISO 6520-1  БДС EN ISO 23277  БДС EN 1090-2</p>

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1					<p>БДС EN 1090-1+A1/NA  БДС EN 1090-3  БДС EN 1371-1,2  БДС EN 1775  БДС EN 1968  БДС EN 1968/A1  БДС EN ISO 3183  БДС EN ISO 9809-1,2,3  БДС EN 10216-1,2,3,4,5  БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7  БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1  БДС EN 10228-2  БДС EN ISO 10893-4  БДС EN ISO 10961  БДС EN ISO 11120  БДС EN ISO 11439  БДС EN 12732+A1  БДС EN 12952-5,6  БДС EN 12953-4,5  БДС EN 12972  БДС EN 13445-5  БДС EN 13480-5  БДС EN 13807  БДС EN 14015  БДС EN 14876  ТС на клиента  ADR - т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3;  т.6.7.4.14.3; т.6.9.5.  RID - т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3;  т.6.7.4.14.3; т.6.9.5.  ADN - т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3;  т.6.7.4.14.3; т.6.9.5.</p>
	<p>Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобяеми съединения от тях</p>	<p>На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти</p>	<p>1.5. Вид и разположение на повърхностни и подповърхностни / излизащи на повърхността нецялостности / несъвършенства</p>	<p>Магнитно-прахов метод на контрол  РИ №4  БДС EN 1369  ISO 4986  БДС EN ISO 9934-1  БДС EN ISO 10893-5  БДС EN ISO 17638  БДС EN 10228-1</p>	<p>ПИПМТ/1984, МССУ;  ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ";  ИКМ в ТЕС/1995, НЕК;  ИПЕРБРСТТ/2008, „ЛНБ“;  СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС;  ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК;  ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК;  БДС EN ISO 6520-1  БДС EN 1090-2  БДС EN 1090-1+A1/NA  БДС EN 1090-3  БДС EN 1369  БДС EN 1775  БДС EN 1968  БДС EN 1968/A1  БДС EN ISO 3183  БДС EN ISO 9809-1,2,3  БДС EN 10216-1,2,3,4,5  БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7  БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1  БДС EN 10228-1  БДС EN ISO 10893-5  БДС EN ISO 10961  БДС EN ISO 11120  БДС EN ISO 11439  БДС EN 12732+A1  БДС EN 12952-6  БДС EN 12953-5  БДС EN 12972  БДС EN 13445-5  БДС EN 13480-5  БДС EN 13807  БДС EN 14015</p>



№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1					БДС EN 14876 БДС EN ISO 23278 СД СЕН/TR 16638 ТС на клиента ADR - т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3; т.6.7.4.14.3; т.6.8.4 d). RID - т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3; т.6.7.4.14.3; т.6.8.4 d); ADN - т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3; т.6.7.4.14.3; т.6.8.4 d).
	Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобяеми съединения от тях	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	1.6. Вид, разположение и геометрични размери на продукти и повърхности /излизи на повърхността нецялостности /несъвършенства и състояние на повърхностите /грапавост на повърхността	Визуални методи на контрол РИ №7 РИ № 23 БДС EN 13018 БДС EN ISO 17637	ПИПМТ/1984, МССУ; ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ"; ИКМ в ТЕЦ/1995, НЕК; ИЕРМР/2008, "ЛНБ"; ИПЕРБРСТТ/2008 "ЛНБ"; СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС; ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК; ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК; БДС EN ISO 5817 БДС EN ISO 6520-1 БДС EN 3-10 БДС EN 286-1,2,3,4 БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN 1968 БДС EN 1968/A1 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1,2,3,4,5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439 БДС EN 12732+A1 БДС EN 12952-5,6 БДС EN 12953-4,5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN 14876 ТС на клиент ADR - т.6.7.3.15.3; т.6.7.4.14.3; т.6.7.5.12.3; т.6.9.5; т.6.2.1.5.1; т.6.2.1.6.1; т.6.2.3.5.1; т.6.7.4.6; т.6.8.3.4.11. RID - т.6.7.3.15.3; т.6.7.4.14.3; т.6.7.5.12.3; т.6.9.5; т.6.2.1.5.1; т.6.2.1.6.1; т.6.2.3.5.1; т.6.7.4.6; т.6.8.3.4.11. ADN - т.6.7.3.15.3; т.6.7.4.14.3; т.6.7.5.12.3; т.6.9.5; т.6.2.1.5.1; т.6.2.1.6.1; т.6.2.3.5.1; т.6.7.4.6; т.6.8.3.4.11.
	Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобяеми	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	1.7. 1.7.1 Якост, наличие на проходни нецялостности /вид, разположение и размери/ отклонения от	Хидравличен контрол РИ № 8 БДС 17111 БДС EN 1779 БДС EN 1779/A1	НУБЕТНСН, чл.183, чл. 184, чл. 275 (ДВ. бр.64/18.07.2008г.); НУБЕНПНП, чл. 57, чл. 58 (ДВ. бр. 104/24.11.2004г.); НУБЕПРГСИУПГ, чл.172, чл. 217, чл. 222, чл. 223, чл. 224, чл. 230, чл. 231, чл. 232, чл. 237, чл. 243, чл. 359, чл. 363, чл. 365, чл. 366, чл.368

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1	съединения от тях		<p>формата и размери, изтичане на флуиди, изпотпяване и промени в индикациите измервателните уреди или разрушаване целостта на съоръжението</p>		<p>(ДВ. бр. 67/02.08.2004г.); НУБЕТНГСИБВГ, чл.106 (ДВ. бр. 82/21.09.2004г.); БДС 7719 БДС 17111 БДС EN 3-10 БДС EN 1775 БДС EN 1968 БДС EN 1968/A1 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1,2,3,4,5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439 БДС EN 12732+A1 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN 14876 ISO 21029-1 ТС на клиента ADR – т.6.2.1.5.1; 6.2.1.5.2; т.6.2.1.6.1; т.6.2.3.5.1; т.6.7.3.15.3; т.6.7.2.19.3; т.6.7.2.19.4; т.6.7.4.6; т.6.7.4.14.3; т.6.7.5.12.3; т.6.8.3.4.11; т.6.9.5. RID – т.6.2.1.5.1; т.6.2.1.6.1; т.6.2.3.5.1; т.6.7.3.15.3; т.6.7.2.19.3; т.6.7.2.19.4; т.6.7.4.6; т.6.7.4.14.3; т.6.7.5.12.3; т.6.8.3.4.11. ADN – т.6.2.1.5.1; т.6.2.1.6.1; т.6.2.3.5.1; т.6.7.3.15.3; т.6.7.2.19.3; т.6.7.2.19.4; т.6.7.4.6; т.6.7.4.14.3; т.6.7.5.12.3; т.6.8.3.4.11.</p>
			<p>1.7.2 плътност/ херметичност - теч наличие, вид, разположение и размери на проходни нецелостности</p>	<p>Контрол на херметичност БДС EN 1593 БДС EN 1593/A1 БДС EN 1779 БДС EN 1779/A1 БДС 7719 БДС 17111</p>	<p>НУБЕТНСН, чл. 183, чл. 184, чл. 275 (ДВ. бр.64/18.07.2008г.); НУБЕНПНПП, чл. 57, чл. 58 (ДВ. бр. 104/24.11.2004г.); НУБЕЛРГСИУПГ, чл. 172, чл. 217, чл. 222, чл. 223, чл. 224, чл. 230, чл.231, чл.232, чл.237, чл.243, чл.359, чл.363, чл.365, чл.366, чл.368 (ДВ. бр. 67/02.08.2004г.); НУБЕТНГСИБВГ, чл.106 (ДВ. бр. 82/21.09.2004г.); БДС EN 1593 БДС EN 3-10 БДС EN 1775 БДС EN 1968 БДС EN 1968/A1 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1,2,3,4,5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7</p>

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1					<p>БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1  БДС EN ISO 10961  БДС EN ISO 11120  БДС EN ISO 11439  БДС EN 12732+A1  БДС EN 12952-6  БДС EN 12953-5  БДС EN 12972  БДС EN 13445-5  БДС EN 13480-5  БДС EN 13807  БДС EN 14015  БДС EN 14876  ISO 21029-1  ТС на клиента  ADR – т.6.2.6.2; т.6.2.6.3;  т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3;  т.6.7.4.14.3; т.6.7.5.12.3;  т.6.8.3.4.9; т.6.8.3.4.11; т.6.9.5.  RID – т.6.2.6.2; т.6.2.6.3;  т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3;  т.6.7.4.14.3; т.6.7.5.12.3;  т.6.8.3.4.9; т.6.8.3.4.11; т.6.9.5.  ADN – т.6.2.6.2; т.6.2.6.3;  т.6.2.1.5.2; т.6.7.3.15.3;  т.6.7.4.14.3; т.6.7.5.12.3;  т.6.8.3.4.9; т.6.8.3.4.11; т.6.9.5.</p>
	<p>Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобяени съединения от тях</p>	<p>На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти</p>	<p>1.8. Твърдост</p>	<p>Контрол на твърдост по Викерс, Роквел, Бринел, Шор и Leeb</p> <p>РН № 11</p> <p>БДС EN ISO 868  БДС EN ISO 6506-1  БДС EN ISO 6507-1  БДС EN ISO 6508-1  БДС ISO 7619-1  БДС EN ISO 9015-1,2  ASTM A 956  БДС EN ISO 16859-1</p>	<p>Stahlschlüssel;  НУБЕНПНПП, чл.25 (ДВ. бр. 104/2004г.);  ПИПМТ/1984, МССУ;  ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ";  ИКМ в ТЕЦ/1995, НЕК;  НЕРМР/2008, "ЛНБ";  ИПЕРБРСТТ/2008, "ЛНБ";  СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС;  ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК;  ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК;  БДС EN 3-10  БДС EN 286-1,2,3,4  БДС EN 286-1/A1/A2/AC  БДС EN 286-2AC  БДС EN 1090-2  БДС EN 1090-1+A1/NA  БДС EN 1090-3  БДС EN 1775  БДС EN 1968  БДС EN 1968/A1  БДС EN ISO 3183  БДС EN ISO 9809-1,2,3  БДС EN 10025-2,3,4,5  БДС EN 10025-6+A1  БДС EN 10028-2,3,4,5,6  БДС EN 10083-1,2,3  БДС EN 10084  БДС EN 10085  БДС EN 10087  БДС EN ISO 10961  БДС EN 10216-1,2,3,4,5  БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7  БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1  БДС EN ISO 11120  БДС EN ISO 11439  БДС EN 12732+A1  БДС EN 12952-6  БДС EN 12953-5  БДС EN 12972</p>

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1					БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN 14876 ISO 21029-1 ТС на клиента
	Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобяеми съединения от тях	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	1.9. Механични свойства	Общи методи РИ № 10  БДС EN 12797 БДС EN 12797/A1 БДС EN ISO 15630-1 БДС EN ISO 15630-2 БДС EN ISO 15630-3	Stahlschlüssel; ПИПМТ/1984, МССУ; ИЕРМСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ"; ИКМ в ТЕЦ/1995, НЕК; ИЕРМР/2008, "ЛНБ"; ИПЕРБРСТТ/2008, "ЛНБ"; СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС; ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК; ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК; БДС EN 3-10 БДС EN 286-1,2,3,4 БДС EN 286-1/A1/A2/AC БДС EN 286-2/AC БДС EN ISO 898-1,2 БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-3 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1775 БДС EN 1968 БДС EN 1968/A1 БДС EN ISO 3183 БДС 4758 БДС 9252 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10088-1,2,3,4,5 БДС EN 10164 БДС EN 10216-1,2,3,4,5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439 БДС EN 12732+A1 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13261+A1 БДС EN 13262+A2 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN 14876 БДС EN ISO 15614 - 1,2,3,5,6,8,12,13 ISO 21029-1 ТС на клиента ADR - т.6.7.3.15.3; т.6.7.3.15.4; т.6.7.4.14.3; т.6.7.4.14.4; т.6.8.5; т.6.8.3.4.1; т.6.8.3.4.15; т.6.2.1.5.1; т.6.9.5. RID - т.6.7.3.15.3; т.6.7.3.15.4; т.6.7.4.14.3; т.6.7.4.14.4; т.6.8.5; т.6.8.3.4.1; т.6.8.3.4.15; т.6.2.1.5.1; т.6.9.5. ADN - т.6.7.3.15.3; т.6.7.3.15.4; т.6.7.4.14.3; т.6.7.4.14.4; т.6.8.5; т.6.8.3.4.1; т.6.8.3.4.15; т.6.2.1.5.1; т.6.9.5.
			1.9.1. Якост	Контрол на опън	БДС EN ISO 898-1,2

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1			на опън; граница на провлачване, относително удължение и свиване след разрушаване; относително общо удължение при максимална сила	БДС EN ISO 4136 БДС EN ISO 5178 БДС EN ISO 6892-1	БДС EN 10164 БДС EN 13261+A1 БДС EN 13262+A2 БДС EN ISO 15614-1,2,3,5,6,8,12,13 ТС на клиента
			1.9.2. Якоост на натиск, граница на провлачване, относително скъсяване, относително раздуване, коравина, пружинна константа	Контрол на натиск БДС EN ISO 8492 БДС 9440	БДС EN 10025-2,3,4,5 БДС EN 10025-6+A1 БДС EN 10028-2,3,4,5,6 БДС EN 10083-1,2,3 БДС EN 10084 БДС EN 10085 БДС EN 10087 ТС на клиента
			1.9.3. Якоост на срязване	Контрол на срязване БДС 6372	ТС на клиента
			1.9.4. Ъгъл на огъване	Огъване БДС EN ISO 5173 БДС EN ISO 5173/A1 БДС EN ISO 7438 БДС EN ISO 8491	БДС EN ISO 5173 БДС EN ISO 5173/A1 БДС EN ISO 7438 БДС EN ISO 8491 ТС на клиента
			1.9.5. Погълната енергия	Контрол на ударно огъване БДС EN ISO 148-1 БДС EN ISO 9016	ТС на клиента
	Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и неразглобяеми съединения от тях	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	1.10. Дефекти в структурата на материала и дефекти в заварени съединения: пукнатини, кухини, неметални включвания, несплавяване и непълен провар, форма на заварено съединение, фазов състав (феритна фаза), ивичност, бал на зърна, видманщетева структура; дебелина метални и оксидни покрития	Металографски Контрол  РИ № 10  БДС 3316 БДС 3326 БДС 3326/изм.1 БДС 3690 БДС 14164 БДС 14164/изм.1 БДС 14254 БДС 11174 БДС 11174/изм.1 БДС 12730 БДС 12730/изм.1 БДС EN ISO 643 БДС EN ISO 945-1 БДС EN ISO 1463 БДС EN ISO 2624 БДС EN ISO 17639 БДС 13612 БДС EN ISO 9015-1,2 БДС EN ISO 2639 БДС EN ISO 3887 БДС EN ISO 4499 - 1,2,3,4 БДС EN ISO 6520-1 ISO 4967	ПИПМТ/1984, МССУ; ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ"; ИЕРМР/2008, "ЛНБ"; ИПЕРБРСТТ/2008, "ЛНБ"; СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС; ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК; ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК; БДС 3316 БДС 3326 БДС 3326/изм.1 БДС 3690 БДС 11174 БДС 11174/изм.1 БДС 12730 БДС 12730/изм.1 БДС 14164 БДС 14164/изм.1 БДС 14254 БДС EN ISO 643 БДС EN ISO 945-1 БДС EN ISO 1463 БДС EN ISO 2624 БДС EN ISO 17639 БДС EN 10025-2,3,4,5 БДС EN 10025-6+A1 БДС EN 10028-2,3,4,5,6 БДС EN 10083-1,2,3 БДС EN 10088-1,2,3,4,5 БДС EN 13261+A1

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
1				БДС EN ISO 14271 БДС EN 10247 БДС 7980 БДС 10106 БДС 13044	БДС EN 13262+A2 БДС EN ISO 18279 ТС на клиента
2	Носещи, теглещи, опъващи и транспортни въжета	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	2. Износяване и нараняване, корозия, деформация на напречното сечение	Магнитен метод на контрол на транспортни въжета РИ № 13 БДС EN 12927-8	НБЕТНПС, гл. трета, раздел трети, чл. 86, чл.87 (1) (ДВ. бр. 73/2010г.); ППВР В- 01-01-01/1992; НБЕТНВЛ, чл.18 (ДВ. бр. 58/2014г.); БДС EN 12927-6,8 БДС EN 12929-1 ТС на клиента
3	Феромагнитни и неферомагнитни метали и продукти от тях	На нови и в употреба/ експлоатация /обекти/ съоръжения/ продукти	3.1. Вид и разположение на повърхностни и подповърхностни /излизаци на повърхността нецялостности /несъвършенства	Вихрово токови методи за контрол РИ № 5 БДС EN ISO 15549	ПИПМТ/1984, МССУ; ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и В83"; ИКМ в ТЦЦ/1995, НЕК; ИЕРМР/2008, "ЛНБ"; ИЛЕРБРСТТ/2008, "ЛНБ"; СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС; ИИМ на СВЦР/1995, НЕК; ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК; БДС EN 3-10 БДС EN 286-1,2,3,4 БДС EN 286-1/A1/A2/AC БДС EN 286-2/AC БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090 -3 БДС EN 1775 БДС EN 1968 БДС EN 1968/A1 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1,2,3,4,5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7; БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439 БДС EN 12732+A1 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN 14876 ISO 21029-1 ТС на клиента
			3.2. Дебелина на покритие  3.2.1 Дебелина на непроводящи покрития или немагнитни и метални покрития върху метална и неметална основа	РИ № 6  Вихрово токови методи за контрол БДС EN ISO 2360 БДС EN ISO 21968	БДС EN ISO 21968 БДС EN ISO 2360 БДС EN 3-10 БДС EN 286-1,2,3,4 БДС EN 286-1/A1/A2/AC БДС EN 286-2/AC БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN 1968 БДС EN 1968/A1 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1,2,3,4,5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7;

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
			3.2.2. Дебелина на немагнитни покрития върху магнитна основа	Магнитен метод За контрол БДС EN ISO 2178	БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439 БДС EN 12732+A1 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5 БДС EN 13480-5/A1 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN 14876 ISO 21029-1 ТС на клиента
4	Продукти, изработени от метални материали и техните сплави, както и неразглобяеми съединения от тях	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	Сортиране и вид на материала на метални изделия	Вихрови токови методи за контрол РИ № 5 БДС EN ISO 15549	ПИПМТ/1984, МССУ; ИЕРМСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ"; ИКМ в ТЕЦ/1995, НЕК; НЕРМР/2008, "ЛНБ"; ИПЕРБРСТТ/2008, "ЛНБ"; СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС; ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК; ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК; БДС 15406 БДС 16097 БДС EN 3-10 БДС EN 286-1,2,3,4 БДС EN 286-1/A1/A2/AC БДС EN 286-2/AC БДС EN 1090 -2 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN 1968 БДС EN 1968/A1 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1,2,3,4,5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439 БДС EN 12732+A1 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN 14876 ISO 21029-1 ТС на клиента
5	Неелектро-проводими покрития и изолации	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	Непрекъснатост на изолационно покритие (пробивно нарушение)	Искрови методи на контрол РИ № 9 БДС 15705 БДС 15705/изм.1	ПИПМТ/1984, МССУ; ИЕРМСН/2005, ДА "ДР и ВВЗ"; ИКМ в ТЕЦ/1995, НЕК; НЕРМР/2008, "ЛНБ"; ИПЕРБРСТТ/2008, "ЛНБ"; СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС; ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК; ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК; БДС 15705 ТС на клиента
6	Вибродиагностичен контрол	На нови и в употреба/	Интензитет на виброскорост	РИ № 12	БДС ISO 10816-2,3,4,5 БДС ISO 20816-1

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
	на промишлени машини и агрегати без възвратно постъпателно движение	експлоатация съоръжения/ продукти	(големина)	БДС ISO 10816-2,3,4,5 БДС ISO 20816-1	ТС на клиента
7	Химичен състав на метални сплави на желязна и алуминиева основа	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	Съдържание на: С, Mn, Si, S, P, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, W, Pb, Sn, As, Zr, В + желязо основа;  Съдържание на: Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Zn, Ni, Cr, Pb, Sn, Ti, Ag, В, Ве, Bi, Cd, Ca, Sr, U, Zr, Co, V, Ga + алуминий основа.	Спектрален метод на контрол РИ № 14  Валидирана методика ВМКС-01/2010г.	Stahlschlüssel; НУБЕНПНПП, чл.25 (ДВ. бр.104/2004г.); ПИПМТ/1984, МССУ; ИЕРМРСН/2005, ДА "ДР и 8В3"; ИКМ в ТЕС/1995, НЕК; НЕРМР/2008, "ЛНБ"; ИПЕРБРСТТ/2008, "ЛНБ"; СС за СВЦР/1988, КТСУ-МС; ИИИМ на СВЦР/1995, НЕК; ИПЕР на СВЦР/1995, НЕК; БДС EN 3-10 БДС EN 286-1,2,3,4 БДС EN 286-1/A1/A2/AC БДС EN 286-2/AC БДС EN 1090-2 БДС EN 1090-1+A1/NA БДС EN 1090-3 БДС EN 1775 БДС EN 1968 БДС EN 1968/A1 БДС EN ISO 3183 БДС EN ISO 9809-1,2,3 БДС EN 10216-1,2,3,4,5 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6,7 БДС EN 10217-1,2,3,4,5,6 /A1 БДС EN ISO 10961 БДС EN ISO 11120 БДС EN ISO 11439 БДС EN 12732-+A1 БДС EN 12952-6 БДС EN 12953-5 БДС EN 12972 БДС EN 13445-5 БДС EN 13480-5 БДС EN 13807 БДС EN 14015 БДС EN 14876 ISO 21029-1 ТС на клиента ADR – т.6.2.1.5.1; т.6.8.4; т.6.8.5.2. RID – т.6.2.1.5.1; т.6.8.4; т.6.8.5.2. ADN – т.6.2.1.5.1; т.6.8.4; т.6.8.5.2.
8	Електрически уредби и съоръжения с напрежение до 1000V	На нови и в употреба/ експлоатация съоръжения/ продукти	8.1. Импеданс на контура "фаза-защитен проводник"	РИ № 16 Издание 3 версия 1 /01.08.2018	Наредба № 3 (ДВ. бр. 90 и 91/2004г.); Наредба №16-116 (ДВ. бр.26/2008г.); ТС на клиента
			8.2. Съпротивление на защитни заземителни уредби	РИ № 20 Издание 3, версия 1 /01.08.2018г.	Наредба № 3 (ДВ. бр. 90 и 91/2004г.); Наредба №16-116 (ДВ. бр.26/2008г.); ТС на клиента
			8.3. Съпротив-	РИ № 17 Издание 3, версия 1	Наредба №4 (ДВ. бр. 6/2011г.);



№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
			ление на мълние-защитни заземителни уредби	/01.08.2018г.	ТС на клиента
			8.4. Съпротивление на изолация	РИ № 18 Издание 3, версия 1 /01.08.2018г.	Наредба № 3 (ДВ. бр. 90 и 91/2004г.); Наредба №16-116 (ДВ. бр.26/2008г.); ТС на клиента
			8.5. Защитни прекъсвачи ЗП - Допирно напрежение; - Съпротивление на заземяване; - Време за изключаване; - Ток на задействане.	РИ 19 Издание 3, версия 1 /01.08.2018г.	Наредба № 3 (ДВ. бр. 90 и 91/2004г.); Наредба №16-116 (ДВ. бр.26/2008г.); ТС на клиента
9	Метални съдове под налягане, Котли, Криогенни съдове, Цистерни, Бутилки, Варели, Връзки, бутилки, Тубуси, Преносими цистерни за съхранение и превоз на състени и втечнени газове клас 2 по ADR , RID и ADN.  Метални промишлени тръбопроводи за пара, гореща вода, газове и нефтопродукти	На нови и/или в употреба/ експлоатация обекти/ съоръжения/ продукти	Размери/диаметри, овалности, дължини, ширини, височини/ отклонения от геометрични размери	Контрол на геометрични размери  РИ 22  Метрология и измервателна техника, том 2 раздел 6 - т.г. 6.1, 6.2, 6.3, 6.8, 6.9, 6.10, 6.12, 6.13, 6.14, 6.16	Метрология и измервателна техника, том 2, раздел 6, т.6.1, т.6.2, т.6.3, т.6.8, т.6.9, т.6.10, т.6.12, т.6.13, т.6.14, т.6.16 Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ, 12.1995г. ТС на клиента
10	Продукти, изработени от неметални и метални материали и техните сплави, както и транспортируеми метални съдове под налягане/ бутилки,	На нови и/или стари/в употреба/ експлоатация обекти/ съоръжения/ продукти	Маса	Контрол на тегло  РИ №24, Версия 2, издание 3 от 06.01.2018г.	НУБЕТНСН, чл. 240 (ДВ. бр. 64/2008г.); БДС EN ISO 7866 ISO 11119-1, 2, 3 БДС EN ISO 11120 БДС EN 12245+A1 БДС EN 12257 БДС EN 12862 БДС EN 13293 БДС EN 13322-1,2 БДС EN 14208 БДС EN 14427 БДС EN 14638-1,3

№ по ред	Област на контрол	Вид на контрола	Обхват на контрола по параметър	Методи за изпитване/ измерване, използвани при контрола	Нормативни актове, стандарти, спецификации, схеми
1	2	3	4	5	6
	варели, барабан връзки, бутилки, тубуси/ за съхранение и превоз на състени и втечени газове				БДС EN 3-8 ТС на клиента
11	Материали електроизолационни твърди	На нови продукти	Съпротивление на изолации	БДС 6728	ТС на клиента

- Наредба №16-116 за техническата експлоатация на електрообзавеждането (ДВ. бр. 26/2008г.);
- Наредба №3 за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии (ДВ. бр. 90 и 91/2004г.);
- Наредба №4 за мълниезащитата на сгради, външни съоръжения и открити пространства (ДВ. бр. 6/2011г.);
- НУБЕТНСН - Приета с ПМС №164 - Наредба за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане (ДВ. бр. 64/2008г.);
- НУБЕТНГСИБВГ - Приета с ПМС №243 от 10.09.2004г. - Наредба за устройство, безопасна експлоатация и технически надзор на газовете съоръжения и инсталации за втечени въглеводородни газове. (ДВ. бр. 82/2004г.);
- НУБЕПРГСИУПГ - Приета с ПМС №171 от 16.07.2004г. - Наредба за устройството, безопасната експлоатация на преносните и разпределителните газопроводи и на съоръженията, инсталациите и уредите за природен газ (ДВ. бр. 67/2004г.);
- НБЕТНПС - Приета с ПМС №199 от 10.09.2010г. - Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения (ДВ. бр.73/2010г.);
- ИЕРМРСН на ДА "ДР и ВВЗ" - "Инструкция за експлоатация и ремонт на метални резервоари за съхранение на нефтопродукти в петролните бази на ДА"ДР и ВВЗ" - 2005 г.;
- STAHLSCHLÜSSEL - Ключ за стомани, Издател: Verlag Stahlschlüssel, Wegst GmbH;
- ПЕРМРСНПБ/2002 - "Петрол" АД - Правилник за експлоатация и ремонт на метални резервоари за съхранение на нефтопродукти в петролните бази на "Петрол" АД, ревизия №001/02.2002г.;
- НУБЕТНАУ - Приета с ПМС №187 от 12.07.2001г. - Наредба за устройството, експлоатацията и техническия надзор на ацетиленови уредби (ДВ. бр.66/2001г.);
- НУБЕНОПНП - Приета с ПМС №312 от 17.11.2004г. - Наредба за устройството и безопасната експлоатация на нефтопроводи и нефтопродуктопроводи (ДВ. бр.104/2004г.);
- ПИПМТ - "Правилник за изпълнение и приемане на магистрални тръбопроводи" - МССУ, София, 1984г.;
- ПИПМРТМСТ - "Правилник за изпълнение и приемане на монтажните работи на технологични машини, съоръжения и тръбопроводи, МССУ, 1984г.;
- ИКМ в ТЕЦ-НЕК - Инструкция за контрол на метала в ТЕЦ-НЕК, 1995г.;
- НЕРМР "ЛНБ" - "Наредба за експлоатация и ремонт на метални резервоари в "Лукойл Нефтохим Бургас" АД - НЕРМР "ЛНБ"/НК1-03-502-6.3-03./ 06.2008г.;
- ИПЕРБРСТТ "ЛНБ" - "Инструкция за проектиране, експлоатация, ремонти безопасна работа на стоманени технологични тръбопроводи в "Лукойл Нефтохим Бургас" АД - ИПЕРБРСТТ "ЛНБ" /ИК 1-02-016-6.3/ - изд. 03/2008г.;
- СС за СВЦР - Строителна система за СВЦР (Стоманени вертикални цилиндрични резервоари) с обем до 10000 куб.м., КТСУ - МС, 1988г.;
- ИИИМ на СВЦР - Инструкция за изготвяне и монтаж на СВЦР до 10000 куб.м., НЕК, 1995 г.;
- ИПЕР на СВЦР - Инструкция за приемане, експлоатация и ремонт на СВЦР до10000 куб. м., НЕК, 1995г.;
- ВМКС-01-2010 - Валидирана методика за контрол на сплави - 01-2010;
- ППВР В-01-01-01/1992 - Правилник за подземните въглищни рудници - 1992 г.;
- НБЕТНВЛ - Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на въжени линии -Приета с ПМС №186 от 4.07.2014г. ( ДВ. бр. 58 от 15.07.2014г.);
- Метрология и измервателна техника - Книга - справочник, том 2, автор Христо Радев, издателство Софттрейд, 2008-2010г.;
- Инструкция за контрол на метала и оценка на техническото състояние на елементи и системи от котли, турбини и тръбопроводи в ТЕЦ, 12.1995 г.
- ADR - Европейска спогодба за международен превоз на опасни товари по шосе;

RID - Правилник за международен железопътен превоз на опасни товари;  
ADN - Европейско споразумение за международен превоз на опасни товари по вътрешни водни пътища.  
IC - техническа спецификация на клиента.

### НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 52 ОКА от 29.03.2019г. валиден до 29.03.2023г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на „КОНТРОЛТЕСТ“ ООД, гр. София, Ръководителя на Орган за контрол от вид А при „КОНТРОЛТЕСТ“ ООД, гр. София или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. №52 ОКА/ 02.04.2018г. валиден до 06.10.2018г. и приложение - заповед на ИА БСА № А 106/02.04.2018г.

Настоящата заповед да се съобщи на „КОНТРОЛТЕСТ“ ООД, гр. София в 3 (три) -дневен срок от издаването ѝ.

инж. ИРЕ  
Изпълнител



**ВЪЗЛОЖИТЕЛ: "РЕМОТЕРМ" ЕООД - София**  
**ИЗПЪЛНИТЕЛ: "КОНТРОЛТЕСТ" ООД - София**

## ДОГОВОР

Днес 05.01.2015 год. в гр. София между:

**А. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ:** : "РЕМОТЕРМ" ЕООД - София с търговски адрес гр. София, Бул "Илиянци" 56, ЕИК130183479, регистрирано по ф.д. 16206/1999 в СГС, представлявано от Иван Веселинов Марковски - Управител

и

**Б. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:** "КОНТРОЛТЕСТ" ООД – София с търговски адрес гр. София, бул "Асен Йорданов" 12, ИД номер 831805643, регистрирано по ф.д. № 9785/1995, по описа на на СГС, представлявано от Крум Алексиев – Технически Управител

се сключи настоящият договор за следното:

### Предмет на договора

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да изпълни безразрушителен, разрушителен контрол на материали и съоръжения и оценка за съответствие качеството им с изискванията на действащите български и европейски нормативни документи, наричани за краткост работите.

1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ ще изпълни работите при точно спазване на условията на Възложителя.

### Права и задължения на Възложителя:

3. Възложителят има право да изисква, Изпълнителя да започне контролни работи до 1 (един) работен ден при настъпила нужда по договорен обект.
4. Възложителят има право да проверява изпълнението на договора по всяко време, като не нарушава производствения процес на Изпълнителя.
5. Възложителят се задължава да осигури достъп до договорения обект в работно и извънработно време на персонала
6. Възложителят се задължава да осигури на Изпълнителя всички необходими документи и книжа, свързани с неговата работа по договорен обект.
7. Възложителят има право да подаде възражение по отношение на получените резултати в срок от 5 (пет) работни дни от датата на получаване на протокола с резултатите.

### Права и задължения на Изпълнителя:

8. Изпълнителят е длъжен да провежда дейности, описани в т. 1, съгласно изискванията на определените инструкции и стандарти
9. Изпълнителят има право да изисква писмена заявка за определените по т. 1, дейности по договорен обект.

### Изпълнителят се задължава

10. Да предаде на Възложителя или на упълномощени от него лица, доклади/протоколи/ от контрола, в срок от 5 (пет) работни дни от датата на получаване на писмената заявка

### Поверителна информация

11. Цялата информация получена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за или във връзка с Договора, свързана с бизнеса на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и изпълнението на работите от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ се смята за поверителна и няма да бъде използвана от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за нищо друго освен за целите на извършваните работи, както и няма да бъде разгласявана от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, неговите служители или агенти на други лица, фирми или корпорации.
12. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма да публикува или да дава разрешение за публикуване на информация, статия, снимка, илюстрация или друг материал от какъвто и да е вид, свързана с Договора или бизнеса на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ като цяло, без предварително отнасяне на въпроса до и писмено одобрение от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. Такова съгласие ще важи за всеки специфичен случай и ще се отнася само до този случай.

### Цени и начин на плащане

13. Цените са според официалния ценоразпис на "КОНТРОЛТЕСТ" ООД
14. Плащането се извършва поетапно след предаване на докладите от контрола по всяка заявка в срок от 3 (три) работни дни.
15. Всеки констатиран брак се връща за изпитване и се заплаща съобразно официалния ценоразпис на "КОНТРОЛТЕСТ" ООД
16. Изпълнителят се задължава да не променя договорените цени, в рамките на една календарна година, а за радиогрофичния контрол - шест календарни месеца. При възникване на необходимост от промяна на цените то те се договарят чрез анекс към този договор

### Прекратяване на договора

17. Възложителят и Изпълнителят имат право да прекратят договора едностранно само по важни причини, без да съблюдават срок за предизвестие
18. При прекратяване на договора по вина на Възложителя, то същият заплаща на Изпълнителя всички извършени до тогава работи и неустойка в размер на 10 % от договорената сума.
19. При прекратяване на договора по вина на Изпълнителя, той заплаща на Възложителя неустойка от 10% от договорената сума по договорен обект.
20. При прекратяване на договора по причина, не зависеща нито от Изпълнителя, нито от Възложителя, то Възложителя заплаща на Изпълнителя всички действително извършени от него до тогава работи.

### Общи положения:

21. При получаване на възражение от страна на възложителя се извършва повторен контрол в срок от 5 (пет) календарни дни считано от датата на постъпване на възражението
22. При потвърждаване на резултатите, разходите са за сметка на Възложителя.
23. При разлика в резултатите, разходите са за сметка на Изпълнителя.
24. При повторно възражение спора се решава от неутрална лаборатория или по съдебен път.
25. Всички спорове по изпълнение на договорените работи се решават чрез преговори, а при не постигане на съгласие по съдебен път при условията на ГПК

### Изисквания за писмена форма:

26. Прекратяване, изменения, допълнения, заявки и възражения на този договор могат да се правят само в писмена форма.

### Срок на договора:

27. Срокът на настоящия договор е 1 (една) година, като след изтичане на срока се подновява автоматично, ако няма предупреждение за прекратяване на някоя от страните.

### Адреси за кореспонденция:

За Възложителя:

гр. София, бул. "Илиянци" 56, тел. 02/8320076 факс: 02/9312246, e-mail: remo@remoterm.com.

За Изпълнителя:

Гр. София 1592, бул. "Асен Йорданов" /Искърско шосе/ №12, тел.: 978-81-14 факс: 978-67-88

Настоящият договор се подписва в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Възложител:

*[Signature]*

Изпълнител

# СЕРТИФИКАТ

## Certificate

Компания  
*The Company*

REMOTERM LTD.

бул. „Илиянци“ №56, 1220 София, Военна рампа, София, България  
*56 Iliyantsi BLVD, 1220 Sofia, Voenna Rampa, Sofia, Bulgaria*

Отговаря на всички необходими изисквания по качество на заваръчната технология съгласно стандарта по-долу (*Have met all necessary requirements for welding technology according to below standard*).

## TS EN ISO 3834-2

Подробна информация относно обхвата на сертификата е посочена в Приложенията. (*the detailed information about the certificate scope has been stated in the appendix*)

Сертификат № : A1808801  
*certificate No*

Дата на издаване и място : 21/02/2018 Истанбул, Турция (Istanbul, Turkey)  
*Issued date and place*

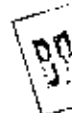
Дата на валидност : 20/02/2023

Периодът на валидност на сертификата се подлага на годишни надзорни одити и този сертификат трябва да бъде подновен не по-късно от 21.02.2019 (*Validity period of the certificate is subjected to annual surveillance audits and this certificate must be renewed not later than 21.02.2019*).

Или

!

Ръководител на \_\_\_\_\_ ни услуги"  
*Head of industrial services department*



# SZUTEST

## CERTIFICATE



### Quality Management System

CERTIFICATE NO: 11624601

**REMOTERM LTD.**

Sofia, 56 Iliyantsi Bulgaria

**ISO 9001:2015**

**Repair and restorative welding, coating welding and thermo spray on details, units and aggregates. Mechanical treatment construction and repair of metal constructions. Specialized training on the described activities. Trade with welding machines and equipment spare parts and supplies and warranty service**

EA Code: 17, 29

Szutest confirms with the certificate details given above, that the organization has an appropriate management system complying with the relevant standard principles. This certificate is valid until the date of certificate expires only provided that the management system is found successful as a result of surveillance audits.

First Issue Date	02.09.2016
Issue Date	31.10.2018
Expiry Date	01.09.2019
Period Finish Date	01.09.2019
UIC Code	MSCB-114-3164



This certificate can be examined by scanning the square codes on the certificate numbers on the square code from the <http://public.szutest.com>

FLBB.74 R:3

SZUTEST ÜYÜNE İKİNCİ EL İNDİRME A

Szutest.com.tr

## ДЕКЛАРАЦИЯ

С настоящата декларация SZUTEST Uygunluk Degerlendirme A.S. уведомява, че фирма Ремотерм ЕООД, ЕИК/Булстат: 130183479, с адрес София, кв. Военна рампа, бул. Илиянци 561202 и с управител Иван Марковски, е в процес на ре-сертификация на внедрената система за управление на качеството в съответствие с БДС ISO 9001:2015 спрямо договорни отношения между SZUTEST Uygunluk Degerlendirme A.S. и Ремотерм ЕООД.

Поради необходимо технологично време за обработка на документацията до издаване на сертификат спрямо процедурата за сертификация издаваме тази декларация, за да послужи пред съответните органи.

София  
15.08.2019 г.

С Уважение,  
/Зам.Директор Рукие Мустафова/

EST  
DEĞERLENDİRME A.Ş.  
Mh. Akifinın Sk.  
/İSTANBUL  
Fax: 0218 469 46 67  
88 049 7774



# SZUTEST

## CERTIFICATE



### Environment Management System

CERTIFICATE NO: SZT.2018.SB.2.1.031

#### REMOTERM LTD.

BULGARIA, SOFIA, BUL. ILIYANTSY NO 56 (AREA: VOENNA RAMPA)

#### ISO 14001:2015

**Repair and restorative welding, coating welding and thermo spray on details, units and aggregates. Mechanical treatment, construction and repair of metal constructions. Specialized training on the described activities. Trade with welding machines and equipment spare parts and supplies and warranty service**

EA Code: 17, 29

Szutest confirms with the certificate details given above, that the organization has an appropriate management system complying with the relevant standard principles. This certificate is valid until the date of certificate expires only provided that the management system is found successful as a result of surveillance audits.

First Issue Date	26.10.2018
Issue Date	26.10.2018
Expiry Date	25.10.2019
Period Finish Date	25.10.2021
UIC Code	MSCB-114-98842



This certificate can be examined by scanning the square codes on the certificate numbers on the square code from the <http://www.szutest.com.tr>

FR.SB.74 R:3

SZUTES' UYGUNLUK DEĞERLENDİRME VE SERTİFİKASYON HİZMETLERİ A.Ş.

[Szutest.com.tr](http://www.szutest.com.tr)



**SZUTEST**



2195

## **Certificate of Conformity of the Factory Production Control**

**2195-CPR-1805201**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

### **Execution of Steel Structures**

*Controlled Performance Characteristics,*

- *Dimension and Shape Tolerances,*
- *Weldability,*
- *Yield Strength,*
- *Elongation,*
- *Tensile Strength.*

*Properties related to the scope are given in Annex 1 as an inseparable part of this certificate.*

produced by the manufacturer

**REMOTERM LTD.**

**56 Iliyantsi BLVD, 1220 Sofia – Bulgaria**

and produced in the manufacturing plant

**REMOTERM LTD.**

**56 Iliyantsi BLVD, 1220 Sofia – Bulgaria**

*This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)*

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

*under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements. This certificate was first issued on 21.02.2018 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the assessment and verification of constancy of performance methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body. The certificate is supported through annual surveillance audit and is reissued after each surveillance audit, this certificate should be reissued not later than 21.02.2019.*



Head of C

vent

# SZUTEST

## CERTIFICATE



### Occupational Health and Safety Management System

CERTIFICATE NO: SZT.2018.58.2.3.019

#### REMOTERM LTD.

BULGARIA, SOFIA, BUL. ILIYANTSY NO 56 (AREA: VOENNA RAMPA)

#### OHSAS 18001:2007

**Repair and restorative welding, coating welding and thermo spray on details, units and aggregates. Mechanical treatment, construction and repair of metal constructions. Specialized training on the described activities. Trade with welding machines and equipment spare parts and supplies and warranty service.**

EA Code: 17, 29

Szutest confirms with the certificate details given above, that the organization has an appropriate management system complying with the relevant standard principles. This certificate is valid until the date of certificate expires only provided that the management system is found successful as a result of surveillance audits.

First Issue Date	26.10.2018
Issue Date	26.10.2018
Expiry Date	25.10.2019
Period Finish Date	25.10.2021
UIC Code	MSCB-114-98842



International  
Standards  
Institute

M&T

30

This certificate can be examined by scanning the square codes on ti numbers on the square code from the ti

FR.88.74 R:3

SZUTEST ÜNİVERSİTE İKİ DEĞERLERİNDİRME AN

Szutest.com.tr

**Списък на експертите, които ще изпълняват поръчката, декларирани в ЕЕДОП:**

1. - „Инженер- инспектор по надзора при заваряване  
„експерт „Заварчик на тръби“, притежаващ Диплома № 980170/07.11.1998г.
2. - „Инженер по заваряване“, притежаващ Сертификат  
№ 1А – 08 – 170/27.07.2008г.
3. - експерт „Заварчик на тръби“, притежаващ Сертификат  
№ 04404/ 14.12.2016г. и Свидетелство за правоспособност по заваряване  
№40/16.07.2007 г.
4. експерт „Заварчик на тръби“, притежаващ Сертификат  
№ 04419/14.12.2016г. и Свидетелство за правоспособност по заваряване № 41/  
16.07.2007г. „Заварчик на тръби“.
5. служител, който ще изпълнява поръчката, включително и  
контрола на качеството, сертифициран по БДС EN ISO 9712:2012 (Изпитване  
(контрол) без разрушаване), притежаващ Сертификат № 01 BG /Z-P/ 0990 от  
05.05.2017г.
6. - експерт „Кранист“, притежаващ правоспособност  
от 04.03.2002 г., притежаващ Свидетелство за  
правоспособност № 5221/ 13.06.2006г.
7. служител, преминал обучение съгласно НАРЕДБА за  
устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под  
налягане – притежаващ Удостоверение № СПО-32/29.07.2019 г
8. служител, преминал обучение съгласно НАРЕДБА за  
устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под  
налягане притежаващ Удостоверение № СПО-31/29.07.2019 г.

22.10.2019г.  
гр.София

Подп

ЕЕДОП

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ

Габрово

ФАКУЛТЕТА МАШИНОСТРОЕНЕ И УРЕДОСТРОЕНЕ

# ДИПЛОМА

№

ЗА ВИСШЕ ОБРАЗОВАНИЕ  
НА ОБРАЗОВАТЕЛНО-КВАЛИФИКАЦИОННА СТЕПЕН

МАГИСТЪР

ПО СПЕЦИАЛНОСТ  
МАШИНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ

с професионална квалификация  
МАШИНЕН ИНЖЕНЕР



ДЕКАН

ТОР: *M. Stoyanov*

(печат и валид с думите до 2000)

(печат № 017)

Серија ТУТ - 00

№

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ  
София  
Машинно-технологичен факултет

# ДИПЛОМА

№ \_\_\_\_\_ В

ЗА ВИСШЕ ОБРАЗОВАНИЕ  
НА ОБРАЗОВАТЕЛНО-КВАЛИФИКАЦИОННА СТЕПЕН

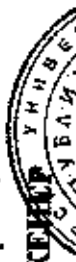
МАГИСТЪР

по специалност

Машностроителни технологии  
и производствена техника

с професионална квалификация

МАШИНЕН ИНЖЕНЕР



ДЕКАН

(подп. д-р)

Серия: ТУ-СФ-2001

№ \_\_\_\_\_



(печат на приложението)

(печат на диплома)

КЛУБ 9000

СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

ДИПЛОМ

за премията на КЛУБ 9000 на тема  
РЪКОВОДСТВО НА СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

(ISO 9001:2000 и ISO 9002:2000)

и успешно положен изпит за

**МЕНИДЖЪР И ВЪТРЕШЕН ОДИТОР  
НА СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО**

ПРОГРАМА:

1. Основни понятия и категории в областта на управлението и качеството
2. Изисквания към системите за управление на качеството
3. Изисквания към одитите и одиторите на системи за управление на качеството
4. Планиране, провеждане, документирање и оценяване на одитите на системи за управление на качеството

ЛЕКТОР:

ПРЕДСЕДАТЕЛ  
НА КЛУБ 9000:



ПРЕПОБЕДАТЕЛ

Тер



# INTERNATIONAL INSTITUTE OF WELDING

Having met the Education and Training requirements of IIW Guideline 'International Welding Engineer' and by examination having satisfied the requirements of the Examination Board of the IIW Authorised National Body

Name:

Date of birth: 22.12.1977

is hereby awarded the diploma of  
**INTERNATIONAL WELDING ENGINEER**

Date: 23.03.2006

Diploma No: BG / IWE / 0010

Cha



Bulgarian Centre for Certification in Welding  
BCQW - Bulgaria







“А ТЕСТ СЕРТ” ЕООД- ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИЯ НА ЛИЦА  
Сертификат за акредитация рег. № 2-ОСЛ, заповед № А64/28.01.2016,  
валиден до 20.01.2020 г., издаден от ИА БСА съгласно изискванията  
на БДС EN 17024:2012

ОД-3.1-03-03

## СЕРТИФИКАТ № 04404 ЗА КВАЛИФИКАЦИЯ НА ЗАВАРЧИК

**Означение:**

БДС EN ISO 9606-1+A1: 141 T BW FM2 S t5 D57 H-L045 ss nb

Производител: РЕМОТЕРМ ЕООД

СПЗ № АТС 141-T-02/2014

Име на заварчика: Г

Идентификационен № 01909

Метод на идентификация: “а” по БДС EN ISO 9606-1+A1

Стандарт за изпитване: БДС EN ISO 9606-1+A1:2012

Професионални познания: Непроверени

	Обхват на одобрение
1. Заваръчен процес: 141	141, 142, 143, 145
2. Начин на пренасяне на метала: Капково (G)	Капково (G)
3. Лист или тръба: тръба (T)	Листов материал (P), тръба (T)
4. Тип на съединението: BW	BW
5. Тип на шева: ss	ss, bs
6. Група допълнителен материал: FM2	FM1, FM2
7. Допълнителен материал: БДС EN ISO 636-A W 46 3 W4Si1	Електродни телове от група FM1, FM2
8. Защитен газ: II	II
9. Вид на тока и полярност: =, права (-)	=, права (-), ~
10. Дебелина на образеца (mm): 5	От 3 до 10 включително
11. Дебелина на провара (mm): 5	От 3 до 10 включително
12. Външен диаметър на тръбата (mm): 57	≥ 28,5
13. Заваръчна позиция: H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045
14. Начин на изпълнение: ss-nb	ss-mb; ss-nb; bs; ss-gb; ss-fb
15. Едно- многопреходен шев: ml	sl, ml
16. Допълнителен тест за ъглов шев: няма	-

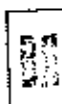
Орган, изпитващ образеца: Орган за контрол “ДАТЕЛ” от вид “А” при “Дател” ООД

Вид контрол	Проведен и издържал	Не се изисква
1. Визуален	Протокол за № 0207-0003/14.12.2016 г. на “ДАТЕЛ	-
2. Радиография	Протокол за № 0207-0004/14.12.2016 г. на “ДАТЕЛ	-
3. Пенетранти	-	X

Дата на издаване: 14.12.2016 г.

Валиден до: 13.12.2019 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИЯ:



(ристов)



**СВИДЕТЕЛСТВО**  
за придобити професионална квалификация  
по квалификацията:

НО 36.02.2004

*Handwritten signature*

Център за професионално обучение "УЦЗ

към "РЕМОТЕРМ" ЕООД

ул. "Млад бундук" № 12, София, М. Район "Дружба"

№ 1



Център за професионално обучение "УЦЗ"

към "РЕМОТЕРМ" ЕООД  
ул. "Млад бундук" № 12, София, М. Район "Дружба"

Квалификацията: Н-LOK6

Имя на обучаващия	Възраст (клетка)
Иван	33
Т	33
Бв	33
Б	33

Имя на обучаващия	Възраст (клетка)
Иван	33
Т	33
Бв	33
Б	33

Квалификационен код: 30 10.04

Център за професионално обучение "УЦЗ"  
ул. "Млад бундук" № 12, София, М. Район "Дружба"



СЕРТИФИКАТ ЗА СЪСТАВИТЕЛЕН СЛУЖЕБЕН ПОСТАВЯЩИ

ЦЕНТЪР ЗА ПРОФИСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ "УИЦ"

КМ "ТЕХНОТЕХНИКА" ЕООД Д-1000, А. ЛОНС

България, ул. "Тявница" 12, София, М 200612332

Адрес:	141	Описание:	
Идентификационен номер:	T	Списание:	X
Идентификационен номер:	BW	Списание:	X
Идентификационен номер:	J J	Списание:	
Идентификационен номер:	www	Списание:	
Идентификационен номер:	T J	Списание:	
Идентификационен номер:	04	Списание:	
Идентификационен номер:	108	Списание:	
Идентификационен номер:	H-L GMS	Списание:	
Идентификационен номер:	SS, wd	Списание:	

Идентификационен номер: 10 04 1004

ЗАВАРНИК:

*[Signature]*

Проверено:

*[Signature]*

ЦЕНТЪР ЗА ПРОФИСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ "УИЦ"

КМ "РЕМОТЕРА" ЕООД

България, ул. "Тявница" 12, София, М 200612332

Адрес:	135	Описание:	
Идентификационен номер:	P	Списание:	X
Идентификационен номер:	FW	Списание:	
Идентификационен номер:	J J	Списание:	
Идентификационен номер:	www	Списание:	
Идентификационен номер:	08	Списание:	
Идентификационен номер:	PE, PD	Списание:	

Идентификационен номер: 15 10 04

ЗАВАРНИК: *[Signature]*

Проверено:

*[Signature]*

Адрес: М. Б.





**“А ТЕСТ СЕРТ” ЕООД - ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИЯ НА ЛИЦА**  
Сертификат за акредитация рег. № 2-ОСЛ, заповед № А64/28.01.2016 г.  
валиден до 20.01.2020 г., издаден от ИА БСА съгласно изискванията  
на БДС EN 17024:2012

ОД-3.1-03-03

**СЕРТИФИКАТ № 04419**  
**ЗА КВАЛИФИКАЦИЯ НА ЗАВАРЧИК**

Означение:

БДС EN ISO 9606-1+A1: 135 T BW FM1 S t6 D76 H-L045 ss nb

Производител: РЕМОТЕРМ ЕООД

СПЗ № 135-Т-03/2014

Име на заварчика:

Идентификационен номер:

Метод на идентификация: “а” по БДС EN ISO 9606-1+A1

Стандарт за изпитване: БДС EN ISO 9606-1+A1: 2012

Професионални познания: Непроверени

	Обхват на одобрение
1. Заваръчен процес - 135	135, 138
2. Начин на пренасяне на метала: Струйно (S)	Струйно (S)
3. Лист или тръба – Тръба (Т)	Тръба (Т), листов материал (P)
4. Тип на съединението - BW	BW
5. Заваръчен шев – ss	ss, bs
6. Група допълнителен материал: FM1	FM1, FM2
7. Тип допълнителен метал/ означение: БДС EN ISO 14341-A: G 42 4 3Si1	G 42 4 3Si1 и други електродни телове, от групи FM1, FM2
8. Защитни газове: БДС EN ISO 14175: M21	M21
9. Вид на тока и полярност: =, обратна (+)	=, обратна (+)
10. Дебелина на образеца (mm): 6	От 3 до 12 включително
11. Дебелина на шева, mm: 6	От 3 до 12 включително
12. Външен диаметър на тръбата(mm): 76	≥ 38
13. Заваръчна позиция: H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045
14. Начин на изпитване/подложка: ss-nb	ss nb, ss mb, bs, ss fb
15. Едно- многопреходен шев: ml	ml, sl
16. Допълнителен тест за ъглов шев: Няма	-

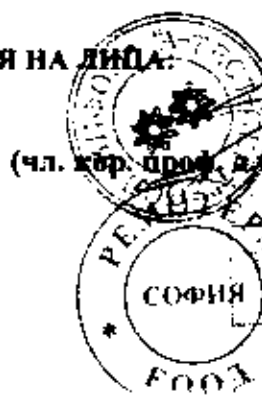
Сертификат за контрол № 294/14.12.2016 г. на Монтажи – ЦКЛ, Орган за контрол от вид С

Тип изпитване	Изпълнено и прието	Не се изисква
1. Визуално	Протокол № 2-517/14.12.2016 г. на Монтажи-ЦКЛ	-
2. Радиография	Протокол № 2-518/14.12.2016 г. на Монтажи-ЦКЛ	-
3. Огъване	Протокол № 1-035/14.12.2016 г. на Монтажи-ЦКЛ	-

Дата на издаване: 14.12.2016 г.

Валиден до: 13.12.2019 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИЯ НА ЛИЦА:



**СВИДЕТЕЛСТВО**  
за придобит професионална  
квалификация

№ 41 16.04.2004

*Сарафов*

Център за професионално обучение "УЦ" **КЪМ "РЕМОТЕРМ" ЕООД**

София, ул. "Миньонци" 12, лиценз № 2095/2332

Адресиращ: **Реконструкция**

www. *Wb.com* *Wb.com*



Център за професионално обучение "УЦ" **ИНТЕРИЕРЕН ДЕКОРАЦИЯ**

№ 41 16.04.2004

Именна карта на кандидат за придобиване на професионална квалификация

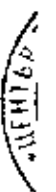
№ на предмета	Адрес на предмета	Вид на професионалната квалификация
111		Професионална квалификация
T		Професионална квалификация
BW		Професионална квалификация
J J		Професионална квалификация
B		Професионална квалификация
04		Професионална квалификация
54		Професионална квалификация
H-1045		Професионална квалификация
SS, nb		Професионална квалификация

Времетрае за изпитване: 10 10.04

Задължително: *Рекон*

Председател на инициативния комитет: *Рекон*

Адресиращ: *Wb*



СЪБДИТАМ ЛЮБО ЗА ПЛАНОВЕТО РЕДОУМНОСТЕТО НА СЪВЪРШАВАНЕТО

Център за професионално обучение "УЦЗ"

ЗНМ "РЕМОНТЕРНА" БУДИВАЧ РР, РЛО

Офисна ул. "Улчицица" №12, Димитровград, България  
 Телефон: 087 220612332

№ на предмета	Код	Вид на предмета	Вид на оценката
139	Р	Резултат на изпит	X
FW	FW	Процент на изпит	
1.1	1.1	Максимален резултат	
WWW	WWW	Среден резултат на изпит	
08	08	Максимален резултат на изпит	
PF, PD	PF, PD	Процент на изпит	

С изпитен билет № 15 от 10.07.2008 г. изпитан

Прегледала е и:  
 Т. Огнянова



СЪБДИТАМ ЛЮБО ЗА ПЛАНОВЕТО РЕДОУМНОСТЕТО НА СЪВЪРШАВАНЕТО

Център за професионално обучение "УЦЗ"

ЗНМ "РЕМОНТЕРНА" БУДИВАЧ Н-ЛОК

Офисна ул. "Улчицица" №12, Димитровград, България  
 Телефон: 087 220612332

№ на предмета	Код	Вид на предмета	Вид на оценката
343	Т	Резултат на изпит	X
BW	BW	Процент на изпит	
1.1	1.1	Максимален резултат	
S	S	Среден резултат на изпит	
1.1	1.1	Максимален резултат	
08	08	Максимален резултат на изпит	
54	54	Процент на изпит	
H-LOK5*	H-LOK5*	Процент на изпит	
SS, WB	SS, WB	Процент на изпит	

С изпитен билет № 33 от 09.11.2008 г. изпитан

Прегледала е и:  
 Т. Огнянова

Аутиентифицирана:  
 М. М. М.



# СЕРТИФИКАТ

за квалификация на персонал по контрол  
без разрушаване съгласно БДС EN ISO 9712

**Г-Н**

**645339583**

**СОФИЯ**

Документ за самоличност №

Месторождение

**Обхват на сертификата:**

Метод	Ниво	Валиден до: мес./год.	Индустриален сектор/ продуктов сектор	Метод	Ниво	Валиден до: мес./год.	Индустриален сектор/ продуктов сектор
RT	2	04 / 2022	B (c,f,w,t,wp)	-	-	-	-

**ИНДУСТРИАЛНИ ОБЛАСТИ:**

A : Производство  
B : Входни и експлоатационни  
изпитания включващи производство

**ПРОДУКТИ**

(c) спливи (Fв, NFe)  
(f) тръби и тръбопроводи (Fв, NFe вкл.  
плоски зготовни за производството  
им)

(t) изковки (Fв, NFe)

D : Летателни средства  
C : Поддържащи на к.п. съоръжения

(w) заварени съединения (Fв, NFe)  
(wp) балуваеми продукти (с изкл. на изковки)

**МЕТОДИ:**

RT: Радиография  
ET: Изпитване с въздушен ток  
MT: Магнитно-прахово изпитване

UT: Ултразвуково изпитване  
PT: Изпитване с проникващи течности

VT: Визуелен контрол  
LT (B): Изпитване за херметичност с разлика в  
налягането

**ОГРАНИЧЕНИЯ:**

UT (M): Техники с нормален обхват

RT (M): Радиоскопия

RT FAS: Оценка на филми

E: Поддържаща валидност

R: Ресертификация

C: корекция

**01 BG / Z-P / 0990**

номер на сертификата

**София, 5.5.2017 Г.**

Място дата на издаване

Подпис на  
сертифицираното лице

**Инж. Антоанета Захова**

Р-л на Органа по Серти  
на персонал ТЮФ I



Орган по сертификация на персонал към "ТЮФ Рейнланд - България" ЕООД  
Акредитация: ИА "БСА" съгласно БДС EN 17024, No 3-BSA

бул. "Драган Цанков" 23А, София 1113, "ТЮФ Рейнланд - България" ЕООД,  
тел: 02-987-92-91 факс: 02-987-66-05 www.tuv.bg



АГЕНЦИЯ ЗА МЕТРОПОЛИТЕНА  
ИНСПЕКЦИЯ ЗА ДПС

РО "ПЕТ" гр.

ДЕПАРТАМЕНТ  
ЗА УПРАВЛЕНИЕ

- 1. \_\_\_\_\_
- 2. \_\_\_\_\_
- 3. \_\_\_\_\_

ЕП

ПРИЛОЖЕНИЕ

...обект се извършва на осно-  
... от Наредбата за разп-  
... на пригодността за ул-

...  
...  
...

... врати в кати-

...





На основании ч. 27 ст. 112 Уголовного кодекса Российской Федерации  
отправлен в исправительный центр № 11/11  
г. Москва  
13

На основании ч. 27 ст. 112 Уголовного кодекса Российской Федерации  
отправлен в исправительный центр № 11/11  
г. Москва  
Тот же  
от правления  
на содержание

11/11

ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ



ЦПО ВИАНА ООД

ГР. СОФИЯ 1231, МИ СВОБОДА  
БУЛ. "ГЕН. НИКОЛА ЖЕКОВ" №34,  
ТЕЛ. 02/936-07-86, ФАКС 02/936-07-36,  
E-MAIL: CEO@VIANA.BG

## УДОСТОВЕРЕНИЕ

№ СПО-32 / 29.07.2019 Г.

Издава

Фирма РЕМОТЕРМ ЕООД

Длъжност: ЗАВАРЧИК

Завършила курс на обучение съгласно изискванията на НАРЕДБА за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане (Приета с ПМС № 164 от 7.07.2008 г., обн. ДВ, бр. 64 от 18.07.2008 г., в сила от 19.08.2008 г.) и съгласно изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, в сила от 01.01.2010 г. (обн. в ДВ, бр. 102 от 22.12.2009 год.)

Настоящото удостоверение е валидно за срок от две години от датата на и актуален документ за правоспособност, ако за съответната работа се изисква

IMO при прикѳжане на



Управител:

/Ана

ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ



ЦПО ВИАНА ООД

ГР.СОФИЯ 1231, ЖК СВОБОДА  
БУЛ. "ГЕН. НИКОЛА ЖЕКОВ" №24,  
ТЕЛ. 02/936-07-66, ФАКС 02/936-07-56,  
E-MAIL: [svoboda@viahah.com](mailto:svoboda@viahah.com)

## УДОСТОВЕРЕНИЕ

№ СПО-31 / 29.07.2019 Г.

Изава

1

Фирма РЕМОТЕРМ ЕООД

Длъжност: Специалист координатор по заваряване

Завършил/а курс на обучение съгласно изискванията на НАРЕДБА за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане (Приета с ПМС № 164 от 7.07.2008 г., обн. ДВ. бр. 64 от 18.07.2008 г., в сила от 19.08.2008 г.) и съгласно изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, в сила от 01.01.2010 г. (обн. в ДВ, бр. 102 от 22.12.2009 год.)

Настоящото удостоверение е валидно за срок от две години от датата на издаването и важи само при притежание на актуален документ за правоспособност, ако за съответната работа се изисква такава.

Управител:

/Ан:



## Потвърждение за плащане / Payment confirmation

Наредител <i>Beneficiary</i>	<b>РЕМОТЕРМ ЕООД</b>
Задължено лице <i>Debtor</i>	<b>РЕМОТЕРМ ЕООД</b>
ЕИЧ/ЛНЧ/БУЛСТАТ <i>ID No.</i>	<b>130183479</b>
Сметка на наредителя <i>Beneficiary account</i>	
Банка на наредителя <i>Beneficiary bank</i>	<b>ПРОКРЕДИТ БАНК(БЪЛГАРИЯ) ЕАД</b>
SWIFT/BIC code	<b>PRCBGGSF</b>
Получател <i>Beneficiary</i>	<b>ПУДООС</b>
Сметка на получателя <i>Beneficiary account</i>	<b>BG64BNBG96613300139003</b>
Банка на получателя <i>Beneficiary bank</i>	<b>Bulgarian National Bank</b>
Държава на банката на получателя <i>Beneficiary bank country</i>	<b>БЪЛГАРИЯ (BG)</b>
SWIFT/BIC code	<b>BNBGBGSD</b>
Сума и валута <i>Amount/currency</i>	<b>13 697.25 BGN</b>
Вид плащане <i>Payment code</i>	
Основаване <i>Details</i>	<b>ГАРАНЦИЯ ИЗП.ДОГОВОР</b>
Допълнителни пояснения <i>Additional explanation</i>	<b>РОП 00906-2019-0001</b>
Вид документ <i>Document type</i>	<b>9 - други</b>
Статус <i>Status</i>	<b>Изпълнен/Completed</b>
Начин на изпълнение <i>Payment type</i>	<b>Стандартно (БИСЕРА)</b>
Референция <i>Reference</i>	<b>384136685</b>
Дата <i>Date</i>	<b>25 OCT 2019</b>

10000



За повече информация може да се свържете с нас на тел. +359 0700 170 70 / \*\*  
For any information call us on +359 0700 170 70 / \*\*7000

## ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Подписаният **Иван Веселинов Марковски**

*(трите имена)*

в качеството си на **Управител**

*(длъжност)*

на **„Ремотерм,, ЕООД**

*(наименование на участника)*

### УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

1. След запознаване с поставените от Вас условия за изпълнение на обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка, с предмет **„Поддръжка, планови ремонти и техническо обслужване на бойлер-утилизатор, ремонт на шнекови валове и приемна камера и др. дейности за Инсинератора“**, предлагаме да изпълним поръчката при посочените по-долу единични цени, съгласно условията на възложителя, както следва:

№ ред	Описание на дейностите	Прогнозно количество	Единична цена в лв. без ДДС	Единична цена в лв. с ДДС	Обща цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. с ДДС
1.	Почистване на тръбни снопове по сух метод, отстраняване при износване на тръби и тръбни дъски чрез почистване и заварка с последваща хидравлична проба на бойлера.	4 бр. - годишно 8 бр. за 2 години	1600,00	1920,00	12800,00	15360,00
2.	Цялостна подмяна на 226 бр. тръби - демонтаж на всички тръби, монтаж на нови, проверка на заварките и хидравлична проба.	1 път за 2 години	360,00	432,00	81360,00	97632,00
3.	Доставка на 1 бр. тръба с размер ф60,3x5 - 4000мм, материал P235GHTC1/EN 102018-2 (или еквивалент)	121 бр. за 2 години	85,00	102,00	10285,00	12342,00
4.	Доставка на 1 бр. тръба с размер ф48,3x4 - 5100мм, материал P235GHTC1/EN 102018-2 (или еквивалент)	105 бр. за 2 години	80,00	96,00	8400,00	10080,00
5.	Доставка на един сегмент за шнеков вал (AISI 316 съвместим) или еквивалент	250 бр. за 2 години	150,00	180,00	37500,00	45000,00
6.	Демонтаж/монтаж на 1бр. сегмент за шнеков вал. Износените сегменти се отстраняват и леглото на сегмента се почиства. Извършва се двустранна заварка на новия сегмент и проверка на заварката.	240 бр. за 2 години	70,00	84,00	16800,00	20160,00

7.	Изработка и доставка на 1бр. шнеков вал- комплект. Комплекта включва изработката на шнеков вал, заварка на 120 сегмента по дължината на вала, като 4 сегмент образуват един оборот от шнековия винт. Проверка на заварките и работен тест на шнековия вал.	2 комплекта за 2 години	32000,00	38400,00	64000,00	76800,00
8.	Подмяна на фиксиращ фланец към шнековия вал. Фланеца се изработва и заварява към шнековия вал, след което се присъединява челно към опашката на вала посредством 16 бр. специализирани комплекта (болт, гайка, шайба).	4 комплекта за 2 години	1000,00	1200,00	4000,00	4800,00
9.	Изработка и доставка на 1 бр. фиксиращ фланец към шнеков вал.	2 комплекта за 2 години	500,00	600,00	1000,00	1200,00
10.	Подмяна и укрепване на 16 комплекта специализирани болт/гайка/шайба от към фланец на шнеков вал в пещта на Инсинератора от материал AISI316 или еквивалент	4 комплекта за 2 години	1500,00	1800,00	6000,00	7200,00
11.	Изработка и монтаж на защитни капаци на скрепителни болтове на шнековите валове.	10 комплекта за 2 години	500,00	600,00	5000,00	6000,00
12.	Ремонт на обшивката на приемния бункер над първа камера. През приемния бункер се подават отпадъците (автоматично) към първа камера на пещта.	1 бр. за 2 години	1500,00	1800,00	1500,00	1800,00
13.	Ремонт на обшивката на вратите (2бр.) на приемния бункер над първа камера. През вратите преминават подаваните за третиране отпадъци в първа камера на пещта.	1 бр. за 2 години	1500,00	1800,00	1500,00	1800,00
14.	Смяна на уплътнителните канали (водачи) на приемния бункер над първа камера. Уплътнителните канали направляват движението на хоризонталната врата затваряща пространството над първа камера на Инсинератора.	1 бр. за 2 години	1400,00	1680,00	1400,00	1680,00
15.	Ремонт по тялото на бойлера - капаци (огледала) и обшивка - заваръчни операции.	1 бр. за 2 години	7000,00	8400,00	7000,00	8400,00
16.	Ремонт на газоходи - колена, капаци и обшивка - заваръчни операции.	1 бр. за 2 години	3000,00	3600,00	3000,00	3600,00
17.	Демонтаж / монтаж на димен вентилатор - подмяна на елементи - рамка, носещи тампони, меки връзки, анкерирание и заваръчни операции.	1 бр. за 2 години	5000,00	6000,00	5000,00	6000,00

18.	Ремонти по филтъра - заваръчни операции и подмяна на елементи по тялото и обшивката на филтъра.	1 бр. за 2 години	5000,00	6000,00	5000,00	6000,00
19.	Посещения и технически консултации по поддръжка на съоръженията работещи под налягане.	6 бр. за 2 години	400,00	480,00	2400,00	2880,00

**Общата цена по договора (максималната стойност на договора) е в размер на 273 945,00 (Двеста седемдесет и три хиляди деветстотин четиридесет и пет ) лв. без вкл. ДДС, съответно 328 734,00 (Триста двадесет и осем хиляди седемстотин тридесет и четири) лв. с вкл. ДДС.**

2. В общата цена са включени всички разходи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за изпълнение на Услугите, включително и разходите за персонала, който ще изпълнява поръчката, който ще отговарят за изпълнението и за неговите подизпълнители, като ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи заплащането на каквито и да е други разноски, направени от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

3. Единичните цени за отделните дейности, свързани с изпълнението на Услугите, посочени в Ценовото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, са крайни за времето на изпълнение на Договора и не подлежат на промяна.

Дата: 15.08.2019 г.

Подпис и печат:  
Име и фамилия: \_\_\_\_\_  
Длъжност: Управител